Plus für die Qualitätssicherung: Prozessrelevante Drücke monitoren

Auswerteeinheit erfasst Daten für Bewertung und Analyse

Künftig können Anwender, die einen Dispenser stand-alone betreiben, ihre Drücke im Dosierprozess überwachen und auswerten. Möglich macht es die Auswerteeinheit flowplus-MONITOR QC, die aufgrund von zwei Kanälen flexibel einsetzbar ist. Sie eignet sich für das Monitoring an 1K und 2K-Systemen. Wahlweise kann auch ein Kanal mit dem Vordruck und der zweite mit dem Signal für den Dosierdruck belegt werden. Die genannten Einsatzvarianten eröffnen vor allem Kunden mit älteren Steuerungsmodellen ein Plus an Optionen für die Qualitätssicherung: Die Daten können erfasst, gespeichert und bewertet werden. Der Export und eine Dokumentation der Messwerte erfolgen über eine entsprechende Schnittstelle mittels USB-Stick. Diese Schnittstelle dient zudem auch für das Einspielen von Updates für die Auswerteeinheit.   
Sie verfügt des Weiteren über eine 15-polige Sub-D Schnittstelle, was das Anbinden an übergeordnete Systeme reibungslos möglich macht. Die Inbetriebnahme gelingt leicht via Plug & Play, die Sensoren werden an standardisierte vierpolige M8 Flanschdosen angeschlossen. Verarbeitet werden Spannungssignale zwischen 0 und 10 V, was die Auswerteeinheit zusammen mit den Sensoren flowplus16 bzw. flowplus-SPT M6 zum optimalen Qualitätssicherungsinstrument macht. Die jeweiligen Wertebereiche 0-16 bar (flowplus16) bzw. 0-40 bar (flowplus-SPT M6) können in den Einstellungen ganz einfach umgestellt werden. Die Bedienung der flowplus-MONITOR QC Auswerteeinheit erfolgt intuitiv über ein farbiges 5‘‘ Touch-Display. Dargestellt werden Drucksignale und Grenzkurven in einer Ansicht – mehrere Bildschirmebenen gewährleisten eine detaillierte Parametrierung der Messwerte. Farbige Darstellungen erleichtern eine Erfassung der Inhalte. Zudem haben Anwender die Möglichkeit ihre Drucksignale über zuvor festgelegte Grenzkurven und Bereiche zu bewerten. Die Festlegung dieser Werte wird mittels Teach-In am Touch-Display realisiert. Die Auswerteeinheit funktioniert in einem Temperaturbereich zwischen +10°C und +40°C und besitzt Schutzklasse IP20. In Abhängigkeit von den technischen Rahmenbedingungen können Anwender die flowplus-MONITOR QC Auswerteeinheit wahlweise mit einem Standfuß betreiben oder unter Zuhilfenahme von Gewindebohrungen auf der Rückseite an individuelle Halterungen montieren. Die flowplus-MONITOR QC Auswerteeinheit unterstützt Kunden durch die Detektion von Lufteinschlüssen im Material und das Erkennen verstopfter Dosiernadeln bei der Absicherung ihrer Prozesse und ermöglicht so eine fehlerfreie Bauteilfertigung.

Die flowplus-MONITOR QC Auswerteeinheit ersetzt den bisher bekannte flowscreen.­­

2.557 Zeichen inkl. Leerzeichen. Abdruck honorarfrei. Beleg erbeten.

Bildmaterial:



flowplus-MONITOR QC

ViscoTec – Perfekt dosiert!

ViscoTec Pumpen- u. Dosiertechnik GmbH ist Hersteller von Systemen, die zur Förderung, Dosierung, Auftragung, Abfüllung und der Entnahme von mittelviskosen bis hochviskosen Medien benötigt werden. Der Hauptsitz des technologischen Marktführers ist in Töging a. Inn (Bayern, Nähe München). Darüber hinaus verfügt ViscoTec über Niederlassungen in den USA, in China, Singapur, Indien, Frankreich und Hongkong und beschäftigt weltweit rund 330 Mitarbeiter:innen. Zahlreiche Händler weltweit erweitern das internationale Vertriebsnetzwerk. Neben technisch ausgereiften Lösungen auch bei kompliziertesten Aufgaben, bietet ViscoTec alle Komponenten für die komplette Anwendung aus einer Hand: Von der Entnahme über die Produktaufbereitung bis hin zur Dosierung. Damit ist ein erfolgreiches Zusammenwirken aller Komponenten garantiert. Alle Medien, die im Einzelfall eine Viskosität von bis zu 7.000.000 mPas aufweisen, werden praktisch pulsationsfrei und extrem scherkraftarm gefördert und dosiert. Für jede Anwendung gibt es eine umfassende Beratung und bei Bedarf werden – in enger Zusammenarbeit mit den Kunden – umfangreiche Versuche & Tests durchgeführt. ViscoTec Dosierpumpen und Dosieranlagen sind auf den jeweiligen Anwendungsfall optimal abgestimmt: Bei Lebensmittelanwendungen, im Bereich E-Mobility, in der Luft- und Raumfahrt, der Medizintechnik, in der Pharmazie, der Elektronikfertigung und vielen weiteren Branchen.

Pressekontakt:

Lisa Kiesenbauer, Marketing

ViscoTec Pumpen- u. Dosiertechnik GmbH

Amperstraße 13 | 84513 Töging a. Inn | Germany

Tel.: +49 8631 9274-0

lisa.kiesenbauer@viscotec.de | www.viscotec.de