Communiqué de Presse

Le vipro-DUOMIX avec des blocs de mélange optimisés

Une version améliorée du mélangeur statique-dynamique

Le mélangeur statique-dynamique vipro-DUOMIX est parfaitement adapté aux matériaux compressibles à deux composants avec des viscosités très différentes, des ratios de mélange extrêmes et une sensibilité à la haute-pression. La version améliorée, avec des blocs de mélange optimisés des deux côtés pour les produits de faible à haute viscosité, apporte un autre avantage : elle est parfaitement adaptée aux produits difficiles à mélanger (de viscosités différentes ou non). Sa conception modulaire, avec cinq tailles de doseurs différentes possibles par côté, offre une grande flexibilité. Et un large éventail de ratios de mélange, allant de 1:1 à 100:1.

Le vipro-DUOMIX peut être utilisé pour des applications complexes à deux composants dans diverses industries telles que la construction automobile, l'aéronautique ou l'électronique. Qu'il s'agisse d'une dépose de points, de cordons ou d'enrobage. En particulier dans la [production aéronautique](https://www.viscotec.de/fr/applications/aerospatiale/), le mélangeur statique-dynamique est utilisé pour l'enrobage des nids d'abeille ou pour les joints d’étanchéité. Des buses spéciales à largeur de cordon réglable sont disponibles à cet effet.

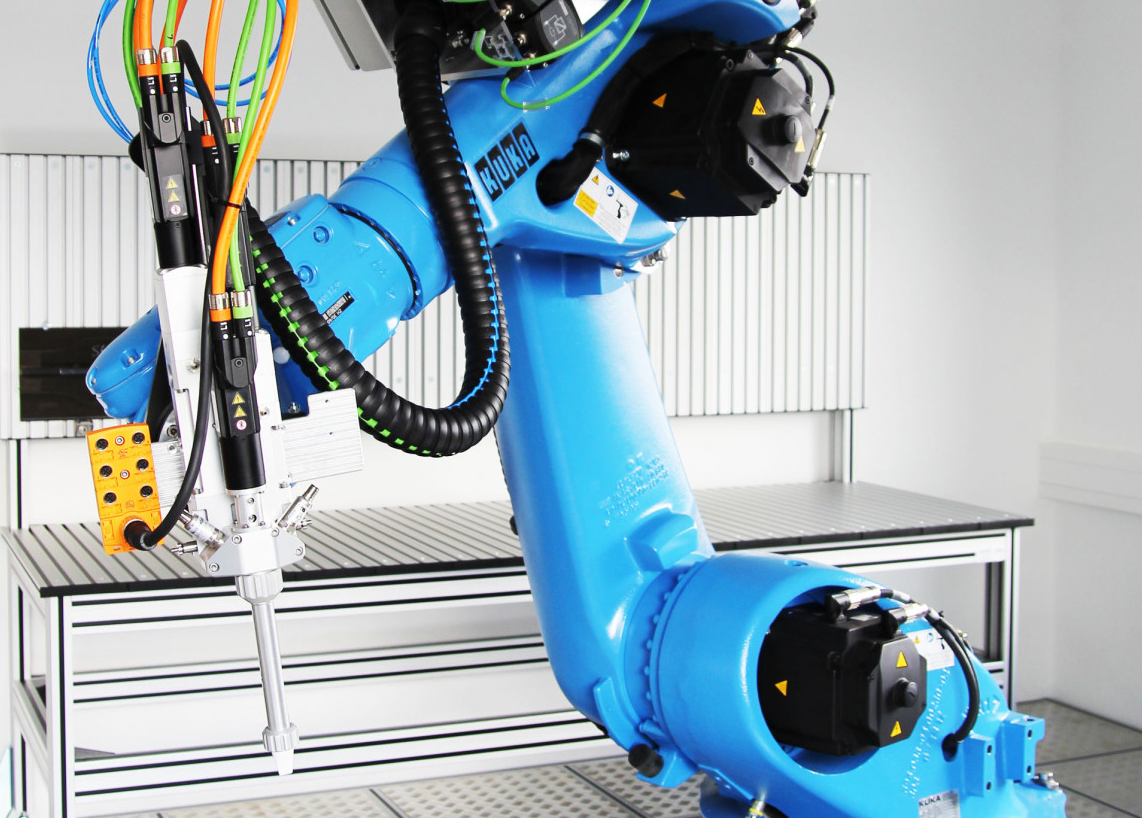
Une grande variété de produits à deux composants, à base par exemple de polyéther, de résine époxy, de silicone ou de polyuréthane, peut être dosée dans tous les domaines d'application. Grâce à l'alignement parallèle des doseurs et à une conception optimisée en termes de poids, le [vipro-DUOMIX](https://www.viscotec.de/en/2-component-dispenser-compressible-material-dosing/) est très compact, idéal pour l’assemblage dans des cellules robotisées et pour des applications automatisées.

Un récapitulatif des avantages :

* L’arrivée des produits par canal optimisé en termes de débit et de contre-pression évite une compression du produit à doser.
* Un réglage indépendant des vitesses des deux doseurs augmente la qualité du ratio de mélange souhaité.
* L’ajustement de la vitesse de rotation de l’hélice permet le réglage de la qualité du mélange.
* Une manipulation douce du produit à doser.
* Une densité préservée pendant tout le process de dosage.
* Une conception compacte grâce à l'alignement parallèle des doseurs.
* Une parfaite adaptation aux produits de faible à forte viscosité.

2.245 caractères, y compris les espaces. Réimpression gratuite. Copie sur demande.

Image :

Le mélangeur statique-dynamique vipro-DUOMIX.

**ViscoTec – Le dosage à la perfection !**

ViscoTec Pumpen- u. Dosiertechnik GmbH fabrique des systèmes nécessaires au pompage, au dosage, à l'application, au remplissage et au prélèvement de fluides de viscosité moyenne à élevée. Le leader technologique a son siège à Töging a. Inn (en Bavière, près de Munich). ViscoTec possède également des filiales aux USA, en Chine, à Singapour, en Inde et en France et emploie environ 270 personnes dans le monde. De nombreux revendeurs dans le monde entier complètent le réseau de distribution international. Parallèlement à des solutions techniquement sophistiquées, même pour des problèmes complexes, ViscoTec propose tous les composants nécessaires à une application complète : du prélèvement au dosage en passant par le traitement du produit. Une parfaite synergie de tous les composants est ainsi garantie. Toutes les matières, dont certaines présentent une viscosité atteignant jusqu'à 7 000 000 mPas, sont pompées et dosées pratiquement sans pulsations et avec des contraintes de cisaillement extrêmement réduites. Chaque application est accompagnée de conseils exhaustifs et, si nécessaire, de nombreux essais et tests sont réalisés en collaboration avec les clients. Les pompes de dosage et installations de dosage ViscoTec sont optimisées en fonction de chaque application : industrie alimentaire, e-mobilité, aéronautique, technologie médicale, industrie pharmaceutique et de nombreux autres secteurs.

Contact Presse :

Melanie Hintereder, Marketing

ViscoTec Pumpen- u. Dosiertechnik GmbH

Amperstraße 13 | 84513 Töging a. Inn | Germany

Tel.: +49 8631 9274-404

melanie.hintereder@viscotec.de | www.viscotec.de