



PRÄZISES DOSIEREN DURCH TECHNOLOGIE & LEIDENSCHAFT

Eine prozesssichere Verarbeitung von flüssigen und pastösen Materialien ist möglich – mit der Technologie basierend auf dem Endloskolben-Prinzip.





INHALTSVERZEICHNIS



4	WORTE DER GESCHÄFTSLEITUNG
5	UNTERNEHMEN – EINE DYNAMISCHE ENTWICKLUNG
6	UNSER LEITBILD
7	UNSERE MARKENWERTE
8	PERFEKT DOSIERT DANK DES ENDLOSKOLBEN-PRINZIPS
10	DARSTELLUNG UNSERES PRODUKTSORTIMENTS

14	ÜBERSICHT UNSERER ANWENDUNGSFELDER
16	PLANUNGS- & DURCHFÜHRUNGSPROZESS
17	AUF EINEN BLICK – UNSER ENGAGEMENT FÜR SIE
18	WELTWEITER SERVICE
20	WIR LEBEN NACHHALTIGKEIT UND VERANTWORTUNGSBEWUSSTSEIN
22	UNSER ENGAGEMENT FÜR UNSERE MITARBEITER



WORTE DER GESCHÄFTSLEITUNG

Für anspruchsvolle Dosieraufgaben braucht es einen kompetenten und erfahrenen Partner. ViscoTec ist dieser Partner - für die Dosierung, Abfüllung, Entnahme und Aufbereitung flüssiger bis pastöser Materialien.

Die besondere Stärke unserer Produkte liegt in der Verarbeitung hochviskoser, abrasiver Materialien. Die besondere Stärke unseres Teams liegt in der Lösungsfindung für die kniffligsten Dosieraufgaben. Wir beginnen oft da, wo andere aufgegeben haben.

Mit Stolz blicken wir auf über 20 Jahre Erfolg zurück. Auch für die Zukunft haben wir den Ansporn, Schritt für Schritt noch besser zu werden und das Unternehmen nachhaltig und langfristig weiterzuentwickeln.

Entdecken Sie auf den folgenden Seiten mehr über uns: Was uns ausmacht, wie vielfältig unser Portfolio eingesetzt wird und wie wir uns für unsere Kunden und für unsere Belegschaft einsetzen.



Wir arbeiten täglich daran, vertrauensvolle Kundenbeziehungen aufzubauen, zu pflegen und vor allem auch auf Dauer zu erhalten.

Die Bereitschaft, sich für die Bedürfnisse und Wünsche unserer Kunden sowie Belegschaft einzusetzen, eine strukturierte Markenführung und eine intensive Entwicklungsarbeit – dafür steht ViscoTec.

Geschäftsführer: [Georg Senftl](#)

Ein innovatives und vertrauensvolles Betriebsklima ist das Fundament für neue Ideen. Wachstum entsteht da ganz nebenbei.

So gestalten wir sichere Arbeitsplätze für unsere Mitarbeiterinnen und Mitarbeiter. Und schaffen genau den technologischen Fortschritt, auf den unsere Kunden in den verschiedensten Branchen bauen.

Geschäftsführer: [Martin Stadler](#)



UNTERNEHMEN – EINE DYNAMISCHE ENTWICKLUNG

DAMALS UND HEUTE

1997 wurde die Abteilung Pumpentechnik aus dem Unternehmen Resch Maschinenbau GmbH ausgegliedert. Es entstand das Unternehmen ViscoTec. Die neue Philosophie lautete: „Weg von der Pumpe als Produkt, hin zur Systemlösung“. Mit der Entscheidung, eigene Stator- und Rotoren zu fertigen, gelang ViscoTec der Durchbruch zum Weltmarkt. Mit mehreren Niederlassungen in Asien, Europa und den USA haben wir uns mittlerweile international einen Namen als Dosiertechnikspezialisten gemacht.

ViscoTec steht heute für präzises Dosieren durch Technologie und Leidenschaft.

HEUTE UND MORGEN

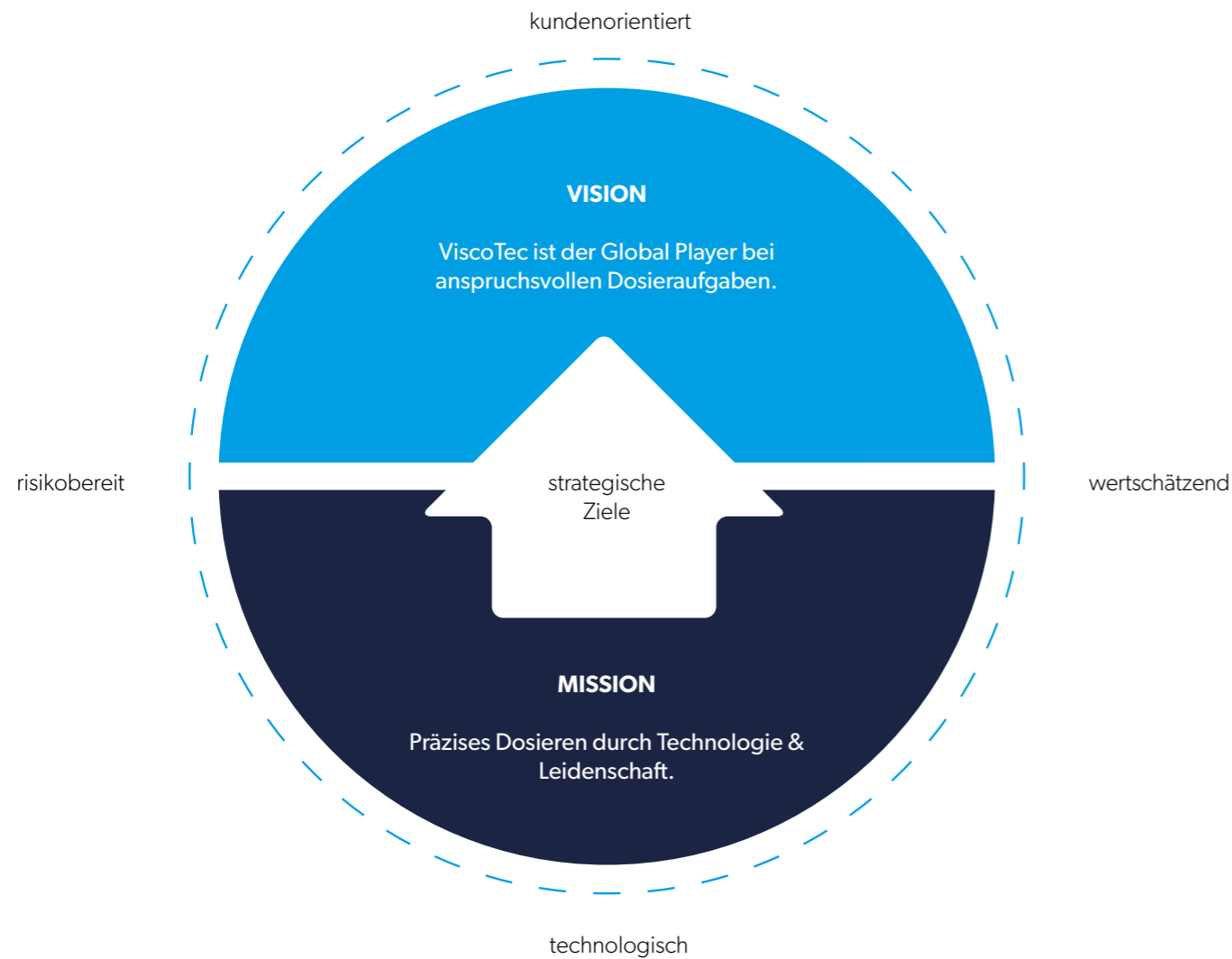
Doch am Ziel ist man nie. Zahlreiche Herausforderungen und Ziele warten auch in der Zukunft auf ViscoTec. Es gilt, der Konkurrenz standzuhalten und den Fokus nicht auf das bisher Erreichte, sondern auf die Zukunft zu legen. Permanente Innovation und hervorragende Arbeitskräfte machen uns zu einem starken Anbieter auf dem internationalen Markt.

VISCOTEC IN ZAHLEN

Pro Jahr finden knapp 200 Dosierversuche für Kunden in unseren Technika statt. Unsere 265 Mitarbeiterinnen und Mitarbeiter sorgen weltweit dafür, dass sich Besucher in unseren Räumen wohl fühlen und Anfragen über die verschiedensten Kanäle zeitnah beantwortet werden. Die Belegschaft verteilt sich auf 6 Niederlassungen. Außerdem wird ViscoTec von 32 Distributoren auf fast allen Kontinenten unterstützt. In 2020 konnten wir den 40.000 Dispenser verkaufen – zusammen mit unserer Marke preeflow sogar den 105.000 Dispenser. Der Umsatz im Jahr 2020 betrug 50 Mio. €.



UNSERE LEITBILD



UNSERE VISION

ViscoTec strebt als global agierendes Unternehmen nach stetigem Wachstum und erreicht genau das sukzessive durch eine durchdachte Erweiterung der Vertriebsstrukturen - weltweit. Zu unseren Kunden zählen unter anderem Großkonzerne der Automobilindustrie, der Unterhaltungselektronik und der Luft- & Raumfahrt.

Unser Steckpferd ist die Dosiertechnik. Auf diese Kernkompetenz konzentrieren wir unser tägliches Arbeiten. Wir bieten Prozess Erfahrung und die passende Beratung - für komplexeste Dosierprozesse und kundenspezifische Lösungen. Beispielsweise bei der Dosierung von Materialien mit hohen Viskositäten oder einem hohen Füllstoffanteil, bei extremen Mischungsverhältnissen zweikomponentiger Materialien, oder bei komplexen rheologischen Eigenschaften der zu dosierenden Medien.

UNSERE MISSION

Kernstück unseres Portfolios ist die Exzenterschneckenpumpe, im Speziellen das Endloskolben-Prinzip. Es besteht aus Stator und Rotor. Deren Zusammenspiel ergibt eine Förder- und Dosiercharakteristik, die an einen sich endlos bewegenden Kolben erinnert.

Die beiden Kernkomponenten stehen dauerhaft auf dem Prüfstand hinsichtlich Performance und Beständigkeit. Nur mit einer kontinuierlichen Weiterentwicklung und der Berücksichtigung neuer Technologien können auch neu entwickelte Materialien und neu gestaltete Dosierprozesse perfekt bedient werden. So entstehen laufend neue Materialkombinationen und Werkstoffe für neue Produktvarianten. Eine genaue Prüfung und Kontrolle der Komponenten sorgt für eine gleichbleibend hohe Qualität unserer Produkte.



UNSERE MARKENWERTE

risikobereit

Getrieben von dem Drang nach ständiger Optimierung und Verbesserung sind wir immer auf der Suche nach neuen Herausforderungen. Wir wollen neue Wege gehen, neue Märkte erschließen, neue Anwendungen entdecken und mutige Entscheidungen treffen. Unsere Devise lautet: „Stillstand bedeutet Rückschritt - nur wer sich bewegt kommt voran.“

wertschätzend

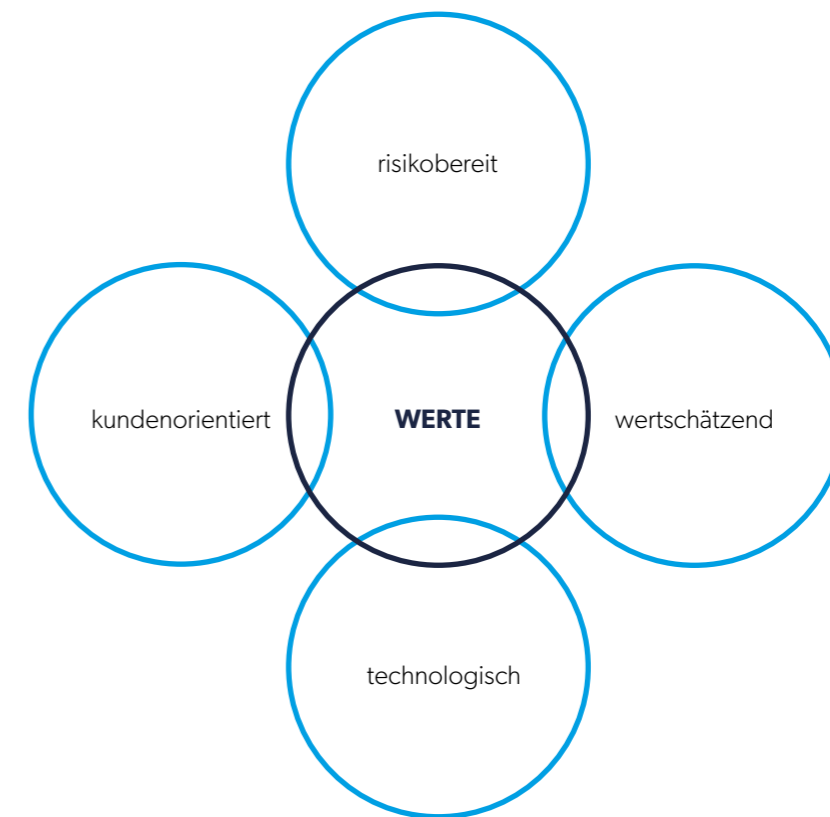
Wir bringen unserer Belegschaft das nötige Vertrauen entgegen, ihre Aufgaben selbständig und eigenverantwortlich zu erledigen. Dennoch wird niemand alleine gelassen und auch die Türen der Geschäftsleitung stehen immer offen für Gespräche und Anliegen. Eine offene Wissenskultur und ein starker Teamgeist prägen unser tägliches Miteinander.

technologisch

Um auch in Zukunft für die Herausforderungen der zahlreichen Märkte bestens gerüstet zu sein, streben wir kontinuierlich nach Innovation. Wir verbessern unsere Produkte, entwickeln neue Ideen und legen höchsten Wert auf Qualität und Service. Unsere Kunden genießen den Vorteil von Produkten, die neben den technischen Merkmalen vor allem eines bieten: Zuverlässige, exakte, schnelle Dosierung, mit der sie die Qualität ihrer eigenen Produkte steigern.

kundenorientiert

Unsere Kunden können immer auf uns zählen. Wir erarbeiten zusammen mit Ihnen die passende Lösung für Ihre Dosieranwendung - und begleiten Sie ein (Pumpen-) Leben lang. Geschäftspartner schätzen unser hohes Pflichtbewusstsein und unsere lösungsorientierte und pragmatische Arbeitsweise.





PERFEKT DOSIERT DANK DES ENDLOSKOLBEN-PRINZIPS

MEHRWERT FÜR DEN KUNDEN

Unser bewährtes Endloskolben-Prinzip bietet zahlreiche Vorteile. Da die Förderung auch rückwärts erfolgen kann, ist ein sauberer, kontrollierter Materialabriss bzw. Mediumabriss ohne Nachtropfen garantiert. Mit unseren Dispensern können Kleinstmengen ab 1 µl prozesssicher und mit einer Dosier- und einer Wiederholgenauigkeit > 99 % appliziert werden.

Das Endloskolben-Prinzip ist darüber hinaus eine Technologie für eine Vielzahl an Produktmaterialien. Materialeigenschaften wie abrasiv, schersensitiv oder hochgefüllt werden perfekt verarbeitet.

UNSERE TECHNOLOGIE

Volumetrische Dosier- und Abfüllsysteme basieren auf dem Endloskolben-Prinzip und finden Anwendung bei niedrig- bis hochviskosen Flüssigkeiten.

Das Kernstück jeder Anwendung ist eine rein volumetrisch fördernde Dosierpumpe. Das Zusammenspiel von Rotor und Stator ergibt eine Förder- und Dosiercharakteristik, die einem sich endlos bewegenden Kolben gleicht.

Daraus ergibt sich eine druckstabile, lineare Pumpenkennlinie. Das ermöglicht eine klare Aussage über das Verhältnis von Umdrehung, Zeit und Fördermenge. Damit kann entweder über die Zeit oder über die Umdrehungen ein konstantes Volumen dosiert werden. Eine Dosiergenauigkeit am Pumpenausstritt von $\pm 1\%$ (abhängig vom Medium), die in der Praxis oft unterschritten wird, ist garantiert.





DARSTELLUNG UNSERES PRODUKTSORTIMENTS

Effizientes Produkthandling bei der Entnahme, Zuführung und Dosierung 1- und 2-komponentiger Medien – inklusive intuitiver Steuerungstechnik. Unsere Produkte werden speziell auf Ihr zu verarbeitendes Material angepasst und in Ihren Produktionsprozess integriert.

DISPENSER UND PUMPEN FÜR DOSIER-, AUFTRAGS-, SPRÜH- & ABFÜLLANWENDUNGEN

Zuverlässig, exakt, automatisch und wiederholgenau: Für präzises Materialhandling und exakte Einhaltung des Mischungsverhältnisses.

Volumenstrom:	Von 0,1 ml/min – 20 l/min
Kleinste Dosiermenge:	0,001 ml
Mischungsverhältnis:	1:1 bis 100:1
Anwendungsfelder:	Auftragen & Applizieren, Abfüllen, 2K-Dosierung, Prozessdosieren, Vergießen, Sprühen, 3D-Druck



SYSTEME ZUR MATERIALZUFÜHRUNG

Kontinuierliche und konstante Produktversorgung für eine nahtlose Produktion ohne Unterbrechung.

Behältervolumen:	30 ml – 1.000 l
Zuführleistung:	Individuell anpassbar
Viskositäten:	Bis zu 7.000.000 mPas

ANLAGEN ZUR MATERIALAUFBEREITUNG

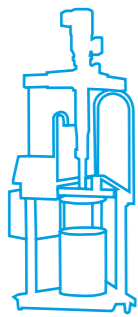
Homogene und luftfreie bzw. blasenfreie Pasten und Flüssigkeiten für einen zuverlässigen Dosierprozess.

Reservoirgrößen: 2,5 l / 3,5 l / 15 l / 25 l / 80 l
Entnahmelleistung: Max. 810 ml/min
Viskositäten: Bis zu 2.000.000 mPas

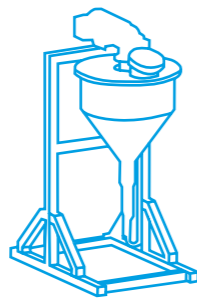


BAUKASTENSYSTEM

Wir passen Ihr System individuell an Ihren Prozess an und bieten Ihnen zusätzliches Engineering und Consulting.



Materialentnahme



Materialaufbereitung



Dosierung



ÜBERSICHT UNSERER ANWENDUNGSFELDER

Die richtige Dosis für jede Branche – egal ob Batterieerguss in der E-Mobilität, kleinste Raupenauftragungen in der Elektronikproduktion oder präzise Abfüllprozesse in der Lebensmittelbranche oder pharmazeutischen Industrie.

Mit dem Endloskolben-Prinzip der Systeme von ViscoTec werden Ihre viskosen Materialien pulsationsfrei und extrem scherkraftarm gefördert und dosiert.

GENERAL INDUSTRY

Wir bieten für Anwendungsbereiche in der allgemeinen Industrie neben Dosierkomponenten auch Komplettlösungen, die alle Prozessanforderungen erfüllen. Unsere Dosieranlagen können auch in bestehende Anlagen integriert werden: Für den Verguss von Steckern, für das Kleben von Gehäusen und für den Auftrag von Industrieklebstoffen.

NEUE ENERGIEN

Im Produktionsprozess von Komponenten und Anlagen für neue Energien verkörpert ViscoTec einen starken Partner. Beispiele hierfür sind Dichtraupenauftragungen und Vergussanwendungen in der Batteriefertigung oder Klebe- und Vergussanwendungen bei der PV-Modulfertigung.

PHARMA

Für die Pharmaindustrie müssen Vorschriften und Normen eingehalten und nachvollziehbar garantiert werden. Mit ViscoTec Dosiersystemen können Abfüllungen von hochviskosen, schersensitiven Semi-Solids oder die kontinuierliche, pulsationsarme Förderung von hochviskosen Pharmazeutika problemlos durchgeführt werden.

LUFT- & RAUMFAHRT

Durch einen extrem schonenden Umgang mit den zu dosierenden Materialien werden selbst schersensitive und kompressible Medien prozesssicher dosiert. Typische Projekte in diesem Bereich sind z. B. Strukturkleben von Flugzeugkomponenten, Kantenversiegelungen, Shimming, Füllung von Sandwichstrukturen oder die Abdichtung von Nieten und Schrauben.

KOSMETIK

Mit Zeit-, Kosten- und Personalsparnis können wir in der Kosmetikproduktion punkten. Individuell geplante Förder-, Abfüll- und Dosiersysteme ermöglichen einfache und zuverlässige Produktionsschritte – von der Mascaraabfüllung, der Dosierung von Kältegel bis hin zur Zuführung von Vaseline (z. B. aus Industriefässern).

ELEKTRONIK

In der Elektronikfertigung wird von allen am Entstehungsprozess beteiligten Komponenten höchste Präzision und Zuverlässigkeit gefordert. Unsere Anlagen werden erfolgreich für Conformal Coating, Dam & Fill, Glob Top, Bonding und Underfill sowie für Mikrodosierungen eingesetzt.

AUTOMOTIVE

Sie erzielen mit unseren Systemen hochpräzise Ergebnisse beim Auftragen von Klebstoffen (z. B. Raupenauftrag), Dichtmitteln, Gieß- oder Schmiermitteln oder bei Verbindungs- und Abdichtungsaufgaben ebenso wie beim Vergießen oder Verkapseln einzelner Komponenten. Im Bereich Automotive finden unsere Anlagen seit Jahrzehnten Anwendung und sorgen z. B. bei der Lautsprecherklebung für optimale Prozesssicherheit.

LEBENSMITTEL

All unsere Systeme und Abfüllanlagen für Lebensmittel wurden nach gängigen Richtlinien der Lebensmittelindustrie (EHEDG, FDA) entwickelt. Die Hauptaufgaben unserer Systeme sind das Abfüllen verschiedenster Flüssigkeiten (z.B. Ketchup, Senf, Soßen, Marmelade, Honig, Joghurt, Quark, flüssige Schokolade) sowie Fassentleerungen.

3D-DRUCK

Unsere speziell für den 3D-Druck entwickelten Druckköpfe drucken Linien mit höchster Präzision. Durch die Implementierung in industrielle Drucker wird die Verarbeitung von pastösen Medien ermöglicht. Die Druckköpfe eignen sich für 1K- und 2K-Medien auf Basis von Silikon, Epoxidharz, Acrylat uvm.





PLANUNGS- & DURCHFÜHRUNGSPROZESS



Jede Anwendung bedarf einer individuellen Betreuung. ViscoTec versteht sich als Berater und begleitet von der Idee bis weit über die Inbetriebnahme hinaus. Projekte werden optimal durchgeführt, wenn alle Prozessschritte und die am Prozess beteiligten Personen ideal aufeinander abgestimmt sind. Im Vordergrund

stehen dabei immer Ihre Bedürfnisse als Kunde. Die ersten Phasen des Prozesses sind entscheidend und benötigen besondere Beachtung. Jeder Prozessschritt wird von einem Experten-Team betreut und umgesetzt. In permanenter Abstimmung mit Ihnen entsteht so eine ideale Lösung für jede Herausforderung.



AUF EINEN BLICK – UNSER ENGAGEMENT FÜR SIE



MADE IN GERMANY

Von der Idee bis zur Warenausgangskontrolle: Alle Prozessschritte werden am Standort in Töging erarbeitet und realisiert. Neben dem Qualitätsmerkmal Made in Germany und dem „Think global, act local“-Ansatz sichert ViscoTec nicht nur die Qualität der Systeme sondern auch eine optimale Abstimmung und Prozesssicherheit in allen Projekten.



ALLES AUS EINER HAND

ViscoTec ist ein lebendiges mittelständisches Unternehmen mit über 250 Angestellten weltweit. Die perfekte Mischung aus langjähriger Branchenerfahrung, Systemknowhow, Materialkenntnissen und neuen zukunfts-trächtigen Ideen treibt das Unternehmen an und schafft die Basis, für jede Anwendung die optimale Lösung zu finden. Als One-Stop-Shop ermöglicht ViscoTec eine einfache und schnelle Implementierung eines gesamten Dosierprozesses.



20 JAHRE ERFAHRUNG

ViscoTec entwickelte sich 1997 aus einer Abteilung der Resch Maschinenbau GmbH. Gestartet wurde mit 12 Angestellten und nur 3 Mio. DM Umsatz im ersten Jahr. Aber schon 2007 konnte ViscoTec den Verkauf des 20.000 Dispensers für sich verbuchen und in 2015 bereits den des 30.000! Mit den Jahren wurden die Niederlassungen ViscoTec America Inc. in Georgia (2009), ViscoTec Asia Pte Ltd. in Singapur (2011), ViscoTec Shanghai Ltd. in Shanghai (2013), ViscoTec India Pvt. Ltd. in Pune (2017) und ViscoTec France SASU in Mérignac gegründet. Zusätzlich wurde ein weltweites Händlernetzwerk aufgebaut und damit die Internationalisierung stark vorangetrieben.



WELTWEITER SERVICE

Unsere Anlagen finden sich an Standorten auf der ganzen Welt. Das Merkmal Made in Germany ist Synonym für einen hohen Qualitätsstandard und dementsprechend weltweit sehr gefragt.

DEUTSCHLAND

ViscoTec Pumpen- u. Dosiertechnik GmbH
Headquarter

CHINA

ViscoTec Shanghai Ltd. / Greater China



USA

ViscoTec America Inc.

FRANKREICH





ViscoTec France SASU

INDIEN

ViscoTec India Pvt. Ltd.

SINGAPUR

ViscoTec Asia Pte Ltd.

-  Hauptsitz
-  Niederlassungen
-  Vertriebsbüros
-  Händler



WIR LEBEN NACHHALTIGKEIT UND VERANTWORTUNGSBEWUSSTSEIN

TREEFLOW

Für jeden verkauften preeflow Dispenser in 2017 spendeten wir an die Organisation Fairventures. Im Rahmen unseres Projekts „treeflow“ können wir – dank unserer Kunden – dabei helfen, die Lebensgrundlage der ländlichen Bevölkerung auf Borneo, einer Insel in Südostasien, zu verbessern und die Regenwaldbestände zu schützen. Mit unseren Produkten wird Ihr Produktionsprozess sicherer und: Sicherheit schafft Vertrauen. Ihr Vertrauen uns gegenüber ist unsere Verantwortung. Aber diese Verantwortung haben wir nicht nur gegenüber Ihnen, unseren Kunden, Geschäftspartnern und unseren Mitarbeitern, sondern auch gegenüber der Natur und unserer Umwelt.



DKMS

Alle 15 Minuten erkrankt ein Mensch in Deutschland an Blutkrebs. Und jeder von uns kann dazu beitragen, diese Krankheit zu besiegen. Wir wollen dabei helfen, Blutkrebspatienten eine echte Heilungschance zu bieten. Die Weihnachtsspende in Höhe von 2.000 € wurde an die DKMS gespendet. Aber nicht nur finanziell unterstützen wir die Aktion – im Zuge einer firmeninternen Registrierungsaktion haben sich viele Mitarbeiter dazu entschieden, Stammzellspender zu werden.

„Mund auf, Stäbchen rein, Spender sein!“ – so einfach wird man selbst zum Lebensretter!



WELTKINDERLACHEN

Für jeden verkauften preeflow Dispenser in 2018 spendeten wir an die Stiftung WeltKinderLachen®. Diese ist eine gemeinnützige und mildtätige Stiftung, die bedürftige Kinder unterstützt, die auf fremde Hilfe angewiesen sind. Es werden Projekte und Vorhaben in der Heimatregion Altötting und Mühldorf gefördert. Alle Projekte haben das Ziel, dass jedes Kind stolz sein darf auf seine eigenen Erfolge – in der Freizeit und auch in der Schule.



STERNSTUNDEN E.V.

Seit 25 Jahren hilft die Organisation kranken, behinderten und in Not geratenen Kindern in Deutschland, aber auch weltweit. Über die Jahre hinweg konnte Sternstunden Spenden in Höhe von über 235 Millionen Euro sammeln. Wir sind stolz, dass ViscoTec Pumpen- u. Dosier-technik GmbH auch dazu beitragen und Kindern in Not helfen kann. Im Rahmen einer Azubi-Weihnachtsaktion wurden jede Menge Kuchenstücke verkauft. Den Erlös hat die Geschäftsleitung verdoppelt und gespendet.





UNSER ENGAGEMENT FÜR UNSERE MITARBEITERINNEN & MITARBEITER

BETRIEBLICHE KRANKENVERSICHERUNG:

Gesundheitsförderung – das ist mehr als ein rücken-schonender Arbeitsplatz. Wir bieten unseren Angestellten eine betriebliche Krankenversicherung für eine noch bessere Gesundheitsversorgung.

ZAHLUNG DES KITA- UND KINDERGARTENBEITRAGS:

Der Nachwuchs ist unsere Zukunft – davon ist auch ViscoTec überzeugt. Aus diesem Grund übernehmen wir für die Kinder unserer Angestellten den Kita- und Kindergartenbeitrag in voller Höhe.

ARBEITSZEITREGELUNG:

Bei ViscoTec gibt es keine feste Kernzeit. Außerdem ermöglichen wir mobiles Arbeiten - in allen Bereichen, in denen es sinnvoll und möglich ist. So soll eine bessere Flexibilität der Arbeitskapazität erreicht werden. Gleichzeitig soll den persönlichen Ansprüchen und Gewohnheiten der Mitarbeiter und Mitarbeiterinnen damit Rechnung getragen werden. Ziel ist es, Überstunden auf ein Mindestmaß zu reduzieren.

BETRIEBLICHE ALTERSVORSORGE:

Eine sorgenfreie Zukunft für unsere Mitarbeiter und Mitarbeiterinnen – zur Altersvorsorge wird für jeden Arbeitnehmer eine Direktversicherung abgeschlossen.

GESUNDHEITSFÖRDERUNG:

Gesunde, fitte und ausgeglichene Arbeitskräfte sind das A und O für ein erfolgreiches Unternehmen. Wir sponsern unserem Personal die Mitgliedschaft in einem Fitnessstudio und die Teilnahme an diversen sportlichen Unternehmungen. Gemeinsame sportliche Aktivitäten fördern nicht nur die Gesundheit sondern auch den Zusammenhalt unseres Teams.



VISCOTEC PUMPEN- U. DOSIERTECHNIK GMBH

Adresse: Amperstraße 13
84513 Töging a. Inn
Tel.: +49 8631 9274 0
E-Mail: mail@viscotec.de
Web: www.viscotec.de

VISCOTEC AMERICA INC.

Tel.: +1 770 422 4281
E-Mail: sales@viscotec-america.com
Web: www.viscotec-america.com

VISCOTEC ASIA PTE. LTD.

Tel.: +65 656 93 629
E-Mail: sales@viscotec-asia.com
Web: www.viscotec-asia.com

VISCOTEC GREATER CHINA

Tel.: +86 21 3133 8773
E-Mail: sales@viscotec-china.com
Web: www.viscotec.com.cn

VISCOTEC INDIA PVT. LTD.

Tel.: +91 20 4104 7135
E-Mail: sales@viscotec-india.com
Web: www.viscotec-india.com

VISCOTEC FRANCE SASU

Tel.: + 33 5 56 17 64 36
E-Mail: sales@viscotec.fr
Web: www.viscotec.fr

FOLGEN SIE UNS



Alle Angaben ohne Gewähr
DE 11/20