



Pressemitteilung

Apfelmus, Fruchtpürees & Co. perfekt hygienisch abgefüllt

Die produktschonende Abfülllösung von ViscoTec

Aktuell boomt der Markt für Convenience Food im Bereich fertig abgefüllter Fruchtpürees, wie Apfelmus, Smoothies und anderer Fruchtpasten. Bei Baby- und Kinderfruchtpasten, Sporternährung oder auch Vitaminspender für Erwachsene sind Quetschbeutel als Gebinde sehr beliebt. ViscoTec Pumpen- u. Dosiertechnik bietet dazu perfekte Abfüll- und Dosierpumpen an, um die Pürees hygienisch und präzise in die verschiedenen Verpackungsformen abzufüllen. Durch die schonende Dosiertechnologie werden weder die Fruchtbestandteile, noch wertvolle Inhaltsstoffe und Vitamine zerstört oder hohem Druck ausgesetzt. Die Pürees bleiben dabei in ihrer Konsistenz und Sämigkeit vollständig erhalten und ändern durch den Abfüllprozess weder Geschmack noch Aussehen. Zum Einsatz kommt dabei die speziell von der EHEDG (European Hygienic Engineering and Design Group) zertifizierte RD-Hygienepumpe. Durch das einzigartige hygienische Design kann die Pumpe immer optimal gereinigt werden und bietet keinen Raum für Verunreinigungen—die Abfüllung von verschiedenen Chargen oder unterschiedlichen Fruchtpürees ist damit auf einfachste Weise und sehr schnell zu verwirklichen. Selbst die Befüllung diverser Verpackungsformen und damit verbundener unterschiedlicher Verpackungsinhalte ist durch den geschwindigkeitsgeregelten Volumenstrom flexibel und variabel einstellbar. Die Dosierpumpen können dabei in halbautomatischen Systemen zum Einsatz kommen, wie auch in vollautomatischen Abfüllanlagen. Die Abfüll- und Dosiersysteme von ViscoTec bieten die perfekte Lösung, wenn es um die Abfüllung von Obstpürees oder natürlich auch Gemüsepasten geht.

1.513 Zeichen inkl. Leerzeichen. Abdruck honorarfrei. Beleg erbeten.

ViscoTec – Perfekt dosiert!

Die ViscoTec GmbH beschäftigt sich vorwiegend mit Anlagen, die zur Förderung, Dosierung, Auftragung, Abfüllung und der Entnahme von mittelviskosen bis hochviskosen Medien benötigt werden. Der Hauptsitz des technologischen Marktführers ist in Töging (Oberbayern, Kreis Altötting). Darüber hinaus verfügt ViscoTec über Niederlassungen in den USA, in China und in Singapur und beschäftigt weltweit knapp 120





Mitarbeiter. Zahlreiche Händler weltweit erweitern das internationale Vertriebsnetzwerk. Neben technisch ausgereiften Lösungen auch bei kompliziertesten Aufgaben, bietet ViscoTec alle Komponenten für die komplette Anwendung aus einer Hand: von der Entnahme über die Produktaufbereitung bis hin zur Dosierung. Damit ist ein erfolgreiches Zusammenwirken aller Komponenten garantiert. Alle Medien, die im Einzelfall eine Viskosität von bis zu 7.000.000 mPas aufweisen, werden praktisch pulsationsfrei und extrem scherkraftarm gefördert und dosiert. Für jede Anwendung gibt es eine umfassende Beratung und bei Bedarf werden – in enger Zusammenarbeit mit den Kunden – umfangreiche Tests durchgeführt. ViscoTec Dosierpumpen und Dosieranlagen sind auf den jeweiligen Anwendungsfall optimal abgestimmt: bei Lebensmittelanwendungen, im Bereich Automotive, in der Luft- und Raumfahrt, der Medizintechnik, in der Pharmazie und vielen weiteren Branchen.

Pressekontakt:

Elisabeth Lenz, Leitung Marketing

ViscoTec Pumpen- u. Dosiertechnik GmbH

Amperstraße 13 | 84513 Töging a. Inn | Germany

Tel.: +49 8631 9274-447

elisabeth.lenz@viscotec.de | www.viscotec.de