Bereit für Insights. Impulse. Innovationen

Automatica München: ViscoTec präsentiert mehrere Neuentwicklungen

Passend zum diesjährigen Motto der Automatica 2023 „Insights. Impulse. Innovationen“ überrascht ViscoTec mit einer automatisierten Produkthandling-Lösung: Die Kombination etablierter Bosch Rexroth Automation und präziser Dosiertechnik vereint das Beste aus zwei Welten. Die Ingenieure stellen das System auf der diesjährigen Leitmesse für intelligente Automation und Robotik vom 27. bis 30. Juni in München in Halle A6 auf Stand 520 vor.

Und noch etwas ist in diesem Jahr neu: ViscoTec vergrößert sein Messeteam und bringt erstmals Kollegen aus Entwicklung und Produktmanagement an den Stand. Damit stellt das ca. sieben Personen starke Team sicher, dass alle Fragen mit ausreichend Zeit und technischer Tiefe beantwortet werden können.

Für Mittwoch, den 28.Juni., ist wieder ein bayerischer Tag geplant, an dem sich Standbesucher auf bayerisches Schmankerl wie Weißwürste und Brezen freuen dürfen.

Die Kulinarik und das in Tracht gekleidete Standpersonal sind aber nur angenehme Begleiteffekte der diesjährigen Automatica: Im Mittelpunkt des 54 m2 großen Messestands stehen die ViscoTec Produkte, von denen ein Großteil inzwischen in vollautomatisierten Produktionslinien integrierbar ist und die auf der Messe auch live vorgeführt werden.

Da ist zum einen die automatische Fassentleerung *vipro-FEED M plus*, mit der 1K- bzw. bei doppelter Verwendung auch 2K-Medien in den Prozess zugeführt werden können. Hier besonders hervorzuheben ist die automatisch einfahrende Folgeplatte mit Entlüftung des Eimers. Die automatisierte Trennplattenentgasung ermöglicht zudem die blasenfreie und präzise Materialzuführung. Die kontinuierliche Positionsermittlung der Folgeplatte, mit der sich Füllstände überwachen lassen. Und natürlich gibt es auch immer wieder Neuerungen zum Thema Sicherheit, wie etwa die verbesserte Einhausung für noch mehr Prozesssicherheit.  
Weiteres Novum auf der diesjährigen Automatica: Mit dem neu entwickelten Hartmetallrotor für die *vipro-PUMP* können abrasive Medien jetzt beim Dosieren quasi keinen Schaden mehr an der Technik anrichten – erhöhte Bruchsicherheit und längere Lebensdauer inklusive.   
Mit der *vipro-PUMP* haben die Ingenieure von ViscoTec einen konfigurierbaren 1K Dispenser im Gepäck, den sie in fünf verschiedenen Größen präsentieren. Zudem ist der Rotorstrang der vipro-PUMP teilbar, was den Ausbau und damit Wartungsarbeiten im Vergleich zum bisherigen Dispenser deutlich vereinfacht.   
Im weiteren Sinne ebenfalls dafür entwickelt: Der Sensor *flowplus-SPT M6*, mit dem sich Drücke und die Temperatur überwachen lassen.

Zusätzlich können Besucher in München auch die 2K-Dosierköpfe *ViscoDuo-VM,* *ViscoDuo-VMP 22/22* und *ViscoDuo-P 4/4* kennenlernen.

*2.789 Zeichen inkl. Leerzeichen. Abdruck honorarfrei. Beleg erbeten.*

Bildmaterial:



Automatisierter Raupenauftrag mit neuer 1K-Dosierpumpe vipro-PUMP

ViscoTec – Perfekt dosiert!

ViscoTec Pumpen- u. Dosiertechnik GmbH ist Hersteller von Systemen, die zur Förderung, Dosierung, Auftragung, Abfüllung und der Entnahme von mittelviskosen bis hochviskosen Medien benötigt werden. Der Hauptsitz des technologischen Marktführers ist in Töging a. Inn (Bayern, Nähe München). Darüber hinaus verfügt ViscoTec über Niederlassungen in den USA, in China, Singapur, Indien, Frankreich und Hongkong und beschäftigt weltweit rund 300 Mitarbeiter:innen. Zahlreiche Händler weltweit erweitern das internationale Vertriebsnetzwerk. Neben technisch ausgereiften Lösungen auch bei kompliziertesten Aufgaben, bietet ViscoTec alle Komponenten für die komplette Anwendung aus einer Hand: Von der Entnahme über die Produktaufbereitung bis hin zur Dosierung. Damit ist ein erfolgreiches Zusammenwirken aller Komponenten garantiert. Alle Medien, die im Einzelfall eine Viskosität von bis zu 7.000.000 mPas aufweisen, werden praktisch pulsationsfrei und extrem scherkraftarm gefördert und dosiert. Für jede Anwendung gibt es eine umfassende Beratung und bei Bedarf werden – in enger Zusammenarbeit mit den Kunden – umfangreiche Versuche & Tests durchgeführt. ViscoTec Dosierpumpen und Dosieranlagen sind auf den jeweiligen Anwendungsfall optimal abgestimmt: Bei Lebensmittelanwendungen, im Bereich E-Mobility, in der Luft- und Raumfahrt, der Medizintechnik, in der Pharmazie, der Elektronikfertigung und vielen weiteren Branchen.

Pressekontakt:

Lisa Kiesenbauer, Marketing

ViscoTec Pumpen- u. Dosiertechnik GmbH

Amperstraße 13 | 84513 Töging a. Inn | Germany

Tel.: +49 8631 9274-0

lisa.kiesenbauer@viscotec.de | www.viscotec.de