

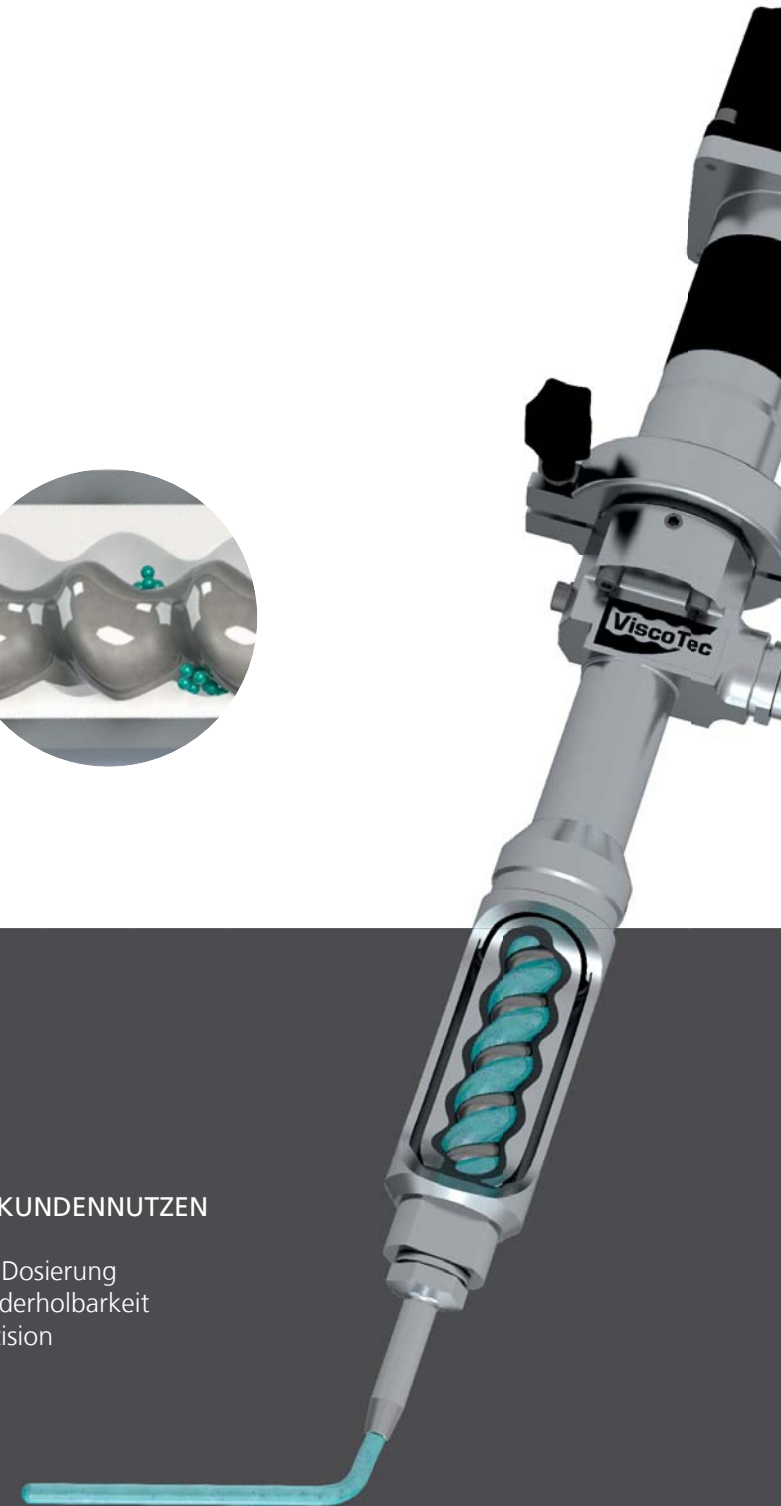
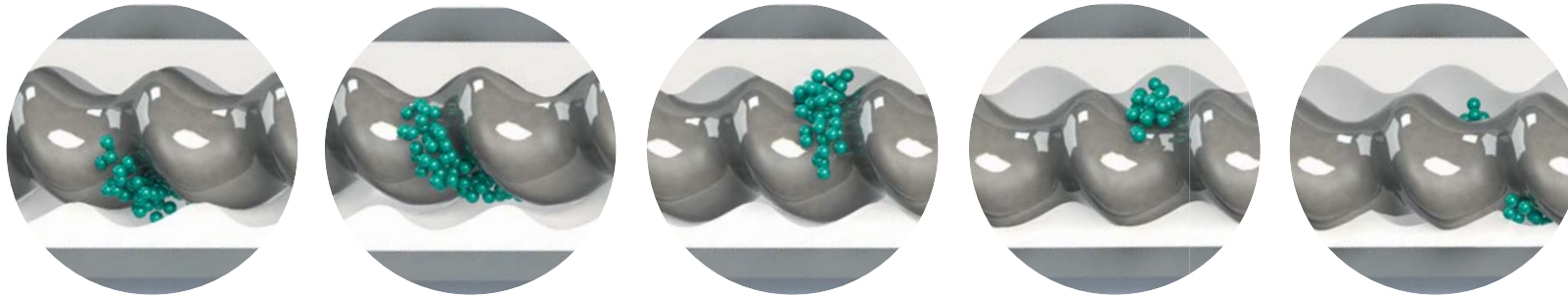


präzise dosierungen in der

LUFT- & RAUMFAHRT

Wir konzentrieren uns auf den automatisierten Auftrag diverser Klebstoffe, Dichtmittel und Kernfüllmassen für Zulieferer und OEMs und garantieren dabei höchste Prozesssicherheit.

technologie ENDLOSKOLBEN-PRINZIP



MERKMALE

Endloskolben-Prinzip
Volumetrische Dosierung
Rotation in beide Richtungen



VORTEILE

Kontinuierlicher Austrag
Konstante Austragsmenge
Rückzug für Fadenabriss



KUNDENNUTZEN

Non-Stop Dosierung
Hohe Wiederholbarkeit
Hohe Präzision

unser **PRODUKTPORTFOLIO**

ENTNAHME

Für alle Gebindegrößen, von der Kartusche bis zum Fass

- Schonende Entnahme
- Konstante Versorgung
- Vollständige Entleerung



Hobbockentnahme



Kartuschenauspressung

AUFBEREITUNG

Für Medien, die vorbehandelt werden müssen

- Homogenisierung
- Entgasung
- Pufferung



Entgasung 25l



Entgasung 2,5l

DOSIERUNG

Für 1K und 2K Medien

- Dosiergenauigkeit $\geq 99\%$
- Dosierungen von wenigen μl bis mehreren Litern
- Beliebige Mischungsverhältnisse



1K Dispenser



2K Dispenser

materialien & DEREN HANDLING



Diese Materialien verbindet eine Gemeinsamkeit: Sie erfordern hohes Know-How in der Handhabung – besonders bei kompressiblen Medien.



EIGENSCHAFTEN

Füllstoffe
Kompressibilität
Rheologische Besonderheiten
Mischungsverhältnis
Viskositäten



IM DETAIL

Flammschutzmittel, Glaskugeln
Polymerhohlkugeln
Thixotropie
bis zu 100:1 bei kurzen Topfzeiten
bis zu mehreren Mio. mPas



DOSIERCHARAKTERISTIK

Schersensitive Förderung
Druckkontrollierte Dosierung
Viskositätsunabhängige Dosierung
Mix-on-demand
Viskositätsunabhängige Dosierung

engineering & CONSULTING DIENSTLEISTUNGEN



1. Prozessanforderungen und Material definieren



2. Auswahl des passenden Dosierequipments für die Anwendung



3. Definition der entsprechenden Düse für die jeweilige Applikation



4. Definition der richtigen Anwendungsparameter für den Kunden



5. Integration in den Gesamtprozess



FALLSTUDIE

Kompressible Medien



VORTEILE

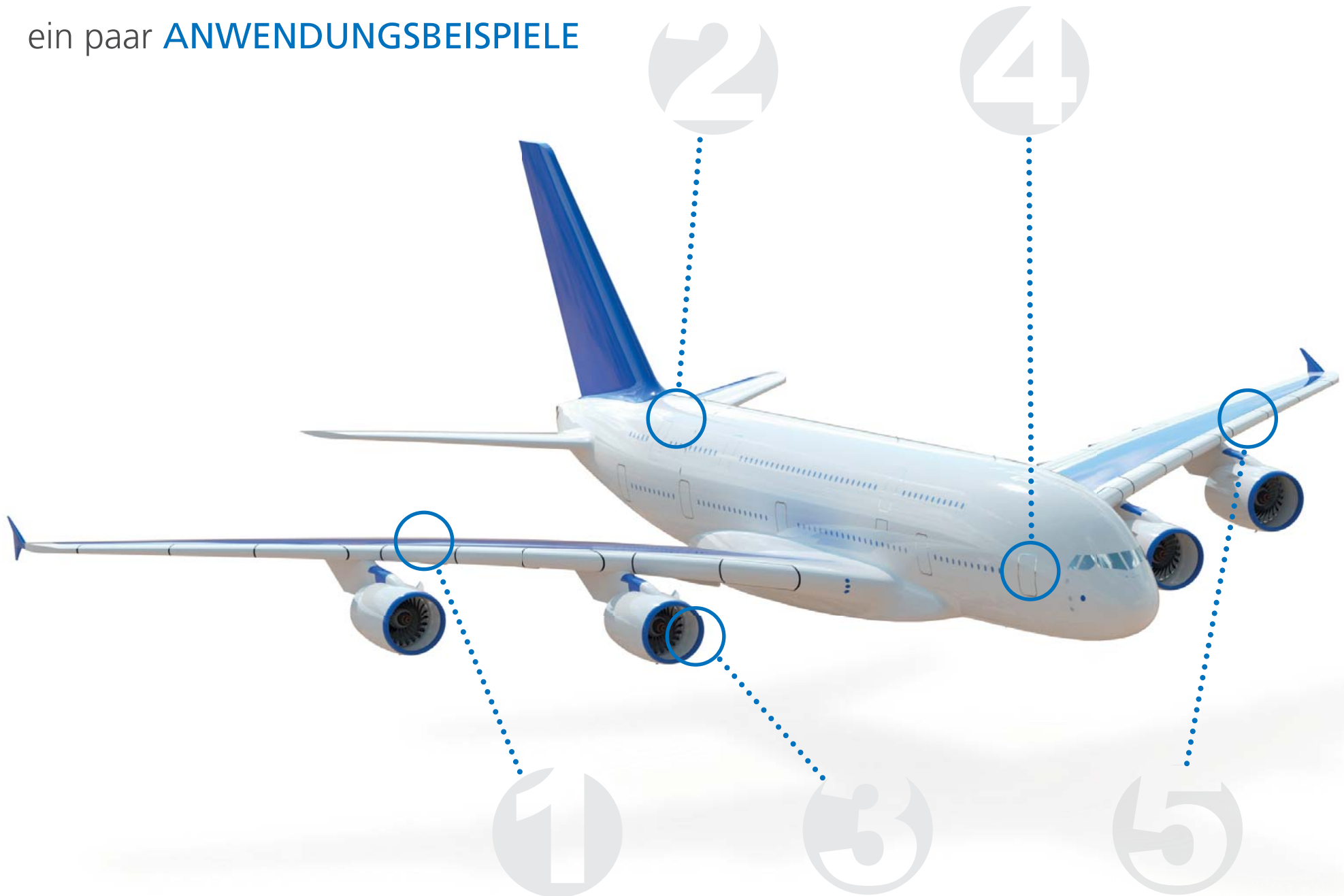
- Verarbeitung aus Großgebinden
- Just-in-Time Mischung bei 2K Anwendungen
- Automatisierung manueller Prozesse
- Gleichbleibendes Dosierergebnis



KUNDENNUTZEN

- Bessere Einkaufskonditionen
- Weniger Materialverwurf
- Erhöhung der Produktionsraten
- Erhöhung der Prozesssicherheit

ein paar ANWENDUNGSBEISPIELE





ABDICHTEN DER FLÜGELSCHALE

- Für beliebige Dichtnahtkonturen
- Erfüllung enger Toleranzfenster
- Geeignet für kompressible Medien



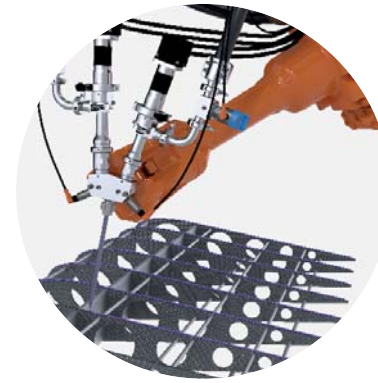
ABDICHTEN VON NIETEN & SCHRAUBEN

- Für verschiedenartige Dichtkappen
- Prozesssichere Dosierung
- Keine Vorfertigung von Seal Caps notwendig



FÜLLEN VON SANDWICHSTRUKTUREN

- Für Inserts, Kanten & strukturelle Verstärkungen
- Tropffreies Dosierergebnis
- Kein Materialverwurf



VERSIEGELN & KLEBEN VON KANTEN

- Materialentnahme aus beliebigen Gebinden
- Korrektes Mischungsverhältnis
- Wegfall von Schrauben & Nieten



VERSTÄRKEN VON TURBINENBLÄTTERN

- Sprühauftrag von Schutzlack im μ -Bereich
- Befüllen der Statorblätter mit ultraleichter Füllmasse
- Schonendes Materialhandling



VISCOTEC PUMPEN- U. DOSIERTECHNIK GMBH

Adresse: Amperstraße 13
84513 Töging a. Inn
Tel.: +49 8631 9274-0
E-Mail: mail@viscotec.de
Web: www.viscotec.de

VISCOTEC AMERICA INC.

Tel.: +1-770-422-4281
E-Mail: sales@viscotec-america.com
Web: www.viscotec-america.com

VISCOTEC ASIA PTE. LTD.

Tel.: +65-656-93-629
E-Mail: sales@viscotec-asia.com
Web: www.viscotec-asia.com

VISCOTEC GREATER CHINA

Tel.: +86 21 3133 8773
E-Mail: sales@viscotec-china.com
Web: www.viscotec.com.cn

Alle Angaben ohne Gewähr
DE 5/2017