Doppelt herausfordernd: Nagelgel effizient dosieren

Wie sich chemisch aggressive Nagelgele abrissfrei abfüllen lassen

**Das Abfüllen von Nagelgel zählt wegen der Viskosität des Materials zu den komplexeren Applikationen. Nagelgel ist ein chemisch aggressiver, UV-reaktiver modellierfähiger Stoff, der nur unter der Zuhilfenahme von UV-Licht aushärtet. ViscoTec hat jetzt mit der vipura-PUMP 10T eine Dosiertechnologie entwickelt, die der hohen Viskosität und dem enorm fadenziehenden Verhalten von Nagelgelen gleichermaßen gerecht wird.**

Lohnhersteller bzw. Maschinenbauer, die Anlagen für das Abfüllen von Nagelgelen betreiben respektive entwickeln, profitieren gleich mehrfach durch dieses abrissfreie und damit saubere Dosieren in die meist 50 bis 100 ml fassenden Flaschen. Das macht die vipura-PUMP 10T zu einer Dosiertechnologie, mit der Kosmetikunternehmen und Lohnhersteller wirtschaftlicher und sauberer produzieren können.

Die Tatsache, dass die vipura-PUMP 10T kompakt in Hygienic Design ausgelegt ist und sich verhältnismäßig einfach und schnell in bereits existierende Prozesse integrieren lässt, macht sie zusätzlich zur idealen Dosiertechnologie für den Lebensmittelsektor und die Arzneimittelfertigung. Verglichen mit etablierten Pumpen zeigt sich die vipura-PUMP 10T mit ihren knapp 600 mm Höhe und 220 x 170 in der Grundfläche deutlich kompakter und damit auch leichter, was u. a. auch kurze Zykluszeiten fördert. Ihre Fähigkeit, nieder- und hochviskose Materialien gleichermaßen volumetrisch abzufüllen und selbst feststoffhaltige Materialien mit einem Durchmesser von bis zu 20 mm zerstörungsfrei zu dosieren, macht die vipura-PUMP 10T zu einer Pumpe für die Gegenwart – und die Zukunft. Unterstrichen wird das auch durch die – trotz abrasiver und scherempfindlicher Materialien – nachweisbar langen Standzeiten. Die vipura-PUMP 10T ist in Edelstahl gefertigt und nutzt FDA-konforme Elastomere. Alle medienberührten Komponenten sind autoklavierbar. Auf Wunsch kann die vipura-PUMP 10T mit einem optionalen Spülanschluss für CIP ausgerüstet werden.

2.011 Zeichen inkl. Leerzeichen. Abdruck honorarfrei. Beleg erbeten.

Bildmaterial:



vipura-PUMP 10T (Quelle: ViscoTec)

ViscoTec – Perfekt dosiert!

ViscoTec Pumpen- u. Dosiertechnik GmbH ist Hersteller von Systemen, die zur Förderung, Dosierung, Auftragung, Abfüllung und der Entnahme von mittelviskosen bis hochviskosen Medien benötigt werden. Der Hauptsitz des technologischen Marktführers ist in Töging a. Inn (Bayern, Nähe München). Darüber hinaus verfügt ViscoTec über Niederlassungen in den USA, in China, Singapur, Indien, Frankreich und Hongkong und beschäftigt weltweit rund 300 Mitarbeiter:innen. Zahlreiche Händler weltweit erweitern das internationale Vertriebsnetzwerk. Neben technisch ausgereiften Lösungen auch bei kompliziertesten Aufgaben, bietet ViscoTec alle Komponenten für die komplette Anwendung aus einer Hand: Von der Entnahme über die Produktaufbereitung bis hin zur Dosierung. Damit ist ein erfolgreiches Zusammenwirken aller Komponenten garantiert. Alle Medien, die im Einzelfall eine Viskosität von bis zu 7.000.000 mPas aufweisen, werden praktisch pulsationsfrei und extrem scherkraftarm gefördert und dosiert. Für jede Anwendung gibt es eine umfassende Beratung und bei Bedarf werden – in enger Zusammenarbeit mit den Kunden – umfangreiche Versuche & Tests durchgeführt. ViscoTec Dosierpumpen und Dosieranlagen sind auf den jeweiligen Anwendungsfall optimal abgestimmt: Bei Lebensmittelanwendungen, im Bereich E-Mobility, in der Luft- und Raumfahrt, der Medizintechnik, in der Pharmazie, der Elektronikfertigung und vielen weiteren Branchen.

Pressekontakt:

Lisa Kiesenbauer, Marketing

ViscoTec Pumpen- u. Dosiertechnik GmbH

Amperstraße 13 | 84513 Töging a. Inn | Germany

Tel.: +49 8631 9274-0

lisa.kiesenbauer@viscotec.de | www.viscotec.de