



Dosierpumpen

ViscoTec Dosierpumpen erfüllen alle Anforderungen einer prozessgerechten Dosierung von viskosen Lebensmitteln, wie Jogurt, Eiscreme, Quark, Fertiggerichte, Saucen, aber auch Salben, Cremes, Lippenstift oder Maskara. Auch abrasive, mit Feststoffen beladene, temperaturempfindliche, schersensitive oder klebrige Medien sind kein Problem.

Besonderes Augenmerk wird auf die Reinigung gelegt. So sind unsere Dosierpumpen CIP- und SIP-fähig. Die sorgfältige Auswahl der verwendeten Elastomere garantiert eine zuverlässige Dosierpumpe auch bei aggressiven Reinigungsmitteln oder hohen Temperaturen. Alle produktberührenden Teile sind lebensmittelecht und FDA-konform.

Hygiene-Dosierpumpe RD



RD

Die RD-Baureihe ist bis ins kleinste Detail hinsichtlich Reinigungseigenschaften konzipiert. Nicht umsonst hat diese Dosierpumpe den EHEDG-Test mit Bravour bestanden. Bei Dosiermengen von 1,5 ml bis Großgebinde können Sie mit Sicherheit auch Ihre Anwendung mit dieser ViscoTec Dosierpumpe optimieren.

Schnellreinigungs-Dosierpumpe VFL



VFL

Hier wurde ähnlich wie bei der Reihe RD größter Wert auf gute Reinigung und lange Standzeiten gelegt. Daneben zeichnet sich diese Dosierpumpe durch extrem einfache Demontagemöglichkeiten aus. Innerhalb weniger Minuten sind diese Pumpen zerlegt, gereinigt und auch wieder zusammengebaut.

Dosiereinheiten

ViscoTec Dosiereinheiten werden in erster Linie für anspruchsvolles Dosieren von mittel- bis hochviskosen und schwierigen Produkten eingesetzt. Neben der Eignung für diese Medien schätzen viele Anwender die einfache Handhabung und die vielseitigen Anwendungsmöglichkeiten: Sei es als Tisch-Abfüllgerät für kleine Stückzahlen oder die Integration in komplexe Abfüllanlagen.

Zusammen mit der Dosiersteuerung ViscoDos II erhalten Sie eine Dosiereinheit, in der die einzelnen Komponenten perfekt aufeinander abgestimmt sind.



ViscoDos II



Dosiersteuerung ViscoDosII

Mit der multifunktionalen ViscoDos II erhalten Sie ein Dosiersystem, das einfach zu handhaben und zu bedienen ist, sich äußerst flexibel auf die jeweiligen Betriebsbedingungen einstellen lässt und trotzdem eine hochgenaue Dosierung ermöglicht. Der Vorteil liegt in der Möglichkeit, Ihren Förderstrom bzw. Ihr gewünschtes Dosiervolumen mit einem einzigartigen und einfachen, aber exakten System zu kontrollieren. Diese Steuerung arbeitet ohne Durchflussmesser und kann für alle volumetrisch fördernden Pumpen eingesetzt werden.

Fassentleerung

Ebenso wichtig wie die exakte Dosierung und Abfüllung ist auch die Fassentleerung. Unsere Fassentleersysteme sind dabei nicht nur zum Entleeren in einen Behälter geeignet, sondern können über die optionale Druckregelung auch direkt zur Versorgung eines Abfüllers verwendet werden. Je nach verwendeter Einheit sind Förderströme bis 80 Liter/Minute möglich.

ViscoMT



Fassentleersysteme ViscoMT

- Für mittel- bis höchstviskose Produkte (bis 5.000.000 mPas!)
- Restmenge < 1%
- Fassgrößen von 1 Liter bis 1500 Liter
- Sauberes Abstreifen des Fassrandes durch Folgeplatte mit spezieller Dichtlippe
- Auch gerippte oder konische Fässer, Kunststoffbehälter, auch mit Inliner
- Entleergeschwindigkeit elektronisch regelbar
- Kein seitliches Ausdrücken des Mediums, da Folgeplatte nahezu drucklos geführt wird
- Pulsationsfreies Entleeren
- Einfache Handhabung
- Mit Dosiersteuerung ViscoDos II auch direkte Dosierung aus dem Fass möglich

Ist Ihr Medium hochviskos, feststoffbeladen, scherempfindlich, klebrig oder abrasiv?

Für das Dosieren von hochviskosen Produkten ist die Reproduzierbarkeit aller Parameter entscheidend. Ausserdem müssen Änderungen des Fließverhaltens und der Viskosität berücksichtigt werden. Auch muss die Möglichkeit der einfachen Anpassung an veränderte Umgebungsbedingungen und Anforderungen gewährleistet sein. ViscoTec bietet hier die perfekte Lösung, wenn es um das Dosieren und Fördern von hochviskosen Medien geht!

Unsere Dosiertechnik - Ihr Vorteil

Das Kernstück jeder Anwendung ist eine volumetrisch fördernde Dosierpumpe, die somit zur Gruppe der rotierenden Verdrängerpumpen gehört. Das Zusammenspiel eines sich exzentrisch bewegenden Rotors und eines den Anwendungsbedingungen angepassten Stators ergibt eine Förder- und Dosiercharakteristik, die einem sich endlos bewegenden Kolben gleichkommt. Aufgrund dieser Geometrie wird drehwinkelproportional pro Umdrehung immer ein konstantes Volumen gefördert.

Endloskolben-Prinzip

- Pulsationsfreier Dosier- und Förderstrom
- Vorwärts und rückwärts einsetzbar
- Gutes Ansaugverhalten
- Schonendes Verfahren
- Kein Einfluß des Gegendruckes auf die Dosiermenge / Fördergeschwindigkeit
- Dosiergenauigkeit +/- 1%
- Dosiermenge stufenlos einstellbar
- Keine Toträume im Pumpeninneren
- Statt Gelenken im Pumpeninneren eine hermetisch gekapselte, flexible Welle

Das ViscoTec
Endloskolben-Prinzip



ViscoTec beschäftigt sich vorwiegend mit Anlagen, die zur Förderung, Dosierung, Abfüllung und der Entnahme von mittel- bis hochviskosen Medien benötigt werden. Sie erhalten für jede Anwendung eine umfassende Beratung und bei besonders schwierigen Aufgabenstellungen werden umfangreiche Tests durchgeführt.

Die ViscoTec Pumpen- und Dosiertechnik GmbH wurde 1997 gegründet. Sie entwickelte sich aus dem früheren Pumpenbereich der Resch Maschinenbau GmbH. Unsere 40 Mitarbeiter greifen auf ein über 20-jähriges Know-How zurück und fertigen anspruchsvolle Lösungen für den Weltmarkt.

Kontakt

ViscoTec Pumpen- u. Dosiertechnik GmbH
Amperstraße 4
D-84513 Töging a. Inn
Tel. +49 (0) 8631/393-400
Fax +49 (0) 8631/393-500
mail@viscotec.de
www.viscotec.de



© ViscoTec Pumpen- u. Dosiertechnik GmbH - 2/2009 - Technische Änderungen, Satz- und Druckfehler vorbehalten. Alle Angaben ohne Gewähr.



Perfekt dosiert!

Dosier- und Abfüllsysteme
für niedrig- bis hochviskose Medien

