Pressemitteilung

Vollautomatische Abfüllanlagen für Flüssigkeiten

Dosiertechnik von ViscoTec: Kompaktes Design, kurze Taktzeiten

Die Anforderungen an vollautomatisierte Abfüllanlagen sind vielfältig. Aber für sie alle gilt: Nur eine wirtschaftliche Anlage ist von Nutzen. Hohe Taktraten und die geforderte Ausbringungsrate bei konstant präzisen Dosierergebnissen müssen erfüllt werden. Das ist gerade bei der Dosierung von niedrig- bis hochviskosen Flüssigkeiten eine Herausforderung und bildet unter Umständen kritische Prozessschritte. Für eine ideale Umsetzung sind präzise Dosiersysteme notwendig – auch in Form von anwendungsspezifisch zusammengestellten Mehrfach-Abfüllsystemen für Verpackungsanlagen.

Mehrfach-Abfüllsysteme

Die Mehrfach-Abfüller müssen so einfach wie möglich in die Abfüllanlagen integrierbar sein. Werkzeugträger bzw. Formatplatten (engl. Carriers) haben oft enge Stichmaße, daher ist ein kompaktes Design der Dosierventile notwendig. Als Antwort auf die Anforderungen des Marktes, hat ViscoTec einen quadratischen Dispenser entwickelt, den [Hygienic Dispenser VHD-Q.](https://www.viscotec.de/produkte/abfuellen/) Durch die quadratische Form können die viskositätsunabhängigen Dispenser formschlüssig nebeneinander platziert werden – bei geringstem Platzbedarf und im modularen Aufbau. Die Zuführung des Mediums erfolgt über Manifolds, die direkt an den Dispenser angeschlossen sind – ohne Verschlauchung oder Verrohrung. So können beliebig viele Dosierstellen in einem „Block“ realisiert werden.

Optionale Verbindung durch Schlauch- oder Rohrleitung

Die Dispenser können auch neben dem Werkzeugträger platziert werden und über eine Schlauchleitung oder Rohrleitung mit der Dosiernadel direkt über dem Gebinde verbunden werden. Dadurch sind noch kleinere Stichmaße möglich. Die Dosiernadel wird dabei an die Formate in Punkto Länge und Durchmesser angepasst. Durch einen einstellbaren Rückzug am Dosierende wird ein definierter Fadenabriss erzielt und Nachtropfen verhindert. Zur weiteren Optimierung der Dosierzeit können auch verschließbare Dosiernadeln oder Füllventile eingesetzt werden. Die Dosierkomponenten können bei Bedarf über optionale Heizsysteme wie Heizmanschetten oder Kartuschen, bzw. Patronen temperiert werden. Das kann besonders bei stark fadenziehenden Produkten von Vorteil sein. Das Dosierergebnis wird verbessert und die Dosierzeit so kurz wie möglich gehalten.

Kurze Taktzeiten von 0,5 Sekunden

Durch Hochleistungswerkstoffe in der Abfüllpumpe und leistungsstarke Servomotoren sind kurze Taktzeiten für wässrige bis mittelviskose Produkte von 0,5 Sekunden realisierbar. Bei einer Dosiergenauigkeit von +/- 99 %. Produkt- oder Farbwechsel lassen sich einfach durch optionale Anschlüsse für Umwälzverrohrung oder CIP Systeme umsetzen. Zirkulieren kann nötig sein, um bei feststoffbeladenen Medien wie Suspensionen eine Sedimentation zu verhindern. Die robusten Dosiersysteme können auch in 24/7 Produktionsstätten verwendet werden. Dort überzeugen sie beispielsweise durch die hohe Standfestigkeit und Wartungsarmut.

Die Einsatzbereiche des kompakten Dispensers für mehrbahnige Fülllinien sind vielfältig. Dank des Hygienic Designs kann er sowohl für Home-Care Produkte wie Waschmittel Pods oder Reinigungsmittel Tabs, als auch für Lebensmittel wie Nahrungsmittelergänzungsmittel oder Frucht Pürees, aber auch für hochviskose Medizinprodukte wie blutseparierende Gele verwendet werden. Er ist optimal für Dosiervolumina von 0,1 – 20 ml geeignet.

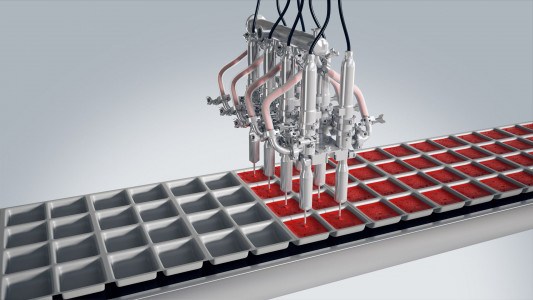
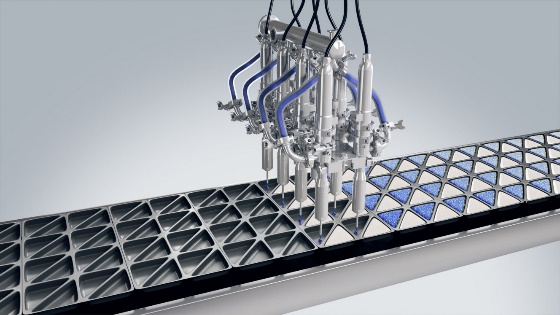
Der wirtschaftliche Nutzen bei vollautomatisierten Anlagen hängt nicht nur von Taktrate und Präzision ab, sondern auch von der Variantenvielfalt. Denn diese ermöglicht auch bei kleineren Losgrößen und einer erhöhten Anzahl von Chargenwechseln flexibel und schnell reagieren zu können. Dank der einfachen Reinigbarkeit und dem bewährten ViscoTec Endloskolben-Prinzip ist es ViscoTec Kunden möglich, unterschiedlichste Produkte auf nur einem Dosiersystem zu verarbeiten: Von Flüssigkeiten bis hin zu pastösen Stoffen – abrasiv, klebrig oder feststoffbeladen. Produktionsunterbrechungen aufgrund von Rüstzeiten für einen Austausch ganzer Dosiersysteme sind nicht mehr notwendig.

4.096 Zeichen inkl. Leerzeichen. Abdruck honorarfrei. Beleg erbeten.

Bildmaterial:



Hygienic Dispenser VHD-Q 30-fach Abfüller

Anwendungsbeispiele des bisherigen runden Hygienic Dispenser VHD in Mehrfach-Abfüllanlagen in der Lebensmittelindustrie bzw. im Bereich Consumer Goods



Bildquelle: Adobe Stock

ViscoTec – Perfekt dosiert!

ViscoTec Pumpen- u. Dosiertechnik GmbH ist Hersteller von Systemen, die zur Förderung, Dosierung, Auftragung, Abfüllung und der Entnahme von mittelviskosen bis hochviskosen Medien benötigt werden. Der Hauptsitz des technologischen Marktführers ist in Töging a. Inn (Bayern, Nähe München). Darüber hinaus verfügt ViscoTec über Niederlassungen in den USA, in China, Singapur, Indien und Frankreich und beschäftigt weltweit rund 260 Mitarbeiter. Zahlreiche Händler weltweit erweitern das internationale Vertriebsnetzwerk. Neben technisch ausgereiften Lösungen auch bei kompliziertesten Aufgaben, bietet ViscoTec alle Komponenten für die komplette Anwendung aus einer Hand: Von der Entnahme über die Produktaufbereitung bis hin zur Dosierung. Damit ist ein erfolgreiches Zusammenwirken aller Komponenten garantiert. Alle Medien, die im Einzelfall eine Viskosität von bis zu 7.000.000 mPas aufweisen, werden praktisch pulsationsfrei und extrem scherkraftarm gefördert und dosiert. Für jede Anwendung gibt es eine umfassende Beratung und bei Bedarf werden – in enger Zusammenarbeit mit den Kunden – umfangreiche Versuche & Tests durchgeführt. ViscoTec Dosierpumpen und Dosieranlagen sind auf den jeweiligen Anwendungsfall optimal abgestimmt: Bei Lebensmittelanwendungen, im Bereich E-Mobility, in der Luft- und Raumfahrt, der Medizintechnik, in der Pharmazie und vielen weiteren Branchen.

Pressekontakt:

Melanie Hintereder, Marketing

ViscoTec Pumpen- u. Dosiertechnik GmbH

Amperstraße 13 | 84513 Töging a. Inn | Germany

Tel.: +49 8631 9274-404

melanie.hintereder@viscotec.de | www.viscotec.de