

Bosch Rexroth

Hoch hinaus

Mit 580 Metern architektonischer Höhe und 632 Metern Gesamthöhe ist der Shanghai Tower der höchste Wolkenkratzer Chinas und soll 2015 für die Öffentlichkeit zugänglich sein. Damit ein Gebäude dieser Höhe auch wirklich stabil steht, benötigt es ein solides Fundament – in diesem Fall eine Stahlbetonrundplatte mit 121 Metern Durchmesser und sechs Metern Höhe. Gegossen wurde diese innerhalb von nur 60 Stunden mit einer Betonpumpe des chinesischen Maschinenbauers Sany. Herzstück des Systems sind eine Antriebs- und eine Auslegepumpe von Rexroth. Die Pumpe brachte jedoch nicht nur 60.000 Kubikmeter Beton in das Fundament, sondern auch weitere 90.000 Kubikmeter in bis zu 580 Meter Höhe: für eine Pumpe eine ordentliche Hausnummer. Möglich wurde dieser Erfolg auch dank der konstanten Leistung und der Druckabsicherung der Rexroth-Pumpen.

Der Shanghai Tower: Rexroth-Pumpen gossen das Fundament.



Personen



■ Linde Hydraulics richtet die Geschäftsführung neu aus. Der bisherige kaufmännische Geschäftsführer **Dr. Jörg Ulrich** übernimmt zusätzlich die neue Position des CEO. Damit bündelt das Unternehmen die Entscheidungskompetenzen stärker.



■ Ab August leitet **Claude Szefer** die neue Vertriebsgesellschaft des Steckverbinder- und Gehäusespezialisten Escha in Paris. Um Kunden in Frankreich projektbezogener zu betreuen, hat das Unternehmen Anfang des Jahres sein Vertriebsnetz erweitert.



■ Im Juli übernahm **Ulf Thiele** als neuer Vice President den Bereich Customer Satisfaction & Quality bei Schneider Electric. Er verantwortet den Customer Service und das Quality Management. Thiele kommt von Gira, wo er als Head of Customer Service & Support tätig war.



■ Weidmüllers Vorstandsvorsitzender **Dr. Peter Köhler** wurde für drei Jahre in den engeren Vorstand des ZVEI gewählt. Auf europäischer Ebene wurde er als Vorsitzender des Industrial Affairs Committee (IACO) im Amt bestätigt.



■ **Helmut Wagener** führt den Aufsichtsrat von Linde Hydraulics. Wagener war bis 2010 Vorsitzender der Geschäftsleitung der Bosch Rexroth Hydraulics. Der bisherige Vorsitzende des Aufsichtsrats Jiang Ku bleibt Mitglied des Aufsichtsgremiums. Jeffrey Y. Chen ist aus dem Aufsichtsrat ausgeschieden.



■ **Steffen Schwerd** ist neuer Chef des Deutschland-Vertriebs von Lenze. Er folgt Hartmut Pleyer, der im Oktober den Posten als Geschäftsführer der Lenze Service GmbH übernimmt. Schwerd verfügt über jahrelange Erfahrung in Vertrieb und Marketing.

Fraunhofer-Institut IKTS

Verbesserte Prüfung von Rohrrundschweißnähten

Das neue Ultraschall-Phased-Array-Prüfverfahren (UT-PA) des Fraunhofer-Instituts für Keramische Technologien und Systeme und des Ingenieurbüros Prüfdienst Uhlemann ersetzt die klassische Radiografie-Prüfung bei dünnwandigen Rohrrundschweißnähten. Das klassische Verfahren verursacht sehr lange Stillstandzeiten der Anlagen, weil die zulässigen Strahlungsfenster sehr klein sind. Darüber hinaus ist sie nicht optimal dazu geeignet, die wirklich relevanten Fehler mit Kerbwirkung in den Nähten zu detektieren. Hier punktet das neuentwickelte UT-PA. Das Verfahren kann im Mehrschichtbetrieb angewendet werden, wodurch der Prüfdurchsatz massiv erhöht wird. Zusätzlich werden durch das Ultraschallverfahren die relevanten Fehler mit Kerbwirkung wie Risse, Bindefehler und überstehende Kanten sehr sicher detektiert.

Bayerns Best 50 Ehrung für ViscoTec

ViscoTec Pumpen- u. Dosier-technik GmbH hat die Auszeichnung „Bayerns Best 50“ erhalten und zählt damit zu den wachstumsstärksten mittelständischen Unternehmen in Bayern. Mit der Auszeichnung ehrt das Bayerische Staatsministerium jedes Jahr 50 mittelständische bayerische Unternehmen, die in den letzten fünf Jahren die Zahl ihrer Mitarbeiter, ihren Umsatz und Ertrag überdurchschnittlich steigern konnten. In den vergangenen Jahren ist es der Firma ViscoTec Pumpen- u. Dosier-technik gelungen, Umsatz, Mitarbeiterzahl und Ertrag nachhaltig zu steigern. Ermöglicht wurde dies durch ein konsequentes Konzentrieren auf das Premiumsegment der Automatisierungstechnik.



Von links: Prof. Dr. Thomas Edenhofer, Preisträger Georg Senftl und Martin Stadler, Ilse Aigner.

Millioneninvestition SMC stärkt deutschen Hauptsitz

SMC Pneumatik expandiert weiter: Der Experte für effiziente kundenspezifische Automatisierungslösungen investiert mehrere Millionen Euro in 32 neue, hochmoderne Produktions-, Prototypen und Spezialmaschinen. Zuvor wurden 2013 bereits mehr als 70 neue Mitarbeiter eingestellt und Anfang dieses Jahres der deutsche Hauptsitz in Egelsbach um Büro-, Lager- und Grundstücksflächen stark erweitert. Nun folgt die Modernisierung von Produktion sowie Forschung und Entwicklung. Mehr als 30 neue, hochmoderne Produktions-, Prototypen- und Spezialmaschinen wird SMC in den kommenden Monaten an seinem deutschen Hauptsitz installieren. Das Gesamtvolumen der Investition beträgt mehrere Millionen Euro. „Die aktuelle Modernisierung sowie die Erweiterung-



SMC Pneumatik investiert mehrere Millionen Euro in die Modernisierung des deutschen Hauptsitzes in Egelsbach.

gen der vergangenen Monate zeigen, dass wir eine wichtige Rolle innerhalb von SMC weltweit ausfüllen und den Standort SMC Deutschland konsequent ausbauen“, erläutert Ralf Laber, Geschäftsführer SMC Pneumatik in Deutschland. Gestärkt wird damit auch das German Technical Center, eines von fünf weltweiten Technologie- und Entwicklungszentren von SMC.



Standby-Betrieb für Pressen Schuler zeigt „Efficient Hydraulic Forming“-Technologie

Bis zu 60 Prozent Energie im Vergleich zu herkömmlichen Anlagen spart der „Efficient Hydraulic Forming“-Antrieb ein, den Schuler jetzt für hydraulische Pressen entwickelt hat. Die neu entwickelte Technologie bietet eine Energieeinsparung und Optimierung in allen Betriebsphasen bietet – und das ganz automatisch. Sie ist modular aufgebaut und auch für bestehende Anlagen nachrüstbar.



HKS Wir drehen die Welt.

Ihre Alternative für Zylinder: hydraulische Drehantriebe von HKS



- Winkelbereich bis zu 1500°
- Arbeitsdruck 250 bar
- Konstantes Drehmoment, winkel- und richtungsunabhängig
- Robust und wartungsfrei
- ATEX-zertifiziert

www.hks-partner.com

HKS Dreh-Antriebe GmbH® ist seit fast 45 Jahren Ihr Spezialist für hydraulische Dreh- und Schwenkantriebslösungen.

Geben Sie den Code „HKS-Anzeige“ an und Sie erhalten ein spezielles Angebot von uns.