



PRÄZISES DOSIEREN DURCH TECHNOLOGIE & LEIDENSCHAFT

Eine prozesssichere Verarbeitung von viskosen und pastösen Materialien ist möglich – mit der Technologie basierend auf dem Endloskolben-Prinzip.





INHALTSVERZEICHNIS

04

WÖRTE DER GESCHÄFTSLEITUNG

Mit Stolz blicken wir auf 20 Jahre Erfolg zurück.



05

UNTERNEHMEN

Eine dynamische Entwicklung



06

ÜBERSICHT ANWENDUNGSFELDER

Die richtige Dosis für jede Branche

08

UNSERE TECHNOLOGIE

Unser bewährtes Endloskolben-Prinzip bietet zahlreiche Vorteile

12

UNSER ENGAGEMENT FÜR SIE

Made in Germany, alles aus einer Hand, Knowhow & ausländische Märkte

10

UNSER PRODUKTSORTIMENT

Effizientes Produkthandling bei der Entnahme, Zuführung und Dosierung 1- und 2-komponentiger Medien

14

WELTWEITER SERVICE

Unsere Anlagen sind weltweit erfolgreich im Einsatz

16

ANSPRÜCHE AN UNS

„Nur wer groß denkt, kann Großes erreichen“

18

NACHHALTIGKEIT & VERANTWORTUNG

treeflow
DKMS
WeltKinderLachen
Arbeitgeber – Mitarbeiter





WORTE DER GESCHÄFTSLEITUNG

Die Bereitschaft, sich für die Bedürfnisse und Wünsche unserer Kunden sowie Mitarbeiter und Mitarbeiterinnen einzusetzen, eine strukturierte Markenführung und eine intensive Entwicklungsarbeit – für all das steht ViscoTec. Und genau diese Grundsätze sind es, die das Unternehmen zu dem gemacht haben, was es heute ist.

Mit Stolz blicken wir auf 20 Jahre Erfolg zurück. Auch für die Zukunft haben wir den Ansporn, Schritt für Schritt noch besser zu werden und das Unternehmen nachhaltig und langfristig weiterzuentwickeln.

UNSERE VISION

Nachhaltiges, profitables Wachstum durch Neukundengewinnung und langfristige Bindung bestehender Kunden.



Wir arbeiten täglich daran, das Vertrauen unserer Kunden zu gewinnen, Beziehungen zu pflegen und vor allem auch auf Dauer zu erhalten.

Geschäftsführer: Georg Senftl

Ein innovatives und vertrauensvolles Betriebsklima ist das Fundament für neue Ideen. Wachstum entsteht da ganz nebenbei.

Geschäftsführer: Martin Stadler



UNTERNEHMEN – EINE DYNAMISCHE ENTWICKLUNG

DAMALS UND HEUTE

„Aus der Not heraus geboren“ war die Idee von Ludwig Resch Senior, mit der Resch Maschinenbau GmbH in die Pumpentechnik einzusteigen. 1997 wurde die Abteilung Pumpentechnik dann allerdings aus dem Unternehmen ausgegliedert. Es entstand das Unternehmen ViscoTec, das sich jetzt wesentlich dynamischer entwickeln konnte. Die neue Philosophie lautete: „Weg von der Pumpe als Produkt, hin zur Systemlösung“. Mit der Entscheidung, eigene Statoren und Rotoren zu fertigen, gelang ViscoTec der Durchbruch zum Weltmarkt. Mit Niederlassungen in Asien, China, Indien und den USA sind die Dosiertechnikspezialisten heute international vertreten.

HEUTE UND MORGEN

Doch am Ziel ist man nie. Zahlreiche Herausforderungen und Ziele warten auch in der Zukunft auf ViscoTec. Es gilt, der Konkurrenz standzuhalten und den Fokus nicht auf das bisher Erreichte, sondern auf die Zukunft zu legen. Permanente Innovation und hervorragende Arbeitskräfte machen ViscoTec zu einem starken Konkurrenten auf dem internationalen Markt.

UNSERE MISSION – WIR:

- etablieren das Endloskolben-Prinzip für ein Mehr an Präzision.
- bieten der Dosierwelt die beste Technologie.
- stellen bestehende Produkte infrage, um sie mit Mehrwert zu ergänzen.
- denken grenzenlos und schaffen Lösungen für den Erfolg unserer Kunden.



ÜBERSICHT UNSERER ANWENDUNGSFELDER

Die richtige Dosis für jede Branche – egal ob Batterieerguss in der E-Mobilität, kleinste Raupenauftragungen in der Elektronikproduktion oder präzise Abfüllprozesse in der Lebensmittelbranche oder pharmazeutischen Industrie.

Mit dem Endloskolben-Prinzip der Systeme von ViscoTec werden Ihre viskosen Materialien pulsationsfrei und extrem scherkraftarm gefördert und dosiert.

GENERAL INDUSTRY

Wir bieten für Anwendungsbereiche in der allgemeinen Industrie neben Dosierkomponenten auch Komplettlösungen, die alle Prozessanforderungen erfüllen. Unsere Dosieranlagen können auch in bestehende Anlagen integriert werden: Für den Verguss von Steckern, für das Kleben von Gehäusen und für den Auftrag von Industrieklebstoffen.

AUTOMOTIVE

Sie erzielen mit unseren Systemen hochpräzise Ergebnisse beim Auftragen von Klebstoffen (z. B. Raupenauftrag), Dichtmitteln, Gieß- oder Schmiermitteln oder bei Verbindungs- und Abdichtungsaufgaben ebenso wie beim Vergießen oder Verkapseln einzelner Komponenten. Im Bereich Automotive finden unsere Anlagen seit Jahrzehnten Anwendung und sorgen z. B. bei der Lautsprecherklebung für optimale Prozesssicherheit.

NEUE ENERGIEN

Im Produktionsprozess von Komponenten und Anlagen für neue Energien verkörpert ViscoTec einen starken Partner. Beispiele hierfür sind Dichtraupenauftragungen und Vergussanwendungen in der Batteriefertigung oder Klebe- und Vergussanwendungen bei der PV-Modulfertigung.

PHARMA

Für die Pharmaindustrie müssen Vorschriften und Normen eingehalten und nachvollziehbar garantiert werden. Mit ViscoTec Dosiersystemen können Abfüllungen von hochviskosen, schersensitiven Semi-Solids oder die kontinuierliche, pulsationsarme Förderung von hochviskosen Pharmazeutika problemlos durchgeführt werden.

LUFT- & RAUMFAHRT

Durch einen extrem schonenden Umgang mit den Medien werden selbst schersensitive und kompressible Medien prozesssicher dosiert. Typische Projekte in diesem Bereich sind z. B. Strukturkleben von Flugzeugkomponenten, Kantenversiegelungen, Shimming, Füllung von Sandwichstrukturen oder die Abdichtung von Nieten und Schrauben.

KOSMETIK

Mit Zeit-, Kosten- und Personalsparnis können wir in der Kosmetikproduktion punkten. Individuell geplante Förder-, Abfüll- und Dosiersysteme ermöglichen einfache und zuverlässige Produktionsschritte – von der Mascaraabfüllung, der Dosierung von Kältegel bis hin zur Zuführung von Wollwachs (z. B. aus Industriefässern).

ELEKTRONIK

In der Elektronikfertigung wird von allen am Entstehungsprozess beteiligten Komponenten höchste Präzision und Zuverlässigkeit gefordert. Unsere Anlagen werden erfolgreich für Conformal Coating, Dam & Fill, Glob Top, Bonding und Underfill sowie für Mikrodosierungen eingesetzt.

LEBENSMITTEL

All unsere Systeme und Abfüllanlagen für Lebensmittel wurden nach gängigen Richtlinien der Lebensmittelindustrie (EHEDG, FDA) entwickelt. Die Hauptaufgaben unserer Systeme sind das Abfüllen verschiedenster Flüssigkeiten (z.B. Ketchup, Senf, Soßen, Marmelade, Honig, Joghurt, Quark, flüssige Schokolade) sowie Fassentleerungen.

3D-DRUCK

Unsere speziell für den 3D-Druck entwickelten Druckköpfe drucken Linien mit höchster Präzision. Durch die Implementierung in industrielle Drucker wird die Verarbeitung von pastösen Medien ermöglicht. Die Druckköpfe eignen sich für 1K- und 2K-Medien auf Basis von Silikon, Epoxidharz, Acrylat uvm.





PERFEKT DOSIERT DANK DES ENDLOSKOLBEN-PRINZIPS

MEHRWERT FÜR DEN KUNDEN

Unser bewährtes Endloskolben-Prinzip bietet zahlreiche Vorteile. Neben der Realisierbarkeit von bauteilunabhängigen Größen nimmt die Präzision der Technologie einen hohen Stellenwert ein.

Das Endloskolben-Prinzip ist darüber hinaus eine Technologie für eine Vielzahl an Produktmaterialien. Materialeigenschaften wie abrasiv, schersensitiv oder hochgefüllt werden perfekt abgedeckt.

UNSERE TECHNOLOGIE

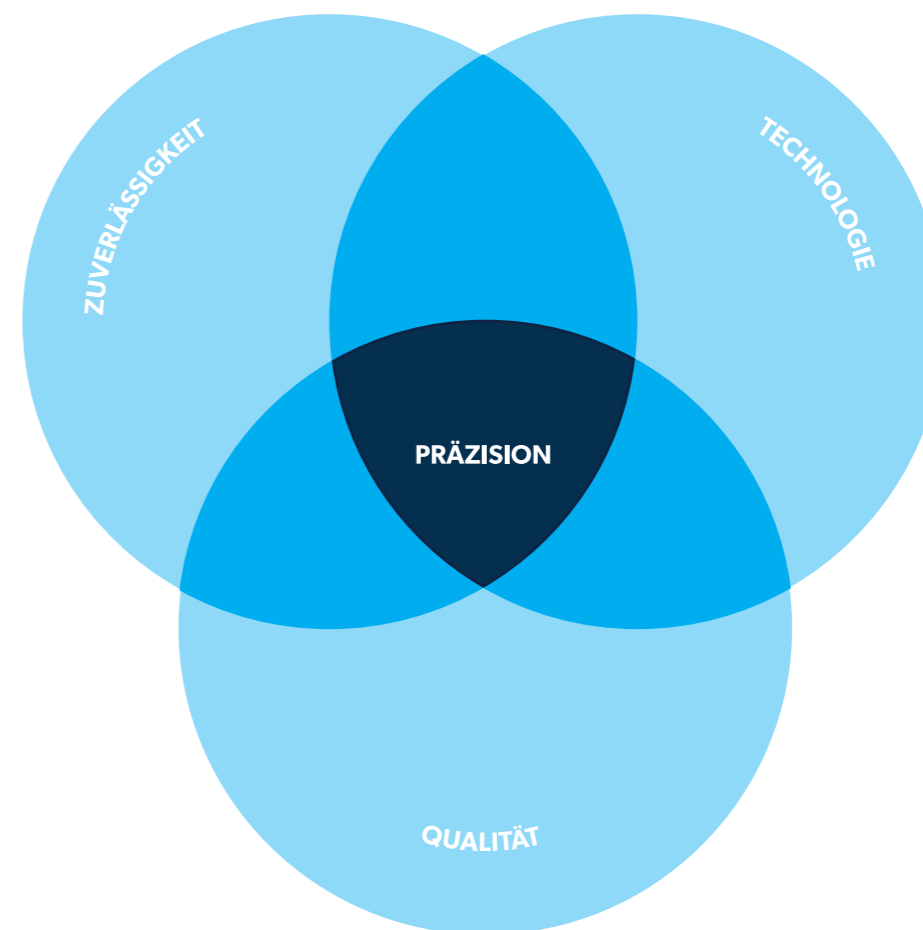
Volumetrische Dosier- und Abfüllsysteme basieren auf dem **ENDLOSKOLBEN-PRINZIP** und finden Anwendung bei niedrig- bis hochviskosen Flüssigkeiten.

Das Kernstück jeder Anwendung ist eine rein volumetrisch fördernde Dosierpumpe. Das Zusammenspiel von Rotor und Stator ergibt eine Förder- und Dosiercharakteristik, die einem sich endlos bewegenden Kolben gleicht.

Daraus ergibt sich eine druckstabile, lineare Pumpenkennlinie. Das ermöglicht eine klare Aussage über das Verhältnis von Umdrehung, Zeit und Fördermenge. Damit kann entweder über die Zeit oder über die Umdrehungen ein konstantes Volumen dosiert werden. Eine Dosiergenauigkeit am Pumpenausstritt von 1 % (abhängig vom Medium), die in der Praxis oft unterschritten wird, ist garantiert.



UNSERE MARKENWERTE



MARKENKERN: PRÄZISION

Höchste Präzision ist unser Anspruch.

MARKENWERT 2: TECHNOLOGIE

Unsere Technologie bildet das Fundament für qualitativ hochwertige Produkte.

MARKENWERT 1: ZUVERLÄSSIGKEIT

Unsere Produkte stehen für Prozesssicherheit. Dazu sind wir ein zuverlässiger Partner und Arbeitgeber.

MARKENWERT 3: QUALITÄT

Die Qualität unserer Produkte zeigt sich in Ergebnissen, die mit Präzision überzeugen.



DARSTELLUNG UNSERES PRODUKTSORTIMENTS

Effizientes Produkthandling bei der Entnahme, Zuführung und Dosierung 1- und 2-komponentiger Medien – inklusive intuitiver Steuerungstechnik. Unsere Produkte werden speziell auf Ihr zu verarbeitendes Material angepasst und in Ihren Produktionsprozess integriert.

DISPENSER UND PUMPEN FÜR DOSIER-, AUFTRAGS-, SPRÜH- UND ABFÜLLANWENDUNGEN

Zuverlässig, exakt, automatisch und wiederholgenau: Für präzises Materialhandling und exakte Einhaltung des Mischungsverhältnisses.

- Volumenstrom: von 0,1 ml/min – 20 l/min
- Kleinste Dosiermenge: 0,001 ml
- Mischungsverhältnis: 1:1 bis 100:1
- Anwendungsfelder: Auftragen & Applizieren, Abfüllen, 2K-Dosierung, Prozessdosieren, Vergießen, Sprühen, 3D-Druck



SYSTEME ZUR MATERIALZUFÜHRUNG

Kontinuierliche und konstante Produktversorgung für eine nahtlose Produktion ohne Unterbrechung.

- Behältervolumen: 2,5 - 1.000 l
- Zuführleistung: individuell anpassbar
- Viskositäten: bis zu 7.000.000 mPas



ANLAGEN ZUR MATERIALAUFBEREITUNG

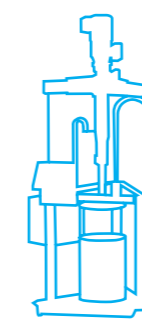
Homogene und luftfreie bzw. blasenfreie Pasten und Flüssigkeiten für einen zuverlässigen Dosierprozess.

- Reservoirgrößen: 2,5 l / 3,5 l / 15 l / 25 l
- Entnahmleistung: max. 810 ml/min
- Viskositäten: bis zu 2.000.000 mPas

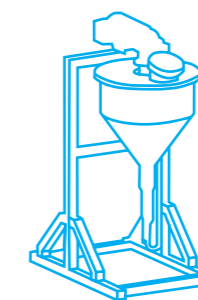


MODULAR SYSTEM

Wir passen Ihr System individuell an Ihren Prozess an und bieten Ihnen zusätzliches Engineering und Consulting.



Materialentnahme



Materialaufbereitung



Dosierung



AUF EINEN BLICK – UNSER ENGAGEMENT FÜR SIE



MADE IN GERMANY

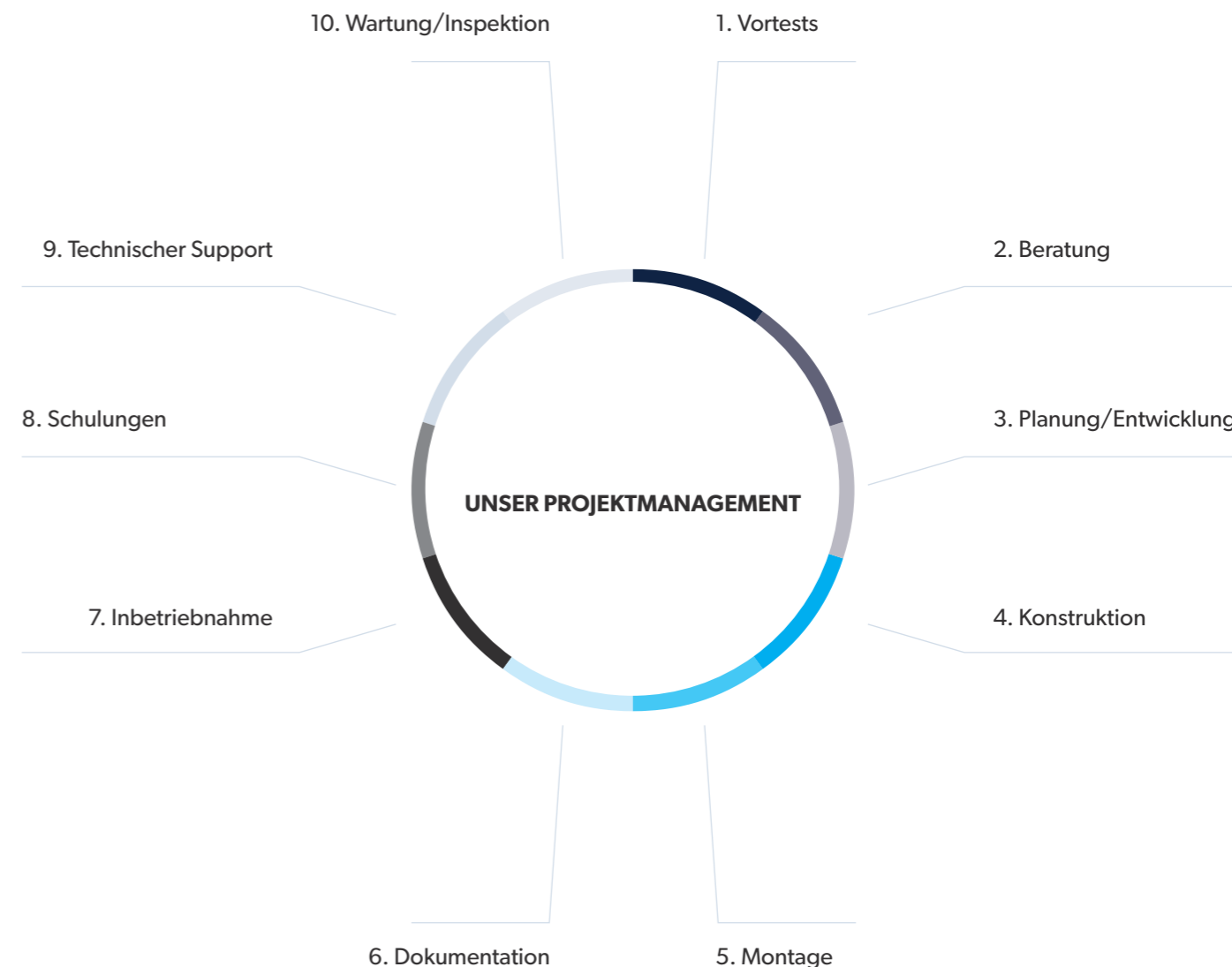
Von der Idee bis zur Warenausgangskontrolle: Alle Prozessschritte werden am Standort in Töging erarbeitet und realisiert. Neben dem Qualitätsmerkmal Made in Germany und dem „Think global, act local“-Ansatz sichert ViscoTec nicht nur die Qualität der Systeme sondern auch eine optimale Abstimmung und Prozesssicherheit in allen Projekten.

ALLES AUS EINER HAND

ViscoTec ist ein lebendiges mittelständisches Unternehmen mit über 200 Angestellten weltweit. Die perfekte Mischung aus langjähriger Branchenerfahrung, Systemknowhow, Materialkenntnissen und neuen zukunfts-trächtigen Ideen treibt das Unternehmen an und schafft die Basis, für jede Anwendung die optimale Lösung zu finden. Als One-Stop-Shop ermöglicht ViscoTec eine einfache und schnelle Implementierung eines gesamten Dosierprozesses.

20 JAHRE ERFAHRUNG

ViscoTec entwickelte sich 1997 aus einer Abteilung der Resch Maschinenbau GmbH. Gestartet wurde mit 12 Angestellten und nur 3 Mio. DM Umsatz im ersten Jahr. Aber schon 2007 konnte ViscoTec den Verkauf der 20.000 Dispenser für sich verbuchen und in 2015 bereits den der 30.000! Mit den Jahren wurden die Niederlassungen ViscoTec America Inc. in Georgia (2009), ViscoTec Asia Pte Ltd. in Singapur (2011), ViscoTec Shanghai Ltd. in Shanghai (2013) und ViscoTec India Pvt. Ltd. (2017) gegründet. Zusätzlich wurde ein weltweites Händlernetzwerk aufgebaut und damit die Internationalisierung stark vorangetrieben.



Jede Anwendung bedarf einer individuellen Betreuung. ViscoTec versteht sich als Berater und begleitet von der Idee bis weit über die Inbetriebnahme hinaus. Projekte werden optimal durchgeführt, wenn alle Prozessschritte und die am Prozess beteiligten Personen ideal aufeinander abgestimmt sind. Im Vordergrund

stehen dabei immer Ihre Bedürfnisse als Kunde. Die ersten Phasen des Prozesses sind entscheidend und benötigen besondere Beachtung. Jeder Prozessschritt wird von einem Experten-Team betreut und umgesetzt. In permanenter Abstimmung mit Ihnen entsteht so eine ideale Lösung für jede Herausforderung.



WELTWEITER SERVICE

Unsere Anlagen finden sich an Standorten auf der ganzen Welt. Das Merkmal Made in Germany ist Synonym für einen hohen Qualitätsstandard und dementsprechend weltweit sehr gefragt.

DEUTSCHLAND

ViscoTec Pumpen- u. Dosiertechnik GmbH
Headquarter

CHINA

ViscoTec Shanghai Ltd. / Greater China

USA

ViscoTec America Inc.

INDIEN

ViscoTec India Pvt. Ltd.

SINGAPUR

ViscoTec Asia Pte Ltd.

- 📍 ViscoTec Offices
- ViscoTec Distributors



VERANTWORTUNGSBEWUSST STATT GEWISSENLOS

Wir planen auf lange Sicht und handeln im Interesse des gesamten Unternehmens. Dabei übernehmen wir die Verantwortung für unsere Projekte sowie für unsere Mitarbeiter und Mitarbeiterinnen – aber auch für unsere Umwelt. Wir setzen die gegebenen Ressourcen gezielt ein.



KUNDENORIENTIERT STATT EIGEN- FOKUSSIERT

Wir arbeiten intensiv daran, das Vertrauen unserer Kunden zu gewinnen und zu bewahren. Wir liefern Ihnen Lösungen, die genau auf Ihre Anforderungen, Ihre Branche und das jeweilige Fördermedium zugeschnitten sind.



MUTIG STATT ÄNGSTLICH

Unsere Devise lautet: „Stillstand bedeutet Rückschritt – nur wer sich bewegt kommt voran“. Deshalb lassen wir unserer Kreativität und unserem Einfallsreichtum Tag für Tag freien Lauf. So schaffen wir es, unsere Innovationen voranzutreiben. Auf diesem Weg entstehen viele unserer internationalen Patente.



FÖRDERN STATT BLOCKIEREN

Auch wir lernen nie aus und wollen uns ständig verbessern. Wir arbeiten konsequent daran, unsere Position als führendes Unternehmen in der Dosiertechnologie zu festigen.



OFFEN STATT ENGSTIRNIG

Nur wer groß denkt, kann Großes erreichen. Deswegen entwickeln und kommunizieren wir eine mutige Vision und inspirieren zu großen Ergebnissen, damit wir die besten Lösungen liefern können.



DURCHHALTEN STATT AUFGEBEN

Qualität statt Quantität – nach diesem Grundsatz arbeiten wir. Von der Kundenbetreuung bis hin zur Produktion unserer Anlagen. Wichtiger als das Qualitätsmerkmal Made in Germany ist dabei, den Anforderungen und Erwartungen gerecht zu werden und den Bedürfnissen entsprechend ein qualitativ hochwertiges Produkt zu liefern.



WIR LEBEN NACHHALTIGKEIT UND VERANTWORTUNGSBEWUSSTSEIN

TREEFLOW

Für jeden verkauften preeflow Dispenser spendeten wir an die Organisation Fairventures gespendet. Im Rahmen unseres Projekts „treeflow“ können wir – dank unserer Kunden – dabei helfen, die Lebensgrundlage der ländlichen Bevölkerung auf Borneo, einer Insel in Südostasien, zu verbessern und die Regenwaldbestände zu schützen. Mit unseren Produkten wird Ihr Produktionsprozess sicherer und: Sicherheit schafft Vertrauen. Ihr Vertrauen uns gegenüber ist unsere Verantwortung. Aber diese Verantwortung haben wir nicht nur gegenüber Ihnen, unseren Kunden, Geschäftspartnern und unseren Mitarbeitern, sondern auch gegenüber der Natur und unserer Umwelt.



DKMS

Alle 15 Minuten erkrankt ein Mensch in Deutschland an Blutkrebs. Und jeder von uns kann dazu beitragen, diese Krankheit zu besiegen. Wir wollen dabei helfen, Blutkrebspatienten eine echte Heilungschance zu bieten. Die letzte Weihnachtsspende von ViscoTec in Höhe von 2.000 € wurde an die DKMS gespendet. Aber nicht nur finanziell unterstützen wir die Aktion – im Zuge einer firmeninternen Registrierungsaktion haben sich viele Mitarbeiter dazu entschieden, Stammzellspender zu werden.



„Mund auf, Stäbchen rein, Spender sein!“ – so einfach wird man selbst zum Lebensretter!

WELTKINDERLACHEN

Für jeden verkauften preeflow Dispenser in diesem Jahr spenden wir an die Stiftung WeltKinderLachen®. Diese ist eine gemeinnützige und mildtätige Stiftung, die bedürftige Kinder unterstützt, die auf fremde Hilfe angewiesen sind. Es werden Projekte und Vorhaben in der Heimatregion Altötting und Mühldorf gefördert. Alle Projekte haben das Ziel, dass jedes Kind stolz sein darf auf seine eigenen Erfolge – in der Freizeit und auch in der Schule.



ARBEITGEBER – MITARBEITER

Betriebliche Krankenversicherung:

Gesundheitsförderung – das ist mehr als ein rückenschonender Arbeitsplatz. Wir bieten unseren Angestellten eine betriebliche Krankenversicherung für eine noch bessere Gesundheitsversorgung.

Betriebliche Altersvorsorge:

Eine sorgenfreie Zukunft für unsere Mitarbeiter und Mitarbeiterinnen – zur Altersvorsorge wird für jeden Arbeitnehmer eine Direktversicherung abgeschlossen.

Zahlung des Kita- und Kindergartenbeitrags:

Der Nachwuchs ist unsere Zukunft – davon ist auch ViscoTec überzeugt. Aus diesem Grund übernehmen wir für die Kinder unserer Angestellten den Kita- und Kindergartenbeitrag in voller Höhe.

Gesundheitsförderung:

Gesunde, fitte und ausgeglichene Arbeitskräfte sind das A und O für ein erfolgreiches Unternehmen. Wir sponsern unserem Personal die Mitgliedschaft in einem Fitnessstudio und die Teilnahme an diversen sportlichen Unternehmungen. Gemeinsame sportliche Aktivitäten fördern nicht nur die Gesundheit sondern auch den Zusammenhalt unseres Teams.

Gleitzeitregelung für Angestellte und Arbeiter:

Mit der Arbeitszeitregelung soll eine bessere Flexibilität der Arbeitskapazität erreicht werden. Gleichzeitig soll den persönlichen Ansprüchen und Gewohnheiten der Mitarbeiter und Mitarbeiterinnen damit Rechnung getragen werden. Ziel ist es, Überstunden auf ein Mindestmaß zu reduzieren.

VISCOTEC PUMPEN- U. DOSIERTECHNIK GMBH

Adresse: Amperstraße 13
84513 Töging a. Inn
Tel.: +49 8631 9274 0
E-Mail: mail@viscotec.de
Web: www.viscotec.de

VISCOTEC AMERICA INC.

Tel.: +1 770 422 4281
E-Mail: sales@viscotec-america.com
Web: www.viscotec-america.com

VISCOTEC ASIA PTE. LTD.

Tel.: +65 656 93 629
E-Mail: sales@viscotec-asia.com
Web: www.viscotec-asia.com

VISCOTEC GREATER CHINA

Tel.: +86 21 3133 8773
E-Mail: sales@viscotec-china.com
Web: www.viscotec.com.cn

VISCOTEC INDIA PVT. LTD.

Tel.: +91 20 4104 7135
E-Mail: sales@viscotec-india.com
Web: www.viscotec-india.com

FOLGEN SIE UNS



Alle Angaben ohne Gewähr
DE 05/18