Communiqué de Presse

Des lignes de remplissage de produits liquides entièrement automatisées

La Technologie de dosage de ViscoTec : une solution compacte, des temps de cycle courts

Les exigences relatives envers les systèmes de remplissage entièrement automatisés sont multiples. Mais une est commune à tous : seul un système rentable est intéressant. Tout en respectant des cadences élevées et le débit requis, il faut obtenir des résultats de dosage précis. C'est un challenge, surtout lorsqu'il s'agit de doser des produits liquides de faible à haute viscosité, et cela peut rendre des étapes critiques dans le processus. Pour une réalisation parfaite, des systèmes de dosage précis sont nécessaires - également pour des systèmes de remplissage multiples spécifiques au conditionnement.

Des Systèmes de remplissage multiples

Les multiples remplisseurs de produits liquides doivent être intégrés dans des lignes de remplissage aussi facilement que possible. Les porte-outils ou les plaques formatées ont souvent de faibles tolérances, une solution compacte de valves de dosage est donc nécessaire. Pour répondre aux exigences du marché, ViscoTec a développé un doseur carré, le doseur hygiénique VHD-Q. Grâce à leur forme carrée, ces doseurs, quelle que soit la viscosité, peuvent être placés les uns à côté des autres, avec un minimum de place requis, et selon une conception modulaire. Le liquide est alimenté par des collecteurs qui sont directement reliés au doseur - sans tuyaux ni tubes. De cette manière, un nombre illimité de points de dosage peut être réalisé en un seul "bloc".

**Un Raccordement facultatif par tuyau ou tube**

Les doseurs peuvent également être placés à côté du porte-outil et reliés à une aiguille de dosage directement au-dessus du contenant par un tuyau ou un tube. De cette façon, des tolérances encore plus petites sont possibles. L'aiguille de dosage est adaptée aux formats, en termes de longueur et de diamètre. Grâce à une réaspiration réglable à la fin du dosage, on obtient une rupture de fil définie et on évite des égouttements. Des aiguilles de dosage ou des vannes de remplissage fermables peuvent également être utilisées pour optimiser davantage le temps de dosage. Si nécessaire, les produits à doser peuvent être tempérés par des systèmes de chauffage optionnels tels que des manchons ou des cartouches chauffantes. Cela peut être particulièrement avantageux pour les produits contenant des liquides filandreux. Le résultat du dosage est amélioré et le temps de dosage est réduit au minimum.

Des Temps de cycle courts de 0,5 seconde

Grâce à des matériaux performants de la pompe de remplissage et à des servomoteurs puissants, il est possible d'obtenir des temps de cycle courts de 0,5 seconde pour les produits aqueux à moyenne viscosité, avec une précision de dosage de +/- 99 %. Les changements de produit ou de couleur peuvent être facilement réalisés grâce à des raccords optionnels pour les conduites de circulation ou les systèmes de CIP (Clean In Place). La recirculation du produit peut être nécessaire pour éviter la sédimentation des liquides chargés de solides tels que les suspensions. Les systèmes de dosage robustes peuvent également être utilisés dans des installations de production fonctionnant 24 heures sur 24, 7 jours sur 7. Ils y convainquent par exemple par leur grande stabilité et leur faible besoin en maintenance.

Le doseur compact pour les lignes de remplissage à plusieurs sorties peut être utilisé pour une large gamme d'applications. Grâce à sa conception hygiénique, il peut être utilisé pour les produits ménagers tels que les dosettes de détergent ou les tablettes de produit de nettoyage, ainsi que pour les produits alimentaires, y compris les compléments alimentaires ou les purées de fruits. Il peut également être utilisé pour des produits médicaux très visqueux tels que les gels séparateurs de sang et convient parfaitement pour des volumes de dosage de 0,1 à 20 ml.

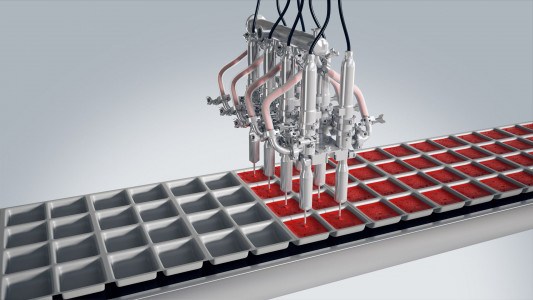
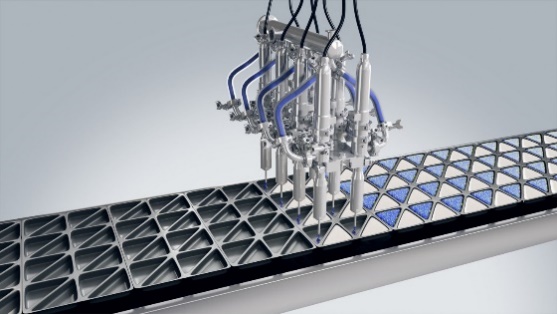
L'avantage économique des systèmes entièrement automatisés dépend non seulement de la cadence et de la précision du cycle, mais aussi de leur diversité. En effet, il permet une réponse flexible et rapide même avec des petites quantités et un nombre accru de modifications de quantités. Grâce à la facilité de nettoyage et au principe éprouvé du piston sans fin de ViscoTec, les clients de ViscoTec sont en mesure de traiter une grande variété de produits avec un seul et même système de dosage. Des liquides aux substances pâteuses - abrasives, collantes ou chargées de solides. Les interruptions inutiles de production, dues aux temps de réglage nécessaire pour le remplacement de systèmes de dosage entiers, appartiennent au passé.

4.657 caractères, y compris les espaces. Réimpression gratuite. Copie sur demande.

Photos:



Doseur hygiénique VHD-Q 30-fold Filler

Exemples d'application avec l’ancien doseur hygiénique VHD dans de multiples systèmes de remplissage dans l'industrie alimentaire ou dans le secteur des biens de consommation



*Source de l'image : Adobe Stock*

ViscoTec – Le dosage à la perfection !

ViscoTec Pumpen- u. Dosiertechnik GmbH fabrique des systèmes nécessaires au pompage, au dosage, à l'application, au remplissage et au prélèvement de fluides de viscosité moyenne à élevée. Le leader technologique a son siège à Töging a. Inn (en Bavière, près de Munich). ViscoTec possède également des filiales aux USA, en Chine, à Singapour, en Inde et en France et emploie environ 260 personnes dans le monde. De nombreux revendeurs dans le monde entier complètent le réseau de distribution international. Parallèlement à des solutions techniquement sophistiquées, même pour des problèmes complexes, ViscoTec propose tous les composants nécessaires à une application complète : du prélèvement au dosage en passant par le traitement du produit. Une parfaite synergie de tous les composants est ainsi garantie. Toutes les matières, dont certaines présentent une viscosité atteignant jusqu'à 7 000 000 mPas, sont pompées et dosées pratiquement sans pulsation et avec des contraintes de cisaillement extrêmement réduites. Chaque application est accompagnée de conseils exhaustifs et, si nécessaire, de nombreux essais et tests sont réalisés en collaboration avec les clients. Les pompes de dosage et installations de dosage ViscoTec sont optimisées en fonction de chaque application : industrie alimentaire, électromobilité, aéronautique, technologie médicale, industrie pharmaceutique et de nombreux autres secteurs.

Contact Presse:

Melanie Hintereder, Marketing

ViscoTec Pumpen- u. Dosiertechnik GmbH

Amperstraße 13 | 84513 Töging a. Inn | Germany

Tel.: +49 8631 9274-404

melanie.hintereder@viscotec.de | www.viscotec.de