

MIRCO DOSIE

preeflow® - MADE BY VISCOTEC preeflow® eco-DUOMIX TECHNOLOGIE & USP SO KLAPPTS AUCH MIT DEN preeflow® eco-SPIN SPEZIELLSTEN MATERIALIEN 35 preeflow® eco-SPRAY **PUNKT- & RAUPENDOSIERUNG – WISSENSWERTES** preeflow® eco-PEN preeflow® eco-FEED preeflow® eco-FEED PT 5 preeflow® eco-PEN XS flowplus-SPT 16 – UNSER TIPP preeflow® eco-CONTROL **ORIGINAL preeflow® ZUBEHÖR & VERBRAUCHS**preeflow® eco-DUO MATERIALIEN preeflow[®] Kühleinheit eco-DUO **1K & 2K ANWENDUNGEN IM FOKUS**



PREEFLOW®

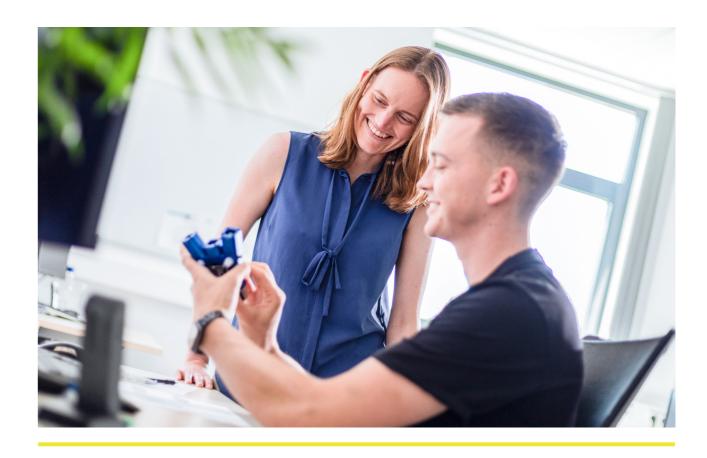
MADE BY VISCOTEC

Die Marke preeflow® entstand 2008 aus der Für uns steht Kundenzufriedenheit an oberster Firma ViscoTec. Seither werden die Mikrodosierer der Serien eco-PEN und eco-DUO erfolgreich in Dosieranwendungen weltweit eingesetzt.

preeflow®-Systeme stehen für volumetrisches, wiederholgenaues und wirtschaftliches Dosieren von niedrig- bis hochviskosen Flüssigkeiten. Sie sind sowohl einzeln nutzbar als auch einfach in halb- oder vollautomatisierte Systeme zu integrieren. Die Fluide können von wässrig bis pastös, von selbstschmierend bis abrasiv, von thixotrop bis dilatant sein. Bei der Auswahl der zu dosierenden Materialien gibt es nahezu keine Einschränkungen.

Stelle. Wir arbeiten im Team an perfekten Lösungen, um Ihre Erwartungen an uns weltweit zu

Der Vertrieb erfolgt über ein internationales Händlernetzwerk. Zusätzlich steht Ihnen das Team von preeflow® bei Fragen mit Rat und Tat zur Seite. Ein hoher Qualitätsstandard und eine pünktliche Lieferung sind uns sehr wichtig. Alle Standardkomponenten sind ab Lager lieferbar. Unsere Kunden können sich auf perfekten Service und Support verlassen. Darauf geben wir unser Wort!



TECHNOLOGIE & USP

SO KLAPPTS AUCH MIT DEN SPEZIELLSTEN MATERIALIEN

DAS ENDLOSKOLBEN-PRINZIP

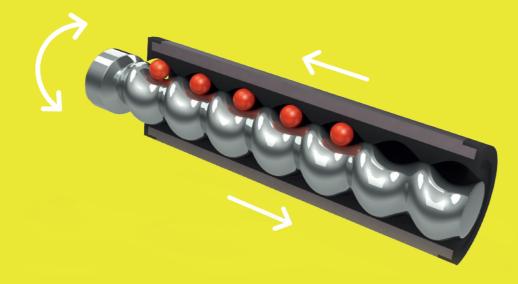
Das Funktionsprinzip der preeflow[®] Dispenser entspricht im Großen und Ganzen einem Endloskolbendosierer.

Die besondere Fördergeometrie ermöglicht einen endlosen, pulsationsfreien Dosierstrom. Die Möglichkeit der Umkehrung der Drehrichtung (Rückzug) verhindert das Nachtropfen und führt zu einem kontrollierten Fadenabriss des Mediums. Für hochpräzise sowie saubere Dosierergebnisse.

Gerade empfindliche Medien mit hohen Viskositäten und Füllstoffen erfahren durch geringe Scherbeanspruchung und niedrige Drücke eine schonende Behandlung.

VIELE AUFGABEN - EIN PRINZIP!

- Volumetrisch
- Viskositätsunabhängig
- Pulsationsfrei





MADE IN GERMANY

Von der Idee bis zur Warenausgangskontrolle: Alle Prozessschritte werden am Hauptstandort in Töging erarbeitet und realisiert. Neben dem Qualitätsmerkmal Made in Germany und dem "Think global, act local"-Ansatz sichern wir bei preeflow® nicht nur die Qualität der Systeme sondern auch eine optimale Abstimmung und Prozesssicherheit in allen Projekten.



ERFAHRUNG

Wir haben mehr als 25 Jahre Erfahrung in der Dosierung von Fluiden. Dieses umfassende Know-how in der Dosiertechnik zeichnet ViscoTec aus. Im Jahr 2008 wurde dieser Erfahrungsschatz mit der Einführung der Marke preeflow® erweitert. Mit Erfolg: preeflow® steht seit 15 Jahren für präzises und reinvolumetrisches Dosieren von Flüssigkeiten in Klein- und Kleinstmengen. Weltweit vertrauen unterschiedlichste Branchen auf preeflow®-Produkte.



INNOVATION

Wir sind überzeugt: Stillstand bedeutet Rückschritt – nur wer sich bewegt, kommt voran. Kreativität und Einfallsreichtum schaffen Innovationen. In unserem Customer and Innovation Center (CIC) haben wir die Möglichkeit, gemeinsam mit Ihnen Ihre Applikation zu testen und optimal an Ihren Prozess anzupassen.



SERVICE

Unser Team besteht aus Spezialisten rund um die Mikrodosiertechnik. Technisch immer auf dem aktuellsten Stand versichern wir Ihnen den besten Service und schnelle Reaktionszeiten. Unser oberstes Ziel ist die Lösung Ihrer technischen Fragen und die Optimierung Ihrer Prozesse.





PUNKT- & RAUPENDOSIERUNG

- WISSENSWERTES

TROPFENGRÖSSEN

0,25 μ l ist die kleinste Dosiermenge, die mit einem preeflow®-Dispenser möglich ist. Als Tropfen auf einem Substrat bei einem Kontaktwinkel von 90° hat dieser dann einen Durchmesser von lediglich 0,493 mm. Größere Tropfen sind durch die verwendete Technologie jederzeit möglich.



v: ml (Volumen) d: mm (Durchmesser)

Beispielhafte Darstellung von Tropfengrößen:

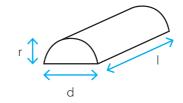
•	9	9	9	•	•				
v: 0,0001	v: 0,0003	v: 0,0005	v: 0,001	v: 0,003	v: 0,005	v: 0,01	v: 0,03	v: 0,05	v: 0,1
d: 0,73	d: 1,05	d: 1,24	d: 1,56	d: 2,25	d: 2,67	d: 3,37	d: 4,86	d: 5,78	d: 7,26

RAUPENSTÄRKEN

Durch die pulsationsfreie Dosiertechnologie können mit preeflow® Dispensern qualitativ hochwertige Dosierraupen erzeugt werden. Auch Raupen mit unter einem Millimeter Durchmesser sind realisierbar. Aufgrund des drehzahlproportionalen Funktionsprinzips ist es einfach, eine prozessstabile Kombination aus Verfahrgeschwindigkeit und Volumenstrom zu finden.

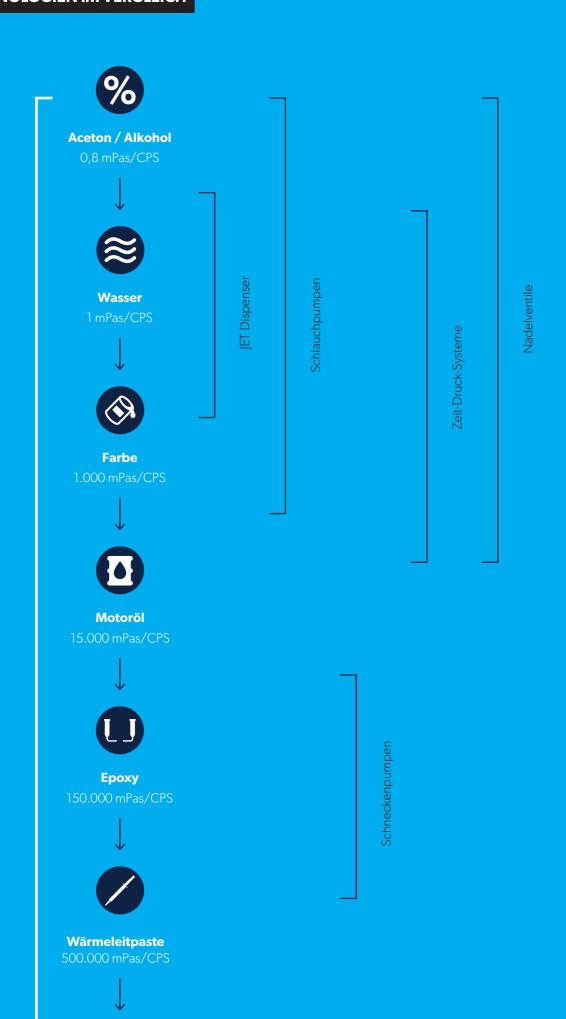
Beispielhafte Darstellung von Raupenstärken:





r: mm (Radius) I: mm (Länge) d: mm (Durchmesser)























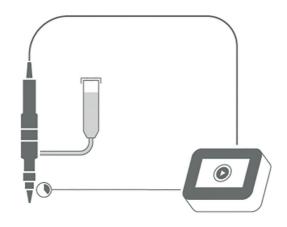
kleinste Mengen einkomponentiger Fluide appliziert – für hochgen bei Steuergeräten bis hin zu Dispensern. Immer getreu präzise Dosiertechnik. Dank des bewährten Endloskolben-Prindem Motto: "Kleiner, präziser, wirtschaftlicher". Sie eignen sich zips werden wässrige bis pastöse Flüssigkeiten perfekt geför- für den Handarbeitsplatz als Desktopgerät oder für den halbdert. Unabhängig von Viskositätsschwankungen entsteht eine sowie vollautomatisierten Betrieb. saubere, prozesssichere Dosierung.

Unser eco-PEN ist ein rein volumetrisches Dosiersystem das preeflow[®] steht für qualitativ hochwertige Produkte, angefan-

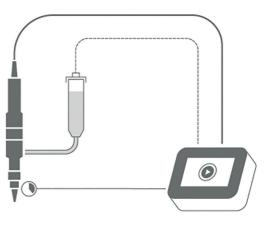


Bezeichnung	eco-PEN300	eco-PEN330	eco-PEN450	eco-PEN600	eco-PEN700 ^{3D}
Art. Nr.	20505	21525	20092	20048	20723
Abmessungen	Länge 216 mm, Ø 33 mm	Länge 225 mm, Ø 33 mm	Länge 228 mm, Ø 33 mm	Länge 274 mm, Ø 40 mm	Länge 274 mm, Ø 40 mm
Gewicht	280 g	300 g	300 g	650 g	650 g
Betriebsdruck (1)	0 – 6 bar				
Max. Dosierdruck (2)	20 bar	20 bar	20 bar	20 bar	10 bar
Selbstdichtheit (2)	ca. 2 bar				
Viskosität	wässrig bis pastös				
Volumenstrom	0,12 – 1,48 ml/min	0,2-3,3 ml/min	0,5-6,0 ml/min	1,4-16,0 ml/min	5,3-60,0 ml/min
Min. Dosiermenge	0,001 ml	0,002 ml	0,004 ml	0,015 ml	0,060 ml
Dosiergenauigkeit (3)	±1%	±1%	±1%	±1%	±1%
Material Stator (4)	VisChem	VisChem	VisChem	VisChem	VisChem
Materialeingang	G 1/8" DIN/ISO 228	G 1/8" DIN/ISO 228	G 1/8" DIN/ISO 228	G 1/4" DIN/ISO 228	G 1/4" DIN/ISO 228
Materialausgang	Luer-Lock (patentiert)	Luer-Lock (patentiert)	Luer-Lock (patentiert)	Luer-Lock (patentiert)	Luer-Lock (patentiert)
Mediumberührte Teile (4)	POM / VisChem / HD-PE				
Betriebsbedingungen	10 – 40 °C	10-40°C	10 - 40 °C	10 - 40 °C	10-40°C
Wiederholgenauigkeit	> 99 %	> 99 %	>99 %	>99%	>99 %

SYSTEMDARSTELLUNG



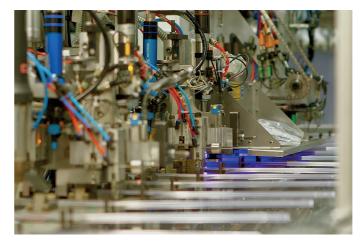
Selbstnivellierende Flüssigkeit, niederviskoses Medium



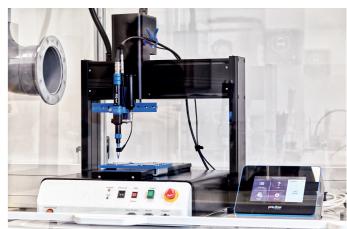
Nicht selbstnivellierende Flüssigkeit, mittel- bis hochviskoses Medium, inkl. Vordruck

ANWENDUNGSBEISPIELE

Vor allem im Elektronikbereich werden immer mehr Geräte und Gehäuse geklebt, statt geschraubt oder gesteckt. Mit der eco-PEN Serie wird preeflow® den Forderungen des Marktes nach Miniaturisierung gerecht. Die Mikrodosierer realisieren kleinste Dosierergebnisse von bis zu 0,001 ml und können so nahezu jede geforderte Dosieranwendung umsetzen. Vorteile, die der Kunde mit der Integration von eco-PENs in sein System erzielt, sind unter anderem Präzision und eine Widerholgenauigkeit von ≥ 99 %, ein stabiler Prozess und eine saubere Dosieranwendung.



Getreu dem Motto "plug'n'dose" können sowohl die 1K Dispenser eco-PEN als auch die 2K Dispenser eco-DUO nach dem Einbauen des Stators an die Steuerung angeschlossen werden. Eine Dosierung ist sofort möglich. Die Bedienung des Dispensers und der Steuerung sind dabei selbsterklärend. Neben der Einfachheit der Inbetriebnahme und der Möglichkeit, eine große Vielzahl verschiedener Materialien zu applizieren, überzeugen weitere Vorteile: Die viskositätsunabhängige, rein volumetrische Dosierung in Klein- und Kleinstmengen.



12 13 |

Max. Dosierdruck und Selbstdichtheit nehmen mit fallender Viskosität ab, bei steigender Viskosität zu. Rücksprache mit dem Hersteller.
 Volumetrische Dosierung als absolute Abweichung bezogen auf eine Umdrehung des Dispensers. Abhängig von der Viskosität des Dosiermediums.
 Die aufgeführten Materialien sind Standard. Weitere Varianten sind auf Anfrage erhältlich, z. B. Stator VisLas / Antriebsstrang mit Rotor Diamond Coated / Dichtungen PTFE / Gehäuse Edelstahl.

TECHNISCHE MERKMALE



Echte volumetrische Dosierung



Viskositätsunabhängige Dosierung



Vordruckunabhängige Dosierung



Druckdicht ohne Ventil



Rückzugseffekt



Einfache Reinigung



Regelbarer Dosierstrom



Dosierdrücke von 0 bis 20 bar

WEITERE INFORMATIONEN FINDEN SIE UNTER



www.preeflow.com/produkte/1k-dispenser/



















Abbildung in Orginalgröße

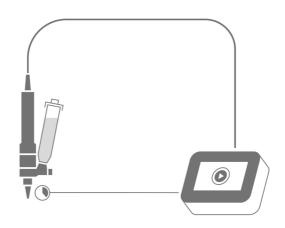
kleinste Mengen einkomponentiger Fluide appliziert – für hochgen bei Steuergeräten bis hin zu Dispensern. Immer getreu präzise Dosiertechnik. Dank des bewährten Endloskolben- dem Motto: "Kleiner, präziser, wirtschaftlicher". Sie eignen sich Prinzips werden wässrige bis pastöse Flüssigkeiten perfekt für den Handarbeitsplatz als Desktopgerät oder für den halbgefördert. Unabhängig von Viskositätsschwankungen entsteht sowie vollautomatisierten Betrieb. eine saubere, prozesssichere Dosierung.

Unser eco-PEN XS ist ein rein volumetrisches Dosiersystem das preeflow[®] steht für qualitativ hochwertige Produkte, angefan-

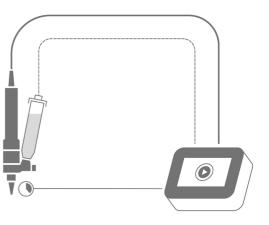


Bezeichnung	eco-PEN XS 180
Art. Nr.	176836
Abmessungen (ohne Kartusche und Halter)	Länge 178 mm, Breite 22 mm, Tiefe 65 mm
Gewicht	175 g (ohne Kartusche und Halter)
Betriebsdruck (1)	0 – 6 bar
Max. Dosierdruck (2)	20 bar
Selbstdichtheit (2)	ca. 2 bar
Viskosität	wässrig bis pastös
Volumenstrom	0,0044 - 0,35 ml/min
Min. Dosiermenge	0,25 μΙ
Dosiergenauigkeit (3)	±1%
Material Stator	vidur-C1
Materialeingang	Luer-Lock-Adapter für Kartusche (Kartusche 360° drehbar) / Adapter für Schlauchanschluss (Ø - 3mm)
Materialausgang	Luer-Lock (patentiert)
Mediumberührte Teile	POM / vidur-C1 / Edelstahl / HD-PE
Betriebsbedingungen	10-40°C
Wiederholgenauigkeit	> 99 %

SYSTEMDARSTELLUNG



Selbstnivellierende Flüssigkeit, niederviskoses Medium



Nicht selbstnivellierende Flüssigkeit, mittel- bis hochviskoses Medium, inkl. Vordruck

ANWENDUNGSBEISPIELE

Vor allem im Elektronikbereich und in der SMT-Fertigung (SMT = surface mounted technology) wird die Miniaturisierung von Bauteilen immer bedeutender. Somit steigen auch die Anforderungen an die Dosierung minimalster Mengen von Materialien re Dosieranwendung. unterschiedlichster Viskositätsbreiten. Mit der eco-PEN Serie wird preeflow® diesen Forderungen des Marktes gerecht. Die Mikrodosierer realisieren kleinste Dosierergebnisse von bis zu 0,00025 ml (0,25 µl) und können so nahezu jede geforderte Dosieranwendung umsetzen.

Vorteile, die der Kunde mit der Integration von eco-PENs in sein System erzielt, sind unter anderem Präzision und eine Wiederholgenauigkeit von ≥ 99 %, ein stabiler Prozess und eine saube-





Max. Dosierdruck und Selbstdichtheit nehmen mit fallender Viskosität ab, bei steigender Viskosität zu. Rücksprache mit dem Hersteller.
 Volumetrische Dosierung als absolute Abweichung bezogen auf eine Umdrehung des Dispensers. Abhängig von der Viskosität des Dosiermediums.

TECHNISCHE MERKMALE

WEITERE INFORMATIONEN FINDEN SIE UNTER



www.preeflow.com/produkte/1k-dispenser/

Echte volumetrische Dosierung



Viskositätsunabhängige Dosierung



Vordruckunabhängige Dosierung



Druckdicht ohne Ventil



Rückzugseffekt



Einfache Reinigung



Regelbarer Dosierstrom



Dosierdrücke von 0 bis 20 bar



360° verdrehbarer Kartuschenanschluß

UNSER TIPP

Durch eine kontinuierliche Überwachung des Dosierprozesses mit dem flowplus-SPT 16 können Fehler erkannt und ein stabiler Prozess etabliert werden.



EIN SENSOR, VIELE ANWENDUNGEN

- FLOWPLUS-SPT 16



Bezeichnung	flowplus-SPT 16
Funktionsprinzip	Relativdrucksensor
Messbereich	0 – 16 bar
Messtoleranz	± 2 % vom Messwert (FS)
Abtastrate	3 kHz
Speisung	24 VDC ± 10 %
Ausgangssignal	0,1 – 10 VDC
Betriebstemperatur	+15 °C bis +45 °C
Mechanischer Anschluss	Luer-Lock DIN EN 1707

BESCHREIBUNG

Fehlerhafte Dosierungen beeinträchtigen die Qualität des Ier Prozess etabliert werden. Dank des genormten Luer-Lockgesamten Prozesses und führen zu Verschwendung des Mediums. Gründe dafür können eine Verengung oder Verstopfung der Dosiernadel, ein falscher Abstand zum Substrat oder Lufteinschlüsse im Medium mit damit einhergehender Unterbrechung zu grenzenlos. der Materialausbringung sein.

mit dem flowplus-SPT 16 können Fehler erkannt und ein stabi-

Anschlusses, der hohen Abtastrate von 3 kHz sowie der integrierten Druckauswerteelektronik bei gleichzeitig geringer Einbaugröße sind die Einsatzgebiete des flowplus-SPT 16 nahe-

flowplus-SPT 16 – die Plug and Play Lösung für: Prozessüberwa-Durch eine kontinuierliche Überwachung des Dosierprozesses chung – Prozessoptimierung – Prozessdokumentation – Prozesssautomatisierung.

EINSATZBEREICHE



Electronics



Analytics







Photonics



Die 2K Misch- und Dosiersysteme von preeflow®: rein volumetrisch für zweikomponentige Materialien. Kleinste Mengen zweikomponentiger Fluide und Pasten werden exakt gemischt und dosiert. Durch gezieltes Steuern einzelner Komponenten wird das Mischungsverhältnis bis auf die zweite Nachkommastelle eingestellt. Unabhängig von Viskositätsschwankungen wird eine saubere und prozesssichere Dosierung realisiert.

Kontrollierter Fadenabriss dank Rückzugseffekt, Prozesssicherheit dank Drucküberwachung und weitere Funktionen zeichnen die preeflow®-Geräte der Baureihe eco-DUO aus. Dank einfacher und sicherer Bedienung lassen sich die 2K Dispenser flexibel einsetzen. Erleben Sie präzise Mechanik verbunden mit modernster digitaler Steuerungstechnik.



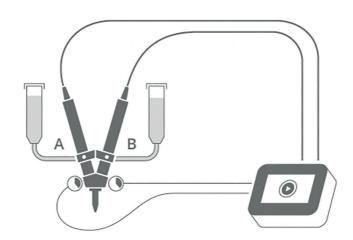




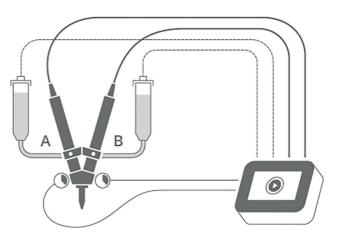
Bezeichnung	eco-DUO330	eco-DUO450	eco-DUO600
Art. Nr.	21529	20639	21175
Abmessungen	228 mm x 163 mm	228 mm x 163 mm	301 mm x 163 mm
Gewicht	1230 g	1230 g	1880 g
Betriebsdruck (1)	0 – 20 bar	0 – 20 bar	0 – 20 bar
Max. Dosierdruck (2) (3)	40 bar	40 bar	40 bar
Selbstdichtheit (2)	ca. 2 bar	ca. 2 bar	ca. 2 bar
Viskosität	wässrig bis pastös	wässrig bis pastös	wässrig bis pastös
Volumenstrom (4)	0,1 - 6,6 ml/min (bei 1:1)	0,2-12 ml/min (bei 1:1)	0,6 - 32,0 ml/min (bei 1:1)
Min. Dosiermenge	0,005 ml	0,010 ml	0,030 ml
Dosiergenauigkeit (5)	±1%	±1%	±1%
Mischverhältnis	1:1 – 10:1	1:1 – 10:1	1:1 – 10:1
Material Stator (6)	VisChem	VisChem	VisChem
Materialeingang	G 1/8" DIN/ISO 228	G 1/8" DIN/ISO 228	G 1/4" DIN/ISO 228
Materialausgang	statisches Mischrohr, Bajo- nettverschluss	statisches Mischrohr, Bajo- nettverschluss	statisches Mischrohr, Bajo- nettverschluss
Mediumberührte Teile (6)	Aluminium, eloxiert / POM / Edelstahl / VisChem / HD-PE	Aluminium, eloxiert / POM / Edelstahl / VisChem / HD-PE	Aluminium, eloxiert / POM / Edelstahl / VisChem / HD-PE
Betriebsbedingungen	10 – 40 °C	10-40°C	10 - 40 °C
Wiederholgenauigkeit	> 99 %	> 99 %	> 99 %

Max. Dosierdruck und Selbstdichtheit nehmen mit fallender Viskosität ab, bei steigender Viskosität zu. Rücksprache mit dem Hersteller. Abhängig vom Mischrohr.

SYSTEMDARSTELLUNG



Selbstnivellierende Flüssigkeit, niederviskoses Medium, inkl. Sensorik



Nicht selbstnivellierende Flüssigkeiten, mittel- bis hochviskoses Medium, inkl. Sensorik und Vordruck

ANWENDUNGSBEISPIELE

Präzise Auftragung, Wiederholgenauigkeit, exaktes Dosiervolumen, Viskositätsunabhängigkeit und das richtige Mischungsverhältnis: Damit kann der eco-DUO450 punkten. Daher eignet sich der 2K Mikrodispenser von preeflow® z. B. perfekt für Anwendungen in der Medizintechnik. Durch den Einsatz eines eco-DUO450 kann der Kunde zahlreiche Vorteile wie unter anderem eine gesteigerte Produktivität, einen geringeren Materialverbrauch und reduzierte Ausschussraten verzeichnen.

Immer kleiner, immer dünner und dabei immer leistungsstärker - in der Elektronikindustrie sind innovative und platzsparende Fügetechniken gefragt, die weder der Miniaturisierung noch der Massenproduktion im Wege stehen. Die Mikrodosierer, im speziellen der 2K Dispenser eco-DUO330, punktet mit einer minimalen Dosiermenge von 0,001 ml. In jeder noch so feinen Klebstoffapplikation, wie beispielsweise bei der Einklebung von Minikameras in Smartphones, überzeugt der Mikrodosierer mit einer sauberen Klebstoffauftragung.





 ⁽⁴⁾ Max. Volumenstrom ist abhängig von Viskosität, Vordruck und Mischungsverhältnis.
 (5) Volumetrische Dosierung als absolute Abweichung bezogen auf eine Umdrehung des Dispensers. Abhängig von der Viskosität des Dosiermediums.
 (6) Die aufgeführten Materialien sind Standard. Weitere Varianten sind auf Anfrage erhältlich, z. B. Stator VisLas / Antriebsstrang mit Rotor Diamond Coated / Dichtungen PTFE.

TECHNISCHE MERKMALE



Echte volumetrische Dosierung



Viskositätsunabhängige Dosierung



Vordruckunabhängige Dosierung



Druckdicht ohne Ventil



Rückzugseffekt



Einfache Reinigung



Einstellbares Mischungsverhältnis

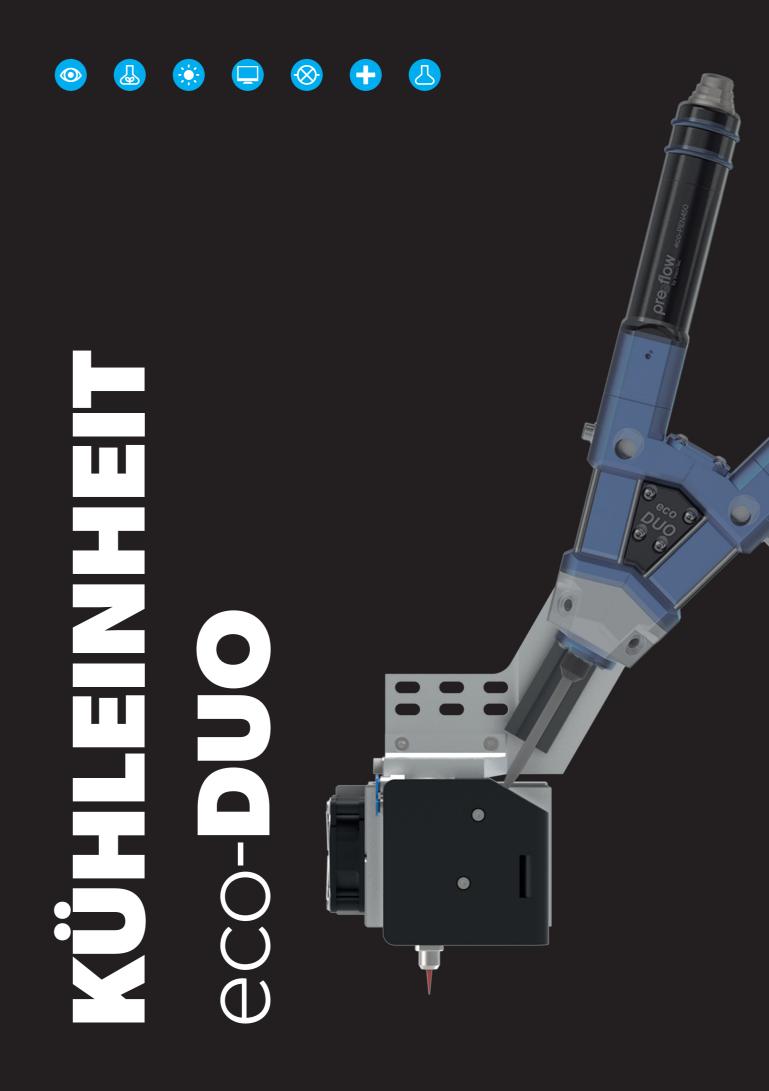


Dosierdrücke von 0 bis 40 bar

WEITERE INFORMATIONEN FINDEN SIE UNTER



www.preeflow.com/produkte/12k-dispenser/



bungstemperatur) gekühlt und somit die thermische Reaktion die Dosiersteuerung eco-CONTROL EC200 2.0 gesteuert. der beiden Komponenten (A + B) im Mischer geregelt werden.

Die Kühleinheit für eco-DUO ermöglicht das Kühlen und Dosie- Über eine im Lieferumfang enthaltene Temperatursteuerung ren von viskosen Medien, die über den 2K-Dispenser (eco- wird die gewünschte Temperatur eingestellt. Ein Pneumatikven-DUO330 oder eco-DUO450) gefördert werden. Der Mischer til regelt das Öffnen und Schließen des Y-Ventils in der Kühleindes 2K-Dispensers kann bis auf minus 5 °C (bei 20 °C Umgeheit und somit die Dosierung. Das Pneumatikventil wird über



Bezeichnung	Kühleinheit für eco-DUO
Art. Nr.	176836
Einstellbarer Temperaturbereich (1)	bis -5 °C (bei 20 °C Umgebungstemperatur)
Gewicht (nur Kühleinheit)	ca. 1100 g
Betriebsdruck (1)	0 – 6 bar
Temperatursensor	PT100 / NTC
Spannungsversorgung (Steuerung)	24 V DC
Max. Stromaufnahme (Steuerung)	4 A
Schnittstelle (Steuerung)	USB, RS232
Spannungsversorgung (Peltier)	0-12 V DC
Max. Stromaufnahme (Peltier)	2 A
Betriebsbedingungen	10 - 40 °C

⁽¹⁾ Abhängig von der Umgebungstemperatur



Der eco-DUOMIX ist ein rein dynamisches 2K Dosiersystem für alle schwer mischbaren zweikomponentigen Materialien. Ausgestattet mit einer totraumoptimierten Mischkapsel schafft er mühelos Mischungsverhältnisse von 1:1 bis 10:1. Und das bei Materialien mit gleicher und/oder unterschiedlicher Viskosität.

Die Mischkapsel ist als Verbrauchsmaterial verfügbar und wird nisch mit der Mischkapsel verbunden wird. unmittelbar am Ausgang des Dispensers verbaut. Im Inneren

der Kapsel sorgt der motorgetriebene Propeller trotz kleinem Volumen für eine optimale Vermischung auch schwer zu verarbeitender Komponenten.

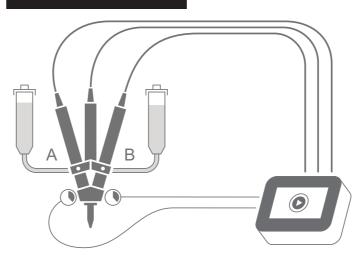
Eine exakte Applikation selbst kleinster Dichtraupen wird über eine wechselbare metallische Dosiernadel realisiert, die mechanisch mit der Mischkapsel verbunden wird.



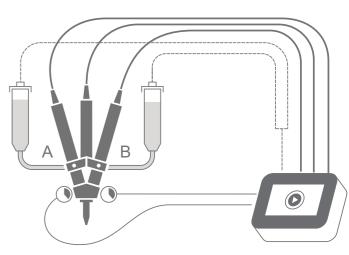
Bezeichnung	eco-DUOMIX450
Art. Nr.	22108
Abmessungen	228 mm x 163 mm
Gewicht	1.800 g
Max. Betriebsdruck (5)	20 bar
Max. Dosierdruck (1)	20 bar
Selbstdichtheit (2)	ca. 2 bar
Viskosität	wässrig bis pastös
Volumenstrom (3)	0,2-12 ml/min (bei 1:1)
Min. Dosiermenge (3)	0,008 ml
Dosiergenauigkeit (2)	±1%
Mischverhältnis	1:1 – 10:1
Material Stator	VisChem (optional VisLas)
Materialeingang	G 1/8" DIN/ISO 228
Materialausgang	LuerLock
Mediumberührte Teile	Aluminium, eloxiert / Edelstahl / VisChem / FFKM / POM / PE-HD
Betriebsbedingungen	10 – 40 °C
Wiederholgenauigkeit	> 99 %
Drehzahl Mischer (3)	10 bis 1000 U/min

- (1) Max. Dosierdruck und Selbstdichtheit nehmen mit fallender Viskosität ab, bei steigender Viskosität zu. Rücksprache mit dem Hersteller.
 (2) Volumetrische Dosierung als absolute Abweichung bezogen auf eine Umdrehung des Dispensers. Abhängig von der Viskosität des Dosiermediums
- (3) Abhängig von Viskosität, Vordruck und Mischungsverhältnis.
- (5) Bei nicht selbstnivellierender Flüssigkeit.

SYSTEMDARSTELLUNG



Selbstnivellierende Flüssigkeit, niederviskoses Medium, inkl. Sensorik



Nicht selbstnivellierende Flüssigkeiten, mittel- bis hochviskoses Medium, inkl. Sensorik und Vordruck

DOSIERTEST

Vergleich der Mischergebnisse bei statischer Mischung und dynamischer Mischung bei gleichem Volumenstrom und identischen Laborbedingungen:

Die Proben wurden mit der gleichen Steuerung (Kalibrierung und Programm waren identisch) und der gleichen Basispumpe durchgeführt (Antriebe, Pumpengehäuse, Rotor und Stator, etc.). Es wurde lediglich die Art und Weise der Durchmischung des Mediums geändert. Für die Dosierversuche wurde ein schwer zu verarbeitender 2-komponentiger Epoxid-Klebstoff verwendet. Das Mischungsverhältnis beträgt 10:1 (A:B) nach Gewicht. Die Proben wurden bei verschiedenen Dosiergeschwindigkeiten erstellt (0,5 ml/min - 6 ml/min). Wie auf Bild 1 zu erkennen ist, ist das Testmaterial mit der statischen Mischung

standardmäßig nicht zu verarbeiten – das Medium wird nur teilweise durchmischt und härtet nicht vollständig aus.

Für die Tests der dynamischen Mischung wurden Drehzahlen von ~80 1/min, bis ~800 1/min verwendet. Wie auf Bild 2 zu erkennen ist, ist bei diesem Material bereits bei der Mindestdrehzahl eine homogene Durchmischung gegeben, die sich optisch nicht von den Proben mit höheren Dosiergeschwindigkeiten und Mischerdrehzahlen unterscheidet.

Ergebnis: Der 2-komponentige Epoxid Klebstoff, der per statischer Mischung nicht verarbeitet werden konnte, ist per dynamischer Mischung bereits bei der kleinsten Mischerdrehzahl zuverlässig durchmischt und kann optimal verarbeitet werden.



Vergleich: Mischergebnis statische Mischung (links), dynamische Mischung (rechts)



Mischergebnis eco-DUOMIX (dynamische Mischung)







Viskositätsunabhängige Dosierung



Vordruckunabhängige Dosierung



Druckdicht ohne Ventil





Einfache Reinigung







Echte volumetrische Dosierung







Rückzugseffekt





Dosierdrücke von 0 bis 20 bar



dispenser/

WEITERE INFORMATIONEN

www.preeflow.com/produkte/1k-

FINDEN SIE UNTER

PEN300/330/450 ein rein volumetrisches Dosiersystem das rung wird dann das Medium im Bauteil kontaktlos in Innenkonkleinste Mengen einkomponentiger Fluide mit Hilfe eines turen aufgetragen. Schleuderkopfes appliziert – für hochpräzise Dosiertechnik. Dank des bewährten Endloskolben-Prinzips werden wässrige bis pastöse Flüssigkeiten perfekt gefördert und dann mithilfe der verwendeten Dosiernadel an die gewünschte Stelle im Schleuderkopf platziert.

Der eco-SPIN ist in Kombination mit einem eco- Aufgrund der Zentrifugalkraft und der Schleuderkopfausfüh-

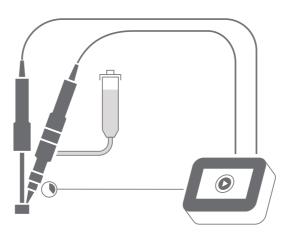




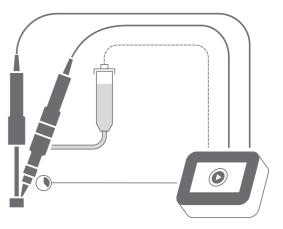


Bezeichnung	eco-SPIN 2	eco-SPIN 3	eco-SPIN 6
Art. Nr.	177117	177118	177119
Wellendurchmesser (mm)	2	3	6
Schleuderkopf-Durchmesser (mm) mit Schleuderkante hinten	6,8	9, 10, 12	_
Schleuderkopf-Durchmesser (mm) mit Schleuderkante vorne	9,10	12, 14, 16	18, 20, 22, 24, 26, 28, 32, 40
Drehzahlbereich (U/min) (3)	ca. 100 – 7.000	ca. 100 – 7.000	ca. 100 – 7.000
Max. Volumenstrom (ml/min)	Abhängig vom verwendeten Dispenser	Abhängig vom verwendeten Dispenser	Abhängig vom verwendeten Dispenser
Wellenlänge (mm)	ca. 87	ca. 87	ca. 87
Gesamtlänge inkl. Schleuderkopf (mm)	253	253	253
Außendurchmesser Antrieb (mm)	27	27	27
Betriebstemperatur (°C)	10 – 40	10 – 40	10 – 40
Materialtemperatur (°C)	10 – 40	10 – 40	10 – 40
Gewicht (kg)	~ 0,36	~ 0,36	~ 0,36

SYSTEMDARSTELLUNG



Selbstnivellierende Flüssigkeit, niederviskoses Medium, inkl. Sensorik



Nicht selbstnivellierende Flüssigkeiten, mittel- bis hochviskoses Medium, inkl. Sensorik und Vordruck

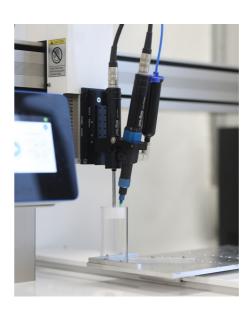
ANWENDUNGSBEISPIELE

Medien auf die zylindrischve Innenfläche von Bauteilen aufgetragen werden.

Aktivatoren und auch Fette.

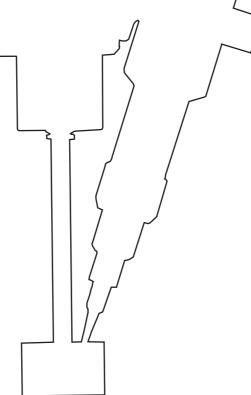
Mit dem eco-SPIN können niederviskose bis mittelviskose Der eco-SPIN kann in Verbindung mit der preeflow Produktreihe eco-PEN eingesetzt werden.

Zur Ansteuerung des eco-SPIN wird die eco-CONTROL Bei den Medien handelt es sich meist um anaerobe Klebstoffe, EC200 2.0 empfohlen welche ebenfalls kompatibel mit dem eco-PEN ist.





TECHNISCHE MERKMALE



WEITERE INFORMATIONEN FINDEN SIE UNTER



www.preeflow.com/produkte/2k-dispenser/



Echte volumetrische Dosierung



Viskositätsunabhängige Dosierung



Vordruckunabhängige Dosierung



Steuerung über eco-CONTROL EC200 2.0



Einfache Reinigung





Einsätze in den unterschiedlichsten Sprüh-Bereichen. Das Sprühsystem besteht aus einer revolutionären Kombination aus bewährtem Endloskolben-Prinzip und einer low-flow Sprühkammer. Das garantiert perfektes Sprühen von niedrig- bis SPRAY ist intuitiv. Und zusätzlich durch die Kombination verhochviskosen Medien mit hoher Randschärfe.

Vor allem bei der Verarbeitung hochviskoser Materialien übergleichen. zeugt der eco-SPRAY. Das System kann viskositäts- und vordruckunabhängig exakte Mengen applizieren und präzise defi-

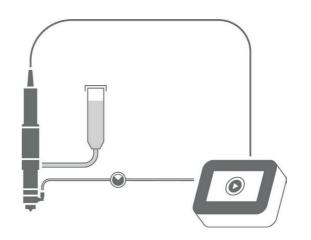
Der Präzisionsvolumendosierer von ViscoTec ermöglicht nieren. Je nach gewünschter Schichtdicke kann die Dosierung durch einfache Änderung des Luftdrucks, Klebstoffvolumens, des Abstands zum Substrat oder durch die Geschwindigkeit der Applikation eingestellt werden. Die Anwendung des ecoschiedener mitgelieferter Nadeldurchmesser und Luftkappen individuell an Materialien genauso wie an Dosierprozesse anzu-



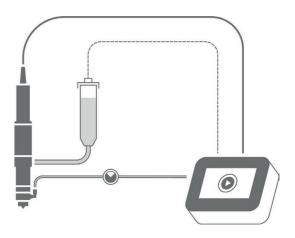
Bezeichnung	eco-SPRAY
Art. Nr.	21448
Abmessungen	Länge 228 mm, Ø 35 mm
Gewicht	650 g
Sprühbild	Rundstrahl (einstellbar)
Sprühwinkel	15 – 30 °
Viskosität	wässrig bis pastös
Volumenstrom (2)	0,5 - 6,0 ml/min
Min. Sprühmenge	50 µl
Zerstäuberluft	0,1 – 6,0 bar
Sprühgenauigkeit (3)	±1%
Düsendurchmesser	Ø 0,2 mm / Ø 0,3 mm / Ø 0,5 mm
Material Stator	VisChem (optional VisLas)
Materialeingang	G 1/8" DIN/ISO 228
Mediumberührte Teile	HD-PE / VisChem / Edelstahl (optional VisLas)
Betriebsbedingungen	+ 10 °C bis + 40 °C
Wiederholgenauigkeit	> 99 %

Max. Dosierdruck und Selbstdichtheit nehmen mit fallender Viskosität ab, bei steigender Viskosität zu. Rücksprache mit dem Hersteller.

SYSTEMDARSTELLUNG



Selbstnivellierende Flüssigkeit, niederviskoses Medium, inkl. Sensorik



Nicht selbstnivellierende Flüssigkeiten, mittel- bis hochviskoses Medium, inkl. Sensorik und Vordruck

ANWENDUNGSBEISPIELE

Der preeflow® eco-SPRAY ist eine wichtige Komponente in der Fertigung von Lautsprechern und Kopfhörern geworden. Dabei erfüllt der Sprühdispenser die wichtigsten Aspekte beim Auftragen einer speziellen Beschichtung, die als Dämpfungsschicht auf den Membranen der Lautsprecher fungiert. Der Dämpfungs-Stoff wird mithilfe des eco-SPRAY flächig und homogen aufgetragen. Dank eines geringen Sprühdrucks von unter einem bar wird das Sprühbild absolut gleichmäßig realisiert. Für eine perfekte Klangqualität des fertigen Produkts.

Auch Materialien, die ihren Aggregatszustand bei Temperaturerhöhung verändern, können dank der optional integrierbaren Heizbaugruppe mit dem eco-SPRAY automatisiert gesprüht werden. Die Temperatur im Mikrospray-Dispenser z.B. bei Wachs oder Ethylencarbonat oder anderen Materialien die ihren Aggregatszustand bei Temperaturerhöhung verändern, kann über der Schmelztemperatur gehalten werden. Auch perfekt für hochviskose Materialien, um eine Verbesserung der Fließfähigkeit zu erreichen. Das mitgelieferte Kabel der Heizbaugruppe ist mit jeder standardmäßigen Heizsteuerung kompatibel.







Volumenstrom abhängig von Viskosität und Vordruck.
Volumetrische Dosierung als absolute Abweichung bezogen auf eine Umdrehung des Dispensers. Abhängig von der Viskosität des Dosiermediums.

TECHNISCHE MERKMALE





www.preeflow.com/produkte/ spruehdispenser/



Sprühen definierter Mengen



Viskositätsunabhängiges Sprühen



Vordruckunabhängiges Sprühen



Druckdicht ohne Ventil



Optionale Heizung



Einfache Reinigung

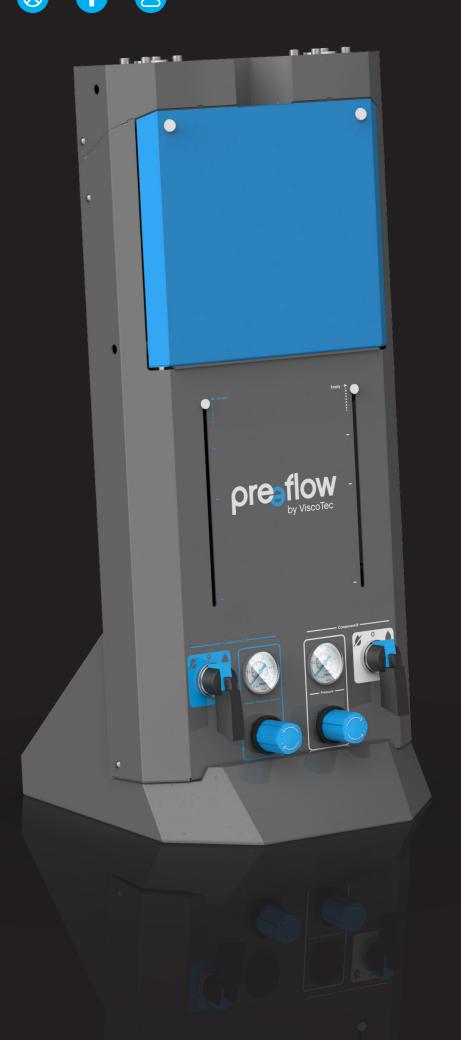


Regelbarer Rundstrahl



Einheitliches Sprühbild





von Doppelkammerkartuschen: Das automatisierte Entleersystem übernimmt das gleichmäßige Auspressen der Kartuschen. Die vom Kartuschenadapter separierten Medien werden dann präzise einem eco-DUO Dispenser zugeführt. Die eco-FEED punktet vor allem dort, wo Automatisierung und Prozessüberwachung benötigt werden.

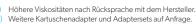
Materialkomponenten individuell geregelt werden. Ein einfacher und schneller Kartuschenwechsel ist durch austauschbare

Die Auspressvorrichtung eco-FEED vereinfacht das Entleeren Adaptersets möglich. Aufgrund der kontinuierlichen Materialversorgung der 2K Dispenser wird der Materialauftrag noch präziser. Und dank optischer Füllstandsüberwachung wird eine hohe Prozesssicherheit erreicht. Mehrere optionale Features, wie nachträglich integrierbare Reed-Kontakte zur automatischen Füllstandsüberwachung oder ein separater Standfuß zur einfachen Platzierung in Dosierzellen oder direkt am Dosierarbeitsplatz sind möglich. Auf Anfrage kann das System individueco-FEED vereint viele Vorteile: Der Druck kann für beide ell, beispielsweise für weitere Kartuschengrößen, angepasst und Adaptersets ergänzt werden.



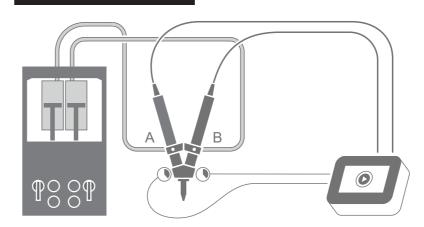
Bezeichnung	eco-FEEI)							
ArtNr.	171447	171448	171449	171450	171451	176650	176649	176648	176647
		Mix	cpac [™] F-Sys	tem			Mixpac [™] C-System		
Kartusche (2)	400 10:1	400 2:1	400 1:1	200 2:1	200 1:1	400 2:1	400 1:1	200 2:1	200 1:1
Füllmenge	490 ml	400 ml	395 ml	215 ml	210 ml	400 ml	395 ml	215 ml	210 ml
Mischungsverhältnis (2)	10:1	2:1	1:1	2:1	1:1	2:1	1:1	2:1	1:1
Abmessungen	730 x 350 x 140 mm								
Gewicht	ca. 16,5 kg								
Betriebsdruck					0 – 6 bar				
Viskosität (1)				Bis z	u 100.000 i	mPas			
Materialausgang		2x 1/8" Gewinde im Kartuschenadapter							
Betriebsbedingungen					10 – 40 °C				

Optionales Zubehör	Beschreibung	ArtNr.
Standfuß	für eco-FEED	170455
Näherungsschalter Set (3)	0,3 mtr.	170666
Verbindungskabel Set	2,5 mtr.	170780
	5,0 mtr.	170781

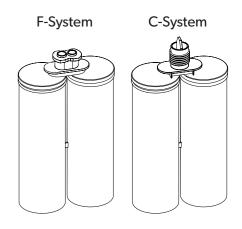


(3) Set besteht aus zwei Näherungsschalter.

SYSTEMDARSTELLUNG



Nicht selbstnivellierende Flüssigkeit, mittel- bis hochviskoses Medium, inkl. Vordruck



Typische Doppelkammerkartusche



Realer Aufbau des Systems

WIR BERATEN SIE GERNE



www.preeflow.com/kontakt



Einfaches Handling



Prozesssicherheit durch optische Füllstandüberwachung



Separierung des Dosiermediums mit Kartuschenadapter



Materialdruck beider Komponenten flexibel einstellbar



Bauraumoptimiert



Optional Standfuß für freistehende Aufstellung erhältlich



Reduzierter Materialverbrauch



















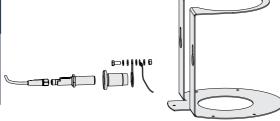
Die Entleerung eco-FEED PT 5 ermöglicht das Entleeren Dispensers gefördert. Dies vereinfacht insbesondere die Matevon nieder- bis mittelviskosen, selbstnivellierenden Medien rialversorgung und reduziert den Reinigungsaufwand deutlich. aus Behältern, beispielsweise Flaschen und stellt so eine gleichmäßige Zuführung und Mediumversorgung von Zur Kontrolle des Füllstandes muss der Prozess mit Öffnung Dispenser und Dosierpumpen dar.

Edelstahl-Druckbehälter gestellt werden. Mittels einstellbaren bereitstellen. Überdruckes wird das Fluid über einen Materialschlauch, welcher auch als Steigrohr fungiert, zum Versorgungsanschluss des

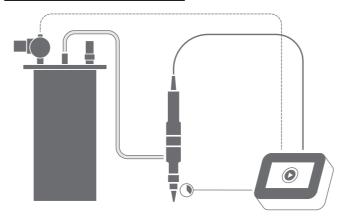
des Deckels nicht unterbrochen werden. Ein optional Behälter oder Flaschen können ganz einfach in den verfügbares Sensor-Set kann ein auswertbares Leermeldesignal

Bezeichnung	eco-FEED PT 5
Art.Nr.	173900
Innenvolumen / Nutzvolumen [Liter]	5 / 4,25
Abmessungen L x B x H [mm]	ca. 205 x 205 x 400
Behälter Innenmaße Ø x H [mm]	ca. 150 x 300
Behälter Außenmaße ∅ x H [mm]	ca. 154 x 325
Leergewicht [kg]	6,0
Zulässiger Arbeitsdruck [bar / psi]	6,9 / 100
Berechnungsdruck [bar / psi]	6,9 / 100
Solldruck des Sicherheitsventils [bar / psi]	6,9 / 100
Maximaler Betriebsdruck [bar / psi]	6,9 / 100
Prüfdruck [bar / psi]	12,0 / 174
Druckversorgung, pneumatsch	max. 10,0 bar, trocken und ölfrei
Pneumatikanschluss	6 mm Steckverbinder
Mediumanschluss	6 mm Klemmadapter
Medienberührte Teile	Edelstahl 303 und 304, optional 316 (Behälter und Deckel), FKM (O-Ring im Deckel), PE (Versorgungsschlauch), PTFE (Materialschlauch, Dichtung an Verschlussschraube), PA 6.6 (Verschraubung am Dispenser), POM (Einschraubadapter für optionales Sensorset)
Betriebsbedingungen	+10° C bis +38° C; Luftdruck 1 bar, relative Luftfeuchte kleiner als 60 % (nicht kondensierend)
Material / Betriebsmedium, Mediumviskosität	geeignet für niedrig- bis mittelviskose Fluide (1 bis 100.000 mPas) geeignet für Medien der Fluidgruppe II
Prüfnummer des Sicherheitsventils	TÜV SV.10-20557.5D/G

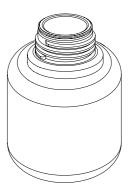
Optionales Zubehör	Beschreibung	ArtNr. 173491	
Sensor-Set	Sensor, Einschraubadapter, 2 m Kabel, Erdungsvorrichtung		
Standfuß	für standsicheren Aufstellung	174054	



SYSTEMDARSTELLUNG



Selbstnivellierende Flüssigkeit, nieder- bis mittelviskoses Medium, inkl. Vordruck



Typisches Gebinde (Kunststoffbehälter oder Aluminiumflasche).



Realer Aufbau des Systems

TECHNACLE MERKMALE





www.preeflow.com/kontakt



Einfaches und werkzeugloses Handling



Vielfältige Einsatzmöglichkeiten durch beständige Materialien



Reduzierter Reinigungsaufwand



Materialdruck flexibel einstellbar



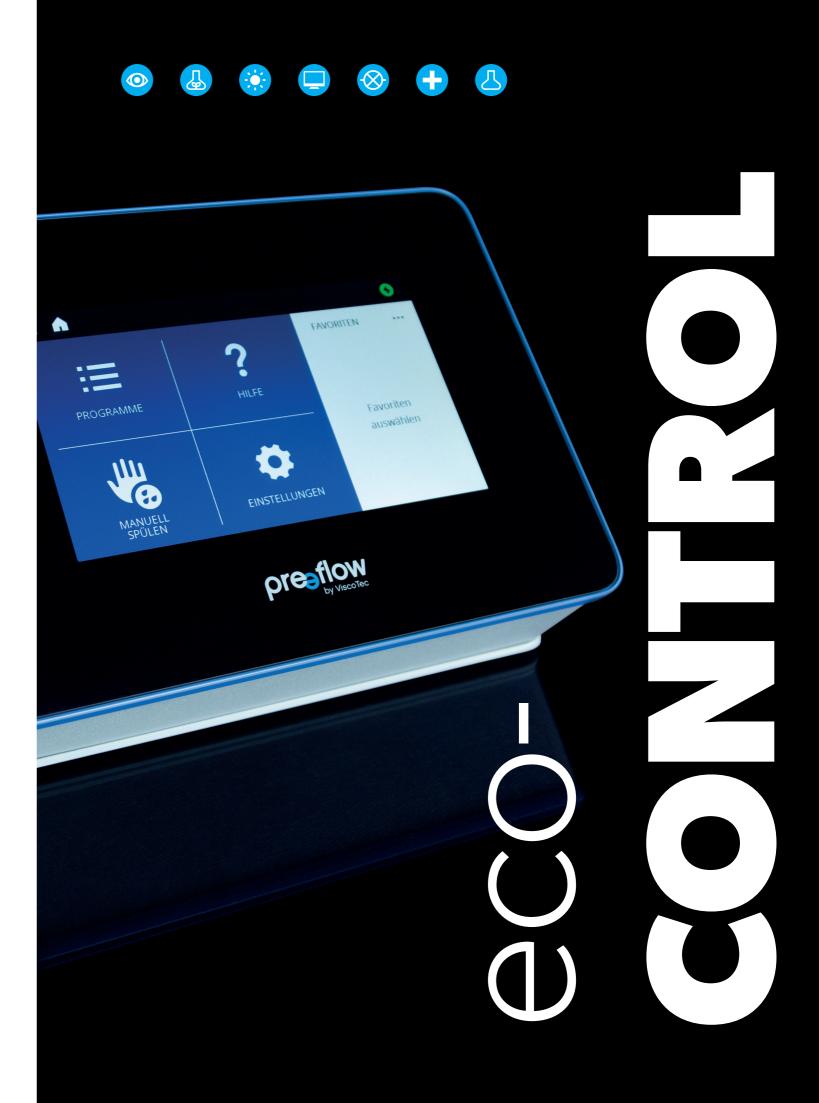
Leichter Transport durch geringes Gewicht



Optional Standfuß für standsichere Aufstellung erhältlich



Optional Sensor-Set für Leermeldesignal



zess. Sie sind perfekt für alle Dispenser der eco-PEN, eco-DUO eco-CONTROL EC200 2.0 eine kompakte Lösung. Das und eco-SPRAY Serie geeignet.

Ansteuerung und Parametrierung der preeflow® Dispenser. Zusätzlich erfolgt auch die Drucküberwachung darüber. Für einen prozesssicheren Vorgang mit präzisem Dosierergebnis. Das Steuergerät lässt sich ganz einfach in vollautomatische Anlagen integrieren und erfüllt alle Anforderungen an moderne Dosierprozesse.

Die Steuergeräte von preeflow® vereinfachen jeden Dosierpro- Mit einem in das Gerät integrierten Netzteil bietet die Steuergerät bietet außerdem Möglichkeiten zur Druck- und Temperaturüberwachung, 100 Programmspeicherplätze. Es Das Gerät eco-CONTROL EC200 2.0 dient in erster Linie der ermöglicht schnelles, übersichtliches Speichern von Programmen. Eine Integration in Großanlagen mit SPS ist möglich.

> Die plug'n'dose (eco-PEN), plug'n'dose 2.0 (eco-PEN + eco-PEN XS) und plug'n'mix (eco-DUO) dienen zur Integration in größere Fertigungslinien und ermöglichen eine prozesssichere und volumetrische Dosierung.







Bezeichnung	eco-CONTROL EC200 2.0	plugʻnʻdose 2.0	plugʻnʻmix
Art. Nr.	22402	177047	21129
Abmessungen	230 x 175 x 85 mm	112 x 42 x 28 mm	242 x 85 x 50 mm
Gewicht	2900 g	110 g	500 g
Versorgungsspannung	110 – 230 V AC, 50/60 Hz	24 V DC	24 V DC
Stromverbrauch	max. 100 VA	max. 65 VA	max. 100 VA
Spannung Netzwerkadapter	ohne	-	-
Eingang	0 – 7 bar	-	-
Betriebsarten	Start-Stop / Menge	Start-Stop	Start-Stop
Display	7" TFT mit kapazitivem Touch	-	-
Motorsteuerung	über Programme, extern über Analogsignal 0-10 V oder 4-20 mA	extern über Analogsignal 0 – 10 V	extern über Analogsignal 0 – 10 V
Anschluss für Füllstandsensor	ja	-	-
Start extern	24 V über Klemmleiste	24 V über Klemmleiste	24 V über Klemmleiste
Programme	interner Speicher für max. 100 Dosierprogramme	-	-
Schnittstelle	Digital-I/O, analoge Eingänge, RS232, USB, (Ethernet)	Digital-I/O, analoge Eingänge	Digital-I/O, analoge Eingänge, RS232

EINBAUBEISPIELE



TISCH VERSION

Durch den massiven Standfuß und die ergonomische Ausrichtung bietet die Tisch Version einen hohen Bedienungskomfort.



MONITOR VERSION

Alternativ kann die Steuerung über eine integrale VESA Halterung an der Wand oder an Profilen angebracht werden.



EINBAU VERSION

Zur einfacheren Integration in den Schaltschrank dient die Einbau Version, die mit einer angespritzten Gehäusedichtung für einen staubdichten Einbau gefertigt wird.

TECHNISCHE MERKMALE

Ō

ast Boot



Universelle Schnittstellen



Industrie 4.0 ready



Intuitive Bedienbarkeit



Plug 'n' Play



Einfache Maschinenintegration



Robustes Design



Details auf Anfrage

ORIGINAL PREEFLOW® ZUBEHÖR

& VERBRAUCHSMATERIALIEN

SUPERPRÄZISIONSNADELN

- Höhere Präzision als Standard Dosiernadeln
- Konisch zulaufende Spitzen für einen leichten Materialdurchfluss
- Industrieübliches Luer-Lock Gewinde



- Geeignet für eine Vielzahl von Kartuschengrößen und Materialverhältnissen
- Reduziert die Materialverschwendung
- Geeignet für niedrig-, mittel- und hochviskose Materialien

DOSIERNADELN

- Standard Dosiernadeln für eco-PEN
- Ideal für hochviskose oder gefüllte Materialien (Silikone, Lotpasten, Fette, etc.)
- Luer-Lock Gewinde aus Polypropylen

SONSTIGES ZUBEHÖR

Das original preeflow® Befestigungs-, Prozess- und Elektronikzubehör, für eco-PEN, eco-DUO und eco-SPRAY haben wir ständig für Sie auf Lager.



ZUBEHÖR



VERBRAUCHS MATERIAL

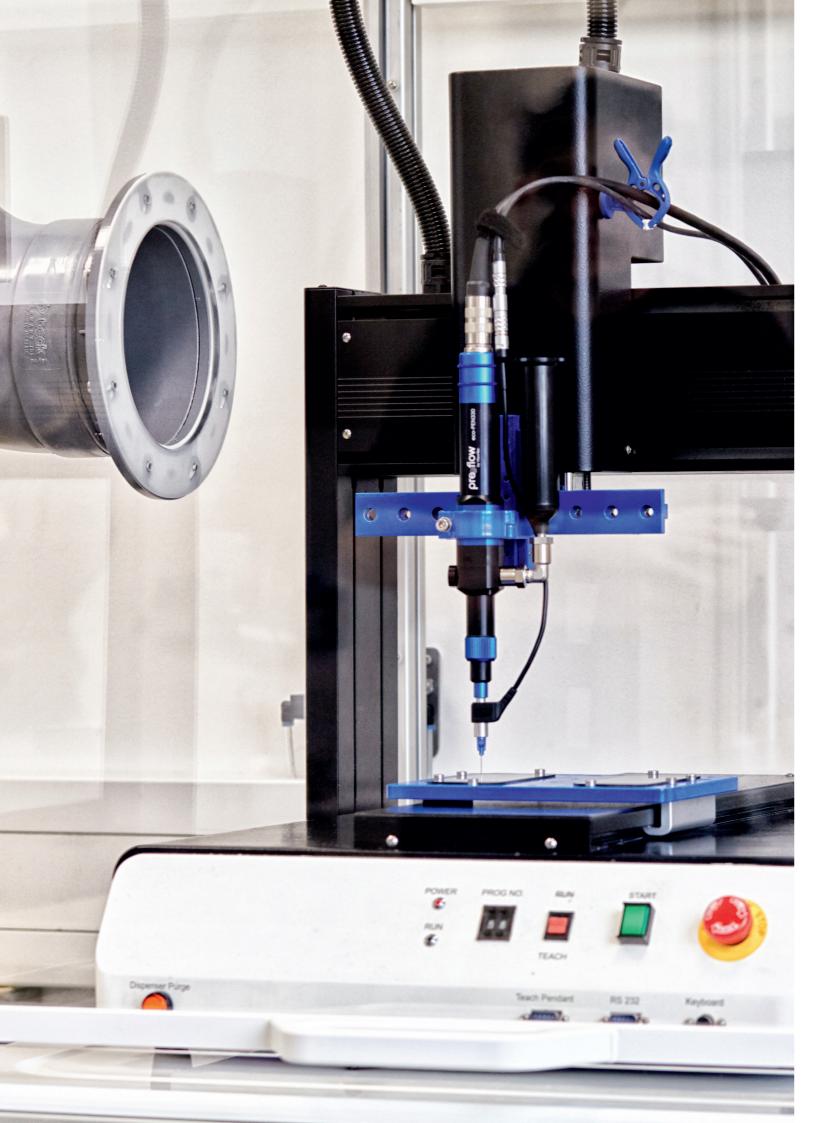


WEBSHOF





www.preeflow.com/kontakt



1K & 2K ANWENDUNGEN

IM FOKUS

BONDING

DIE KLEBSTOFFDOSIERUNG FÜR DIE INDUST-RIELLE KONSTRUKTION

Bonding wird auch als strukturelles Kleben mit einem Dispenser bezeichnet. Mit der volumetrischen Klebstoffdosierung werden fast alle Werkstoffkombinationen verbunden. Die Klebstoff Dispenser von preeflow® garantieren einen verlässlichen und stabilen Prozess. Absolute Präzision machen die Dosiersysteme für Klebstoffe zum idealen Anwendungspartner.



OPTICAL BONDING

DIE KLEBSTOFFDOSIERUNG FÜR BESSERE BILDQUALITÄT

Unter Optical Bonding versteht man das Zusammenfügen zweier Materialschichten mit einem klaren Klebstoff. Appliziert wird der Klebstoff mit einem Dispenser. Das Verfahren ermöglicht im Vergleich zu anderen Verfahren eine deutlich verbesserte Anzeigeleistung. Das Optical Bonding Verfahren eliminiert den Luftspalt zwischen Glas und Display. Dadurch ergibt sich eine erhöhte Robustheit und eine ausgezeichnete Bildqualität.



CONFORMAL COATING

FLÄCHENDECKENDER AUFTRAG EINES SCHUTZLACKS

Als Conformal Coating wird der Auftrag einer Schutzbeschichtung bezeichnet. Blickdichte oder transparente Lacke werden partiell oder flächendeckend auf Leiterplatten aufgetragen. Die Materialien sind in der Regel hochviskos, thermisch oder UV-härtend. Sie werden in einem Dünn- oder Dickschichtverfahren auf den Objektträger dosiert.



DAM & FILL

SCHUTZ VON HOCHKOMPLEXEN BEREICHEN

Dam and Fill Anwendungen schützen hochkomplexe Bereiche besonders zuverlässig. Dazu wird im ersten Schritt eine hochviskose Barriere – der Dam – aufgetragen. Im nächsten Schritt wird der Bereich mit Füllmaterial aufgefüllt (Fill). Der dosierte Bereich wird mit fließfähigem Material verschlossen und dadurch geschützt.



GLOB TOP

DIE PRÄZISE DOSIERUNG FÜR ZUVERLÄSSI-GEN SCHUTZ

Der Glob Top Verguss schützt hochsensible Bauteile sicher und zuverlässig. Äußere Umwelteinflüsse oder mechanische Belastungen wirken sich nicht mehr negativ auf die Bauteile aus. Verwendet wird für das Verfahren eine flüssige Harzmatrix. Meistens wird dafür ein Klebstoff (Epoxidharz) verwendet. Im Anschluss wird der Klebstoff innerhalb weniger Sekunden zum Aushärten gebracht.



UNDERFILL

DIE KLEBSTOFFDOSIERUNG FÜR LEITFÄHIGEN KLEBER

Sogenannte Underfill Anwendungen setzt man bei der Dosierung leitfähiger Kleber ein. Der isotrope leitfähige Klebstoff ist die elektrische Verbindung zwischen Mikrochip und Substrat. Mit thermischer oder UV-Strahlung wird der Klebstoff ausgehärtet. Abschließend wird der entstandene Hohlraum aufgefüllt. Dieser Vorgang wird als "Underfill" bezeichnet.



MICRODISPENSING

HOCHPRÄZISE DOSIERUNG FLIESSFÄHIGER MATERIALIEN

Microdispensing beziehungsweise Mikrodosierung bedeutet die Dosierung von fließfähigen Medien im Volumenbereich ab einem Mikroliter. Die Dosierung wird mittels eines Dispensers vorgenommen. Angewendet wird sie in Form von Raupen- oder Punktdosierung – als 1K oder 2K Dosierung. Hier kommt es vor allem auf exakte Präzision und hohe Wiederholgenauigkeit an. Gleichzeitig müssen die Dispenser absolut zuverlässig sein.



ENCAPSULATING

DOSIERUNG VON VERGUSSMASSE FÜR DIE ELEKTRONIK

Elektronik Vergussmasse, aufgetragen auf ein bestimmtes Bauteil oder eine Fläche: So lässt sich das Encapsulating Verfahren beschreiben. Die Klebstoffdosierung schützt das Bauteil bei Transporten oder vor Umwelteinflüssen. Dazu gehören Vibrationen, Erschütterungen, Feuchtigkeit, Staub und extreme Temperaturen. Die Elektronik Vergussmasse schützt aber nicht nur. Sie verbessert auch die elektrische Isolation, die chemische Beständigkeit und die Sicherheit gegen Beschädigung.



|54|

VISCOTEC PUMPEN- U. DOSIERTECHNIK GMBH

Adresse: Amperstraße 13

84513 Töging a. Inn +49 8631 9274 0

Tel.: E-Mail: info@preeflow.com

Web: www.preeflow.com | www.viscotec.com

Shop: www.viscotec-shop.com

FOLGEN SIE UNS





