

PRESSEMITTEILUNG

Auftragung von UV-Klebstoff im Elektronikbereich

Genaueste Dosierergebnisse bei schnellstmöglicher Prozessabwicklung

In den verschiedensten Anwendungsbereichen überzeugt die ausgereifte Technik von preeflow durch präziseste Dosierergebnisse. So zum Beispiel auch bei der Auftragung eines aushärtenden UV Klebstoffes im Bereich Elektronik Komponenten bei Sumida Components & Modules GmbH in Oberzell. Die Auftragung des DELO Dualbond erfolgt in dieser Anwendung durch einen preeflow eco-PEN. Die Spule einer Hochfrequenzlitze wird durch den aufgetragenen Klebstoff sofort in der Halterung befestigt. Der Vertrieb des Dispensers erfolgte über den preeflow Distributor Vieweg GmbH in Kranzberg.

preeflow Dispenser meistern Herausforderungen

Spezielle Herausforderungen der Anwendung von Sumida waren z.B. eine sehr schnelle Durchführung des Dosierprozesses. Auch genaueste Dosierergebnisse (hochpräzise bei vordefiniertem Gewicht) waren nach Kundenanforderungen unabdingbar. Und ungewolltes Nachtropfen des Klebstoffes aus der Düse musste unbedingt vermieden werden. Bei all diesen speziellen Anforderungen konnten die volumetrischen Dosiersysteme des Pumpen- und Dosiertechnikspezialisten aus Töging punkten.

Vorteile der preeflow Dosiertechnik

„Ein gutes Preis-Leistungs-Verhältnis für die Dosiereinheit und die Möglichkeit, die Prozessparameter bei jeder Anwendung zu verändern (mithilfe der mitgelieferten Steuerung) waren wichtige Aspekte bei der Entscheidungsfindung.“ so Anatoli Esch, Manager Processes Polymers bei Sumida. Auch die mögliche Kombination mit einem UV-Modul, einwandfreie Prozess- und Maschinenfähigkeit sowie geringer Klebstoffverbrauch dank hoher Dosiergenauigkeit und präzisiertem Klebstoffauftrag beeinflussten die Entscheidung und überzeugten: preeflow steht für Mikrodosierung in Perfektion.

PRESSEMITTEILUNG

1.807 Zeichen inkl. Leerzeichen. Abdruck honorarfrei. Beleg erbeten.

Mikrodosierung in Perfektion!

preeflow[®] ist eine Marke der Firma ViscoTec Pumpen- u. Dosiertechnik GmbH. Die Firma ViscoTec beschäftigt sich vorwiegend mit Anlagen, die zur Förderung, Dosierung, Auftragung, Abfüllung und der Entnahme von mittelviskosen bis hochviskosen Medien benötigt werden. Der Hauptsitz des technologischen Marktführers ist in Töging (Oberbayern, Kreis Altötting). Darüber hinaus verfügt ViscoTec über Niederlassungen in den USA, in China und in Singapur und beschäftigt weltweit knapp 120 Mitarbeiter. Die Marke preeflow[®] steht für präzises, rein volumetrisches Dosieren von Flüssigkeiten in Kleinstmengen und entstand im Jahr 2008. Weltweit werden preeflow[®] Produkte geschätzt, nicht zuletzt aufgrund einzigartiger Qualität – Made in Germany. Das internationale Händlernetz bietet professionellen Service und Support rund um die preeflow Dosiersysteme. Die vielfältigen Anwendungsbereiche umfassen unter anderem die Branchen Optik & Photonik, Medizintechnik, Biochemie, LCD/LED, Automotive, Labor, SMD/SMT, Elektronikbauteile und die Halbleiterfertigung. Alle preeflow Systeme lassen sich dank standardisierter Schnittstellen einfach integrieren. Derzeit befinden sich annähernd 10.000 preeflow Dispenser in halb- oder vollautomatischen Dosierprozessen.

Pressekontakt:

Thomas Diringer, Leiter Geschäftsfeld Komponenten & Geräte

ViscoTec Pumpen- u. Dosiertechnik GmbH
Amperstraße 13, D-84513 Töging a. Inn
Telefon +49 8631 9274-441
E-Mail: thomas.diringer@viscotec.de · www.preeflow.com

Elisabeth Lenz, Leitung Marketing

ViscoTec Pumpen- u. Dosiertechnik GmbH
Amperstraße 13, D-84513 Töging a. Inn
Telefon +49 8631 9274-447
E-Mail: elisabeth.lenz@viscotec.de · www.viscotec.de