

# Mischen Sie mit!

Vergießen, Kleben, Dichten, Beschichten - dies alles sind Anforderungen aus den unterschiedlichsten Industriezweigen, die ohne zweikomponentige Materialien häufig nicht mehr zu erfüllen sind.

Füllstoffe, Fließverhalten und Viskosität sind nur einige Parameter, die das Verarbeiten von 2K-Materialien zu einer anspruchsvollen Dosieraufgabe machen.

Oberstes Ziel für eine optimale Automatisierung muss neben der Dosiergenauigkeit die ständige exakte Einhaltung des Mischungsverhältnisses sein.

ViscoTec hat einen 2K-Dispenser entwickelt, dessen volumetrisch arbeitenden Dosierpumpen direkt vor dem Mischrohr angeordnet sind. Aus der perfekten Kombination von Bauweise und Pumpenprinzip ergeben sich folgende Vorteile:

- Viskositätsunabhängige Dosierung
- Kürzeste Wege
- Scherarme Förderung
- Einfachste Programmierung zum Setzen von kleinen Punkten bis zu umlaufenden (endlosen) Raupen
- Problemlose Einbindung oder Nachrüstung in vorhandene Montagelinien oder Roboteranlagen
- Programmierbarer Rückzug des Mediums zur Vermeidung von Tropfenbildung und Bauteilverschmutzung



## Einsatzgebiete z.B. :

Automobilindustrie  
Elektronikindustrie  
Solartechnik  
Flugzeugfertigung  
Bekleidungsindustrie

## Materialien z.B.:

Silikone  
Klebstoffe  
Epoxyharze  
Polyurethane  
Farben

# Anlagenbeispiele

## Entnahmesysteme



ViscoMT-B



ViscoMT-C



ViscoMT-D



ViscoMT-XS



ViscoMT-L

## Aufbereitungssysteme



Inline-Entgasung



Rühren und  
Zirkulieren



Speichern

## 1K- oder 2K-Dosiersystem

ViscoPro



ViscoDuo-V



Haben wir Ihr Interesse geweckt?  
Rufen Sie uns an, wir beraten Sie gerne.

Lernen Sie unsere Technik kennen und lassen Sie sich zu Ihrer individuellen Aufgabenstellung ausführlich beraten.