Pressemitteilung

Kompaktes 2K Dosiersystem für Verguss-Anwendungen

ViScaMix by Scanmaster in ViscoTec Portfolio

Ein neues Handelsprodukt erweitert das ViscoTec Portfolio: Das kompakte 2K Dosiersystem ViScaMix mit ViscoTec RD Dispensern. Das Stand Alone Dosiersystem inklusive Materialaufbereitung ist für manuelle Vergussanwendungen bestimmt – vor allem in der Elektronikfertigung. Es eignet sich perfekt für niedrig- bis mittelviskose bzw. selbstnivellierende Materialien, wie beispielsweise Epoxidharze, Polyurethane oder Silikone.

Die zweikomponentigen Materialien dürfen gefüllt oder ungefüllt sein und können mit einem Mischungsverhältnis von 1:1 bis 10:1 dosiert werden. Je Komponente des zu dosierenden Materials gibt es einen Vorlagebehälter in dem flexiblen System.

Einfache Handhabung des 2K Dosiersystems

Die Vorlagebehälter werden manuell mit den Einzelkomponenten gefüllt. Alternativ ist auch eine Einsaugung in die Behälter aus dem Originalgebinde möglich. Je nach Anforderungen des zu dosierenden Materials müssen die erforderlichen Evakuierungsparameter gesetzt und das Medium gerührt und entgast werden. Im Anschluss wird das komplette System befüllt und entlüftet.

Nach der Aufbereitung werden die Einzelpumpen kalibriert, danach erfolgt die Dosierung. Entweder manuell per Handpistole mit statischem Mischer direkt auf ein Bauteil. Oder die gemischte Vergussmasse wird in Behälter abgefüllt und an anderer Stelle weiterverarbeitet. Sowohl Mischungsverhältnis als auch Mischqualität bleiben dabei gleich. Der Auftrag auf das Bauteil erfolgt bei dieser Variante dann durch den Werker.

Die einzelnen Dosierparameter für die Exzenterschneckenpumpen im Dosiersystem können über die integrierte Steuerung bequem eingestellt werden: Dosiermenge, Volumenstrom, Mischungsverhältnis, Kalibrierung, Topfzeitwarnung, Mengenschuss oder kontinuierliche Dosierung und Start / Stop über Handpistole oder Fußtaster. Die Dosierung selbst ist bewährt präzise, die Vermischung erfolgt über gängige Statik Mischer. Mögliche Dosiergeschwindigkeiten liegen je nach Pumpenkombination und Mischungsverhältnis zwischen 10 und 600 ml/min.

Anwendung in der Elektronikfertigung

Der Elektronik Verguss dient in erster Linie dem mechanischen Schutz der Komponenten. So beispielsweise vor Vibrationen und Schocks, aber auch vor Feuchtigkeit oder anderen aggressiven Umgebungsbedingungen. Korrosion und frühzeitigem Ausfall der Elektronik wird damit vorgebeugt.

Bei der Verwendung thermisch leitfähiger Vergussmassen spielt die Temperaturabfuhr eine wesentliche Rolle. Damit wird eine Überhitzung der Komponenten verhindert. Doch es gibt noch weitere Gründe für den Verguss: Elektrische Isolierung (Schutz vor Kurzschlüssen), Flammschutz (durch Füllstoffe in den Materialien, die schwer entflammbar sind oder selbstverlöschende Eigenschaften haben) und Schutz vor Kopie (die einzelnen Komponenten sind nach dem Verguss nicht mehr zerstörungsfrei zugänglich).

Selbstverständlich können mit dem ViScaMix aber nicht nur Elektronik-Komponenten sondern auch beliebige andere Bauteile vergossen werden.

Optionale Zusatzfunktionen

Bei Bedarf werden die Behälter entweder mit einem Rührwerk ausgestattet, um Füllstoffseparationen zu vermeiden und auch die Entgasung der Komponenten zu beschleunigen. Oder mit einer Evakuierungseinheit, um die beiden Komponenten blasenfrei aufzubereiten bzw. den Feuchtigkeitskontakt für empfindliche Komponenten zu vermeiden.

Für mittelviskose Medien kann aktiv Überdruck im Behälter erzeugt werden. Das unterstützt die Zuführung der Dosierkomponenten zu den Dosierpumpen. Optional können beide Komponenten im Inneren des Gehäuses zusätzlich beheizt werden.

Bei einer Steigerung der Bauteilstückzahlen ist das System nachträglich auf eine automatisierte Ausführung erweiterbar. Der hochpräzise ViscoDuo-VM Mischkopf kann direkt an einen bauseitigen Roboter montiert werden.

Entstehung des 2K Dosiersystems ViScaMix

Entwickelt wurde das Vergusssystem von [Scanmaster](https://scanmaster.dk/) in Dänemark. "Zwei Jahre intensiver Entwicklungsarbeit sind abgeschlossen. Mit ViScaMix haben wir das ultimative 2K Dosiersystem für das manuelle Vergießen von Elektronik geschaffen." sagt Henning Pedersen, CEO und Inhaber von Scanmaster. „Um unserem guten Ruf und Namen gerecht zu werden, haben wir uns bei der Dosiertechnik für ViscoTec Dosierpumpen entschieden. Nur damit erreichen wir die präzisen und zuverlässigen Dosierergebnisse, die wir uns vorstellen.“

Die Vorteile des Systems nochmal auf einen Blick:

* Manuelle Vergussanlage (inkl. Aufbereitung)
* Erweiterbar zu halbautomatisierter Lösung
* Leicht zu transportieren
* Materialschonende Dosierung
* Kaum Verschleißteile
* Einfache Handhabung
* All-in-One System

4.666 Zeichen inkl. Leerzeichen. Abdruck honorarfrei. Beleg erbeten.

Bildmaterial:



ViScaMix mit ViscoTec RD Dispensern – für manuelle Verguss Anwendungen.

ViscoTec – Perfekt dosiert!

ViscoTec Pumpen- u. Dosiertechnik GmbH ist Hersteller von Systemen, die zur Förderung, Dosierung, Auftragung, Abfüllung und der Entnahme von mittelviskosen bis hochviskosen Medien benötigt werden. Der Hauptsitz des technologischen Marktführers ist in Töging a. Inn (Bayern, Nähe München). Darüber hinaus verfügt ViscoTec über Niederlassungen in den USA, in China, Singapur, Indien und Frankreich und beschäftigt weltweit rund 260 Mitarbeiter. Zahlreiche Händler weltweit erweitern das internationale Vertriebsnetzwerk. Neben technisch ausgereiften Lösungen auch bei kompliziertesten Aufgaben, bietet ViscoTec alle Komponenten für die komplette Anwendung aus einer Hand: Von der Entnahme über die Produktaufbereitung bis hin zur Dosierung. Damit ist ein erfolgreiches Zusammenwirken aller Komponenten garantiert. Alle Medien, die im Einzelfall eine Viskosität von bis zu 7.000.000 mPas aufweisen, werden praktisch pulsationsfrei und extrem scherkraftarm gefördert und dosiert. Für jede Anwendung gibt es eine umfassende Beratung und bei Bedarf werden – in enger Zusammenarbeit mit den Kunden – umfangreiche Versuche & Tests durchgeführt. ViscoTec Dosierpumpen und Dosieranlagen sind auf den jeweiligen Anwendungsfall optimal abgestimmt: Bei Lebensmittelanwendungen, im Bereich E-Mobility, in der Luft- und Raumfahrt, der Medizintechnik, in der Pharmazie und vielen weiteren Branchen.

Pressekontakt:

Melanie Hintereder, Marketing

ViscoTec Pumpen- u. Dosiertechnik GmbH

Amperstraße 13 | 84513 Töging a. Inn | Germany

Tel.: +49 8631 9274-404

melanie.hintereder@viscotec.de | www.viscotec.de