Prêt pour les insights. Des impulsions à donner. Innovations

Automatica à Munich : ViscoTec présente plusieurs nouveaux développements

En accord avec la devise de l'Automatica 2023 de cette année "Insights. Impulsions. Innovations", ViscoTec surprend avec une solution de manipulation automatisée des produits : la combinaison de l'automatisation Bosch Rexroth établie et de la technique de dosage précise réunit le meilleur de deux mondes. Les ingénieurs présenteront le système au salon phare de l'automatisation intelligente et de la robotique de cette année, qui se tiendra du 27 au 30 juin à Munich, hall A6, stand 520.

Autre nouveauté cette année : ViscoTec agrandit son équipe de salon et fait venir pour la première fois sur le stand des collègues du développement et de la gestion des produits. L'équipe, composée d'environ sept personnes, s'assure ainsi de pouvoir répondre à toutes les questions avec suffisamment de temps et de profondeur technique.

Une journée bavaroise est à nouveau prévue pour le mercredi 28 juin, au cours de laquelle les visiteurs du stand pourront déguster des spécialités bavaroises comme des saucisses blanches et des bretzels.

La gastronomie et le personnel du stand habillé en costume traditionnel ne sont que des effets secondaires agréables de l'Automatica de cette année : les produits ViscoTec, dont une grande partie peut désormais être intégrée dans des lignes de production entièrement automatisées et qui seront également présentés en direct sur le salon, sont au centre du stand de 54 m2.

Il y a d'une part le vidage automatique de fûts *vipro-FEED M plus*, qui permet d'introduire dans le processus des fluides monocomposants ou, en cas de double utilisation, des fluides bicomposants. Il convient ici de souligner tout particulièrement la plaque suiveuse à introduction automatique avec purge du seau. Le dégazage automatisé de la plaque de séparation permet en outre une alimentation précise et sans bulles du matériau. La détection continue de la position de la plaque suiveuse, qui permet de surveiller les niveaux de remplissage. Et bien sûr, il y a toujours des nouveautés sur le thème de la sécurité, comme par exemple le confinement amélioré pour une sécurité de processus encore plus grande.

Autre nouveauté au salon Automatica de cette année : grâce au nouveau rotor en métal dur développé pour la *vipro-PUMP*, les fluides abrasifs ne peuvent pratiquement plus endommager la technique lors du dosage - sécurité accrue contre la rupture et durée de vie prolongée incluses.

Avec le *vipro-PUMP*, les ingénieurs de ViscoTec ont dans leurs bagages un distributeur monocomposant configurable, qu'ils présentent en cinq tailles différentes. En outre, le rotor du *vipro-PUMP* est divisible, ce qui facilite considérablement le démontage et donc les travaux de maintenance par rapport au distributeur précédent.

Dans un sens plus large, il a également été développé à cet effet : Le capteur *flowplus-SPT M6*, qui permet de surveiller les pressions et la température.

En outre, les visiteurs pourront également découvrir à Munich les têtes de dosage bi-composantes *ViscoDuo-VM*, *ViscoDuo-VMP 22/22* et *ViscoDuo-P 4/4*.

3,157 caractères, y compris les espaces. Réimpression gratuite. Copie sur demande.

Photos:



*Application automatisée sur chenilles avec la nouvelle pompe doseuse monocomposante vipro-PUMP*

ViscoTec – Le dosage à la perfection !

ViscoTec Pumpen- u. Dosiertechnik GmbH fabrique des systèmes nécessaires au refoulement, au dosage, à l'application, au remplissage et au prélèvement de fluides de viscosité moyenne à élevée. Le leader technologique a son siège à Töging a. Inn (en Bavière, près de Munich). ViscoTec possède également des filiales aux États-Unis, en Chine, à Singapour, en Inde, en France et à Hong Kong et emploie environ 300 personnes dans le monde. De nombreux revendeurs dans le monde entier complètent le réseau de distribution international. Parallèlement à des solutions techniquement sophistiquées, même pour des problèmes complexes, ViscoTec propose tous les composants nécessaires à une application complète : du prélèvement au dosage en passant par la préparation du produit. Une parfaite synergie de tous les composants est ainsi garantie. Toutes les matières, dont certaines présentent une viscosité pouvant atteindre 7 000 000 mPas, sont refoulées et dosées pratiquement sans pulsations et avec des contraintes de cisaillement extrêmement réduites. Il existe pour chaque application une large offre de conseils, et des essais et tests complets peuvent être réalisés en étroite collaboration avec les clients si nécessaire. Les pompes de dosage et les installations de dosage ViscoTec sont optimisées en fonction de l'application : dans l'industrie alimentaire, l'électromobilité, l'aérospatiale, la technologie médicale, la pharmacie, la fabrication électronique et bien d'autres secteurs encore.

Contact presse :

Lisa Kiesenbauer, Marketing

ViscoTec Pumpen- u. Dosiertechnik GmbH

Amperstraße 13 | 84513 Töging a. Inn | Allemagne

Tél. : +49 8631 9274-0

lisa.kiesenbauer@viscotec.de | www.viscotec.de

**ViscoTec France SASU**  
5 Avenue Henri Becquerel, Parc Activité Kennedy | 33700 Mérignac | France  
www.viscotec.fr