Communiqué de Presse

Un système de dosage bi-composants compact pour les applications d'enrobage

Le ViScaMix de Scanmaster au Portfolio ViscoTec

Un nouveau produit vient agrandir la gamme ViscoTec : le système de dosage bi-composants 2K compact ViScaMix avec ses pompes de dosage RD ViscoTec. Ce système de dosage autonome, qui comprend la préparation de la résine, est conçu pour les applications d‘enrobage manuel, notamment pour la fabrication de produits électroniques. Il est parfaitement adapté aux produits de faible à moyenne viscosité ou autonivelants, comme les résines époxy, les polyuréthanes ou les silicones.

Ces matériaux à deux composants peuvent être ou non chargés et peuvent être dosés avec un rapport de mélange de 1:1 à 10:1. Ce système flexible est conçu avec deux réservoirs, un pour chaque composant de produit à doser.

Une utilisation simple du système de dosage bi-composants

Les réservoirs peuvent être remplis manuellement avec les différents produits. Il est également possible de procéder à une aspiration des produits à partir du contenant d'origine vers ces réservoirs. En fonction des exigences des produits à doser, il faut ensuite régler les paramètres nécessaires au transfert puis dégazer le produit.

Après cette préparation, les pompes doivent être calibrées pour que le process de dosage puisse être performant. L’application de la résine peut se faire manuellement avec un mélangeur statique directement installé sur le pistolet. Ou bien le mélange ainsi obtenu est récupéré dans des contenants puis utilisé manuellement à un autre endroit par un opérateur. Le ratio du mélange ainsi que la qualité du mélange restent identiques tout au long du process.

Les paramètres de dosage pour les pompes à cavité progressive peuvent être réglés facilement via l'IHM intégrée au contrôleur : la quantité à doser, le débit volumique, le rapport de mélange, l‘étalonnage, l‘avertissement de la durée de vie du pot, le dosage par quantité ou en continu et le démarrage/l‘arrêt par pistolet manuel ou pédale. Les résultats

du dosage sont précis et fiables. Le mélange est effectué par un mélangeur statique jetable. Les vitesses de dosage possibles sont comprises entre 10 et 600 ml/min selon la configuration du système.

Des application dans la fabrication de produits électroniques

L'enrobage électronique sert principalement à protéger mécaniquement les composants. Par exemple, contre les vibrations et les chocs, mais aussi contre l'humidité ou d'autres conditions environnementales agressives. La corrosion et la défaillance prématurée de l'électronique sont ainsi évitées.

Lors de l'utilisation de composés d'enrobage thermo-conducteurs, la dissipation de la chaleur joue un rôle essentiel. Cela empêche les composants de surchauffer. Les autres avantages des applications d'enrobage sont les suivants : l'isolation électrique (prévention des courts-circuits), la protection contre les flammes (charges dans le matériau d'enrobage difficilement inflammables ou avec des propriétés d'auto-extinction) et, enfin et surtout, la protection contre le copiage (les composants individuels ne sont plus accessibles après le processus d'enrobage sans être détruits).

Bien entendu, le ViScaMix permet d'encapsuler non seulement des composants électroniques, mais aussi tout autre produit électronique.

**Fonctionnalités supplémentaires en option**

Des agitateurs sont disponibles pour chaque réservoir si nécessaire pour éviter une sédimentation des charges ou pour accélérer le processus de dégazage. Le système peut également être équipé d'une option d‘aspiration. Soit pour aspirer le produit de son contenant d’origine vers les réservoirs, soit pour évacuer les bulles de gaz piégées, pour un processus plus stable ou pour éviter le contact avec l'humidité pour les composants sensibles.

Pour les fluides de viscosité moyenne, une surpression peut également être générée dans le réservoir pour favoriser l'alimentation des composants aux doseurs. Les deux composants peuvent également être chauffés au besoin.

Si les cadences de fabrication augmentent, le système peut être facilement automatisé. La tête de mélange de haute précision ViscoDuo-VM peut être intégrée directement à un robot.

L’origine du système de dosage bi-composants 2K ViScaMix

Le système d'enrobage a été développé par Scanmaster au Danemark. "Après deux années de travail de développement intensif. Avec ViScaMix, nous avons créé le meilleur système de dosage 2K pour l'enrobage manuel de l'électronique", déclare Henning Pedersen, PDG et propriétaire de Scanmaster. "Pour être à la hauteur de notre réputation et de notre nom, nous avons choisi comme technologie de dosage les pompes ViscoTec. C‘était le seul moyen d'obtenir les résultats de dosage précis et fiables que nous souhaitions."

Un aperçu des avantages du système :

* Système d’enrobage manuel (avec préparation)
* Extensible à une solution semi-automatisée
* Facile à transporter
* Dosage doux du matériau
* Pratiquement aucune pièce d'usure
* Manipulation facile
* Système tout-en-un

5.005 caractères, y compris les espaces. Réimpression gratuite. Copie sur demande.

Images :



Le ViScaMix avec les doseurs RD de ViscoTec – pour des applications d'enrobage manuel.

**ViscoTec – Le dosage à la perfection !**

ViscoTec Pumpen- u. Dosiertechnik GmbH fabrique des systèmes nécessaires au pompage, au dosage, à l'application, au remplissage et au prélèvement de fluides de viscosité moyenne à élevée. Le leader technologique a son siège à Töging a. Inn (en Bavière, près de Munich). ViscoTec possède également des filiales aux USA, en Chine, à Singapour, en Inde et en France et emploie environ 270 personnes dans le monde. De nombreux revendeurs dans le monde entier complètent le réseau de distribution international. Parallèlement à des solutions techniquement sophistiquées, même pour des problèmes complexes, ViscoTec propose tous les composants nécessaires à une application complète : du prélèvement au dosage en passant par le traitement du produit. Une parfaite synergie de tous les composants est ainsi garantie. Toutes les matières, dont certaines présentent une viscosité atteignant jusqu'à 7 000 000 mPas, sont pompées et dosées pratiquement sans pulsations et avec des contraintes de cisaillement extrêmement réduites. Chaque application est accompagnée de conseils exhaustifs et, si nécessaire, de nombreux essais et tests sont réalisés en collaboration avec les clients. Les pompes de dosage et installations de dosage ViscoTec sont optimisées en fonction de chaque application : industrie alimentaire, e-mobilité, aéronautique, technologie médicale, industrie pharmaceutique et de nombreux autres secteurs.

Contact Presse:

Melanie Hintereder, Marketing

ViscoTec Pumpen- u. Dosiertechnik GmbH

Amperstraße 13 | 84513 Töging a. Inn | Germany

Tel.: +49 8631 9274-404

melanie.hintereder@viscotec.de | www.viscotec.de